



XT 630 5AX

Система керування		Heidenhain TNC 640 FS (19") SIEMENS Sinumerik ONE (19")		
Переміщення	Лінійні осі X-Y-Z	X: 762 мм Y: 630 мм Z: 610 мм		
	Поворот вісь А (нахил), поворот вісь С (обертання)	Діапазон нахилу по осі А: від +30° до -120°, діапазон обертання по осі С: 360°		
	Макс. діаметр повороту (вісь С)	Ø 850 мм на поверхні лицьової пластини		
	Відстань торець шпинделя поверхня столу кут 0°	Від 150 до 760 мм		
Поворотний стіл з 5 осями	Відстань торець шпинделя поверхня столу кут 90°	Від 29 до 459 мм		
	Діаметр стола	Ø 630 мм		
	Макс. розміри деталі (діаметр × висота)	Циліндр Ø900 мм × 340 мм		
	Макс. розміри деталі (діаметр × висота)	Ø850 мм × 480 мм (з фаскою на кутах)		
	Макс. навантаження	350 кг		
	T-подібні пази (розмір х к-ть пазів)	14 мм × 8		
	Отвір у столі	Ø 140 H7		
	Відстань від центра осі А до стола	50 мм × 50 мм		
	Крутний момент затиску обертання (вісь С)	3200 Нм		
	Крутний момент затиску нахилу (вісь А)	5000 Нм		
Шпиндель	Ось нахилу	Вісь нахилу з двома приводами		
	Конус	HEIDENHAIN + SIEMENS DIN 69893 (HSK-A63)	HEIDENHAIN №40 (BBT40)	SIEMENS №40 (BBT40)
	Діапазон швидкостей (макс. обerti)	24 000 об/хв	15 000 об/хв	15 000 об/хв
	Змащування	Олива, повітря	Олива, повітря	Олива, повітря
	Тип охолодження	Олив. охолодж. шпинделя	Олив. охолодж. шпинделя	Олив. охолодж. шпинделя
	Трансмiсія	DDS	DDS	DDS
	Потужність	25/35 кВт (S1 безпер. S6 40%)	10/14 кВт (S1 безпер. S6 40%)	13/19,5 кВт (S1 безпер. S6 40%)
	Макс. момент на базовій швидкості двигуна	118,9 Нм/2870 об/хв (S6 40%)	89,4 Нм/1500 об/хв (S6 60%)	88,5 Нм/453 об/хв (S6 60%)
	Макс. момент на базовій швидкості шпинделя	118,9 Нм/2870 об/хв (S6 40%)	89,4 Нм/1500 об/хв (S6 60%)	88,5 Нм/453 об/хв (S6 60%)
Система автоматичної зміни інструмента (АТС)	Тип	Поворотний важіль		
	Тип інструмента	BT / CAT / ISO / HSK-A63		
	Вибір інструмента	Двонаправлений		
	Кількість інструментів	24 інстр. / 48 інстр. / 60 інстр.		
	Макс. діам. інструмента (повний барабан)	80 мм		
	Макс. діам. інст. (без сусідніх інструментів)	125 мм		
	Макс. довжина інструмента	300 мм		
	Макс. вага інструмента	8 кг		
	Час зміни інструмента (T-T)	< 2 сек		
	Час зміни інструмента (C-C) ISO 10791-9	< 5 сек		
Приводи осей - Позиціонування	Швидкість прискореного переміщ. по осях X, Y, Z	36 м/хв		
	Макс. швидкість подачі по осях X, Y, Z	36 м/хв		
	Прискорене переміщення по осі С (поворот)	25 об/хв		
	Прискорене переміщення по осі А (нахил)	20 об/хв		
Точність	Позиціонування X, Y, Z (ISO 230-2) (зі шкалою)	0,006 мм		
	Повторюваність X, Y, Z (ISO 230-2) (зі шкалою)	0,003 мм		
	Позиціонування X, Y, Z (ISO 230-2) (без шкали)	0,01 мм		
	Повторюваність X, Y, Z (ISO 230-2) (без шкали)	0,004 мм		
	Позиціонування вісь А (сек-1) зі шкалою	10		
	Позиціонування вісь С (сек-1) зі шкалою	10		
	Повторюваність по осі А (сек-1) зі шкалою	4		
	Повторюваність по осі С (сек-1) зі шкалою	4		
	Позиціонування по осі С (сек-1) без шкали	15		
	Повторюваність по осі С (сек-1) без шкали	6		
Загальні технічні характеристики	Вага верстата	14 600 кг		
	Загальна довжина верстата	2572 мм		
	Загальна глибина верстата	4623 мм		
	Загальна висота верстата	3536 мм		
	Об'єм бака охолоджувальної рідини	Бак транспортера – 200 л, відстійник – 280 л		
	Витрати охолоджувальної рідини	220 л/хв		
	Витрата стисненого повітря	6 кг/см2		
Вимоги до живлення (струм/напруга/к-ть фаз)		50 А/ 400 В/ 30 фаз		

Інші стандартні функції: дистанційний пульт переміщення по осям, датчик кута повороту осі А, комплект анкерів, зробоче освітлення, автоматичне централізоване змащування, промивання стружки ЗОР, пістолет ЗОР, охолодження інструмента з усіх боків, охолоджувач для шпинделя, охолоджувач гайки гвинта та опорного підшипника (опція для XT 630 SF), триколіорова сигнальна лампа, автоматичні двері інструментального магазину

Додаткове обладнання: датчик повороту осі С, лінійні шкали по осях X / Y / Z, транспортер стружки шарнірного та скребкового типу, подача ЗОР через шпиндель, підготовка до CTS з обертотом з'єднанням Deublin, вловлювач туману, світлові бар'єри на передніх дверях, датчик інструмента й деталі Renishaw (OMP40-2 + OTS), датчик інструмента й деталі Blum (TC52 + TC54-20), датчик інструмента й деталі Heidenhain, динамічний моніторинг зіткнень, кінематичне вирівнювання, датчик (TS460 + TT460)

Додаткове обладнання під час обробки: автоматичні передні дверцята, верхнє покриття осі Y з силфоном, затиск заготовки

BRIDGEPORT

П'ЯТИОСЬОВИЙ ВЕРТИКАЛЬНИЙ ОБРОБНИЙ ЦЕНТР XT 630 5AX

