

ПРОСТЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ ПО ШКАЛЕ ВИККЕРС

Автоматическое перемещение револьверной головки до контакта с поверхностью образца, далее проводится фиксация образца, турель перемещается в позицию индентора, происходит закол с последующим сменой на объектив, производится измерение отпечатка и обработка данных.

Системы Affri - весь процесс анализа нажатием одной кнопки



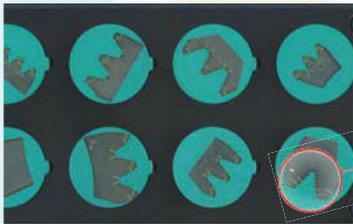
ВИККЕРС



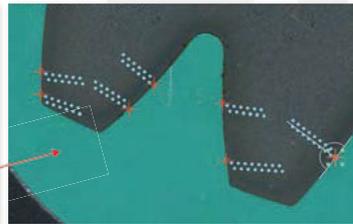


Нажмите кнопку СТАРТ, блок индентора приблизится к образцу и начнет испытания, согласно заранее прописанному в программном обеспечении шаблону и выполняя каждый отступ, независимо от количества заколов. Автоматическая фокусировка, автоматическое измерение и составление отчетов позволяют этой системе работать в течение нескольких часов без перерыва, экономя время и деньги, тем самым увеличивая пропускную способность и производительность. **НЕОБХОДИМО НАЖАТЬ ОДНУ КНОПКУ ДЛЯ ТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ**

- ① ПОСМОТРЕТЬ ИЗОБРАЖЕНИЕ ② НАСТРОИТЬ ШАБЛОН ③ ПРОЦЕСС ИСПЫТАНИЯ ④ ПОЛУЧИТЬ РЕЗУЛЬТАТЫ



Получите детальное изображение образца высокого разрешения с равномерным освещением или изображение всех образцов закрепленных в держателе



Скопируйте или создайте шаблоны испытаний, простым нажатием кнопки укажите точное место первого закола

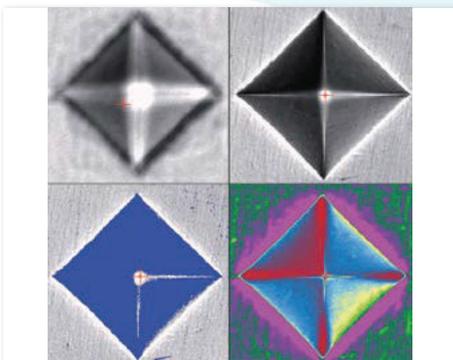


Программное обеспечение следует шаблонам, делает отступ для образца, измеряет и динамически генерирует данные.



Обработка данных. Просмотр результатов в виде графиков и таблиц

АВТОФОКУС/ИЗМЕРЕНИЕ ОТПЕЧАТКА



Управление фокусом при помощи программного обеспечения с автокоррекцией затенения, интенсивности освещения, позволяет получить точные результаты, которые не зависят от количества отпечатков и шероховатости поверхности образцов

ШЕСТИПОЗИЦИОННАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА



Инденторы и объективы для измерений по шкалам Виккерс/Кнуп устанавливаются в револьверной головке.
Доступный перечень объективов: 2,5x - 5x - 10x - 20x - 40x - 50x - 100x.

МОТОРИЗОВАННЫЙ X / Y СТОЛИК

Шаговый двигатель с точностью +/- 0,5 мкм

ТЕХНОЛОГИЯ ДАТЧИКА НАГРУЗКИ С ЗАМКНУТЫМ КОНТУРОМ (патент AFFRI)

Уникальные тензодатчики Affri последнего поколения с замкнутым контуром контролируют усилие, которая прикладывается к образцу в каждом испытании, что гарантирует точные результаты при работе во всем диапазоне нагрузок.

ПОВЕРХНОСТЬ ОБРАЗЦОВ

Не требуется дополнительная подготовка
УПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ БЛОКА ИНДЕТОРОВ

Электронное управление, обеспечивает точное позиционирование и защиту от возможного повреждения инденторов.



Wiki JS


- Защита от повреждения индентора и объектива
- Автоматическая фокусировка, измерение для одного или нескольких заолов
- Точные и надежные результаты образцов с поверхностными дефектами
- Управление "одной кнопкой", как для одного измерения, так и для серии образцов
- Самый современный автоматический твердомер Викаерса с автофокусировкой и обработкой результатов
- Возможность создания шаблона проведения испытаний для одного и нескольких образцов
- Автоматический стол с шаговым двигателем, точность перемещения 0,5 мкм
- Полный контроль перемещения автоматического столика с помощью джойстика
- Автоматическая шестипозиционная револьверная головка
- Две шкалы: Викаерс и Кнупп
- Возможность установки индетора по шкалам Роквелл и СуперРоквелл
- Возможность создания панорамного изображения все рабочей области образца

ДИАПАЗОН НАГРУЗОК

Викаерс / Кнупп:	0,0098 - 0,0196 - 0,049 - 0,098 - 0,1471 - 0,1961 - 0,2452 - 0,4903 - 0,9807 - 1,961 - 2,942 - 4,903 - 9,807 - 19,61 - 29,42 - 49,03 - 98,07 - 196,1 - 294,2 - 490,3 - 980,7 N (0,001 - 0,002 - 0,005 - 0,01 - 0,015 - 0,02 - 0,025 - 0,05 - 0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,5 - 1 - 2 - 3 - 5 - 10 - 20 - 30 - 50 - 100 кгс)
Бринелль:	153,2 - 306,5 Н (15,6 - 31,25 кгс)
СуперРоквелл:	147,1 - 294,2 - 441,3 Н (15 - 30 - 45 кгс)

Wiki 100/200 JS (10 гс .. 10 кгс) Викаерс:

Викаерс:	HV0,01 - HV0,015 - HV0,02 - HV0,025 - HV0,05 - HV0,1 - HV0,2 - HV0,3 - HV0,5 - HV1 - HV2 - HV3 - HV5 - HV10
Кнупп (опционально):	HK0,01 - HK0,015 - HK0,02 - HK0,025 - HK0,05 - HK0,1 - HK0,2 - HK0,3 - HK0,5 - HK1 - HK2

Wiki 100/200 JS 3 (10 гс .. 10 кгс) Викаерс:

Викаерс:	HV0.1 - HV0.2 - HV0.3 - HV0.5 - HV1 - HV2 - HV3 - HV5 - HV10 - HV20 - HV30
Кнупп (опционально):	HK0,1 - HK0,2 - HK0,3 - HK0,5 - HK1 - HK2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ШКАЛЫ (В зависимости от модели)

Викаерс / Кнупп:	HV0,001 - HV0,002 - HV0,005 - HV30 - HV50 - HV100 / HK0,001 - HK0,002 - HK0,005
СуперРоквелл JS3:	HR15N - HR30N - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T - HR15S - HR30S - HR45S - HR15W - HR30W - HR45W - HR15X - HR30X - HR45X - HR15Y - HR30Y - HR45Y
Бринелль HBW / HBWT (JS)	2.5/15,6 - 2.5/31.25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандарты:	EN-ISO 6506 / EN-ISO 6507 / EN-ISO 6508 / EN-ISO 4545 / ASTM E10 / ASTM E08 / ASTM E103 / ASTM-E384 / ASTM-E92 / JIS
Точность:	Выше 0,1%
Разрешение:	0,1 HV / HK / HB - 0,01 HR
Перемещение:	Полностью автоматическое 240 мм
Глубина образца:	135 мм
Блок индетора:	Автоматический моторизованный - шестипозиционный (4 объектива - 2 индетора)
Инденторы:	Викаерс - опционально Кнупп, Бринелль и Роквелл
Объективы:	2,5x - 5x - 10x - 20x - 40x - 50x - 100x (общее увеличение 25x - 50x - 100x - 200x - 400x - 500x - 1000x)
Камера:	1,3 МП
Фокус/Измерение:	В автоматическом и ручном режимах
Освещение:	Светодиодное
Сетевое подключение:	Ethernet подключение для дистанционной диагностики
X/Y Столик:	WIKI100JS: Ручной 100 x 100 мм с шагом 10 мкм WIKI200JS: Моторизованный 100 x 60 мм или 200 x 100 мм с шагом 0,5 мкм
Максимальный вес образца:	50 кг
Время выдержки:	Программируется от 5 до 60 секунд
Рабочая температура:	От 10 ° C до 35 ° C
Вывод данных:	USB / Ethernet
Электропитание:	220 В / 50 + 60 Гц
ПО:	Affri - OMAG
Датчик нагрузки:	С замкнутым контуром (патент Affri)
Применение:	Для микро- и макро-Викаерса, определения безуглеродистого металлов: чугун, сталь, нержавеющая сталь, чугун, латунь, алюминий, медь и сплавы . Термическая обработка, закалка, азотирование, цементация и наплавка. Шкала Кнупа для образцов керамики и стекла.
Размеры и вес:	120 x 120 x 160 см - 200 кг

Wiki 30


Держатель для плоских или круглых образцов



Двойной магнитный держатель для круглых образцов



Переносной модуль сенсорного ЖК-экрана

- Инновационное решение в направлении портативных твердомеров для измерений твердости по шкалам микро-/макро- Вickers и Бринелля
- WIKI 30 предназначен для работы в мобильных условиях
- Полностью автоматический твердомер с возможностью испытания труб диаметром от 100 до 700 мм
- Прочная конструкция с гарантией производителя на эксплуатацию в мобильных условиях
- Дополнительные держатели WIKI 30 для образцов различной конфигурации

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Полностью автоматический цикл испытания - перемещение к поверхности образца, приложение нагрузки, автофокусировка и определение размера отпечатка возврат индентора в исходное положение, полученное значение твердости отображается на экране монитора. Максимальный моторизированный ход 90 мм.

ДИАПАЗОН НАГРУЗОК

Виккерс / Кнупп:	0,9807 - 1,961 - 2,942 - 4,903 - 9,807 - 19,61 - 29,42 - 49,03 - 61,29 - 98,07 - 147,1 - 152,98 - 196,14 - 245,17 - 294,21 N (0,1 - 0,2 - 0,3 - 0,5 - 1 - 2 - 3 - 5 - 6,25 - 10 - 15 - 15,6 - 20 - 25 - 30 кгс)
Бринелль:	9,807 - 24,52 - 49,03 - 61,29 - 98,07 - 153,2 - 245,2 - 294,2 N (1 - 2,5 - 5 - 6,25 - 10 - 15,6 - 25 - 30 кгс)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ШКАЛЫ

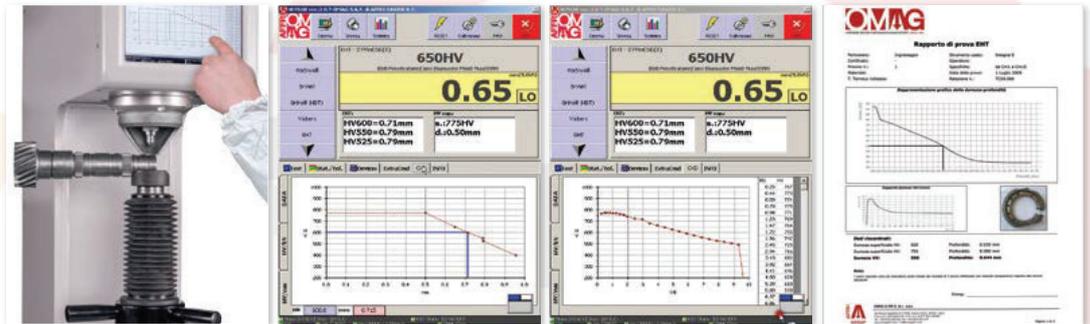
Виккерс	HV0.1 - HV0.2 - HV0.3 - HV0.5 - HV1 - HV2 - HV3 - HV5 - HV10 - HV20 - HV30
Кнупп (опционально):	HK0,1 - HK0,2 - HK0,3 - HK0,5 - HK1 - HK2
Бринелль (опционально):	По запросу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандарт:	EN-ISO 6507 / EN-ISO 4545 / ASTM-E384 / ASTM-E92 / JIS
Точность:	Выше 0,1%
Разрешение:	0,1 HV / НК
Вертикальное перемещение:	Моторизованное 90 мм
Горизонтальный ход индентора:	± 5 мм (ось X)
Глубина образца:	135 мм
Блок индентора:	Автоматический моторизованный - двухпозиционный
Индентор:	Виккерс - опционально Кнупп и Бринелль
Объективы:	10x - 20x - 40x - 50x (общее увеличение 100x - 200x - 400x - 500x)
Камера:	1,3 МП
Фокус/измерение:	В автоматическом и ручном режимах
Освещение:	Светодиодное
Сетевое подключение:	Ethernet подключение для дистанционной диагностики
Время выдержки:	Программируется от 5 до 60 секунд
Рабочая температура:	От 10 ° C до 35 ° C
Вывод данных:	USB / Ethernet
Электропитание:	220 В / 50 + 60 Гц
ПО:	Affri - OMAG
Датчик нагрузки:	С замкнутым контуром (патент Affri)
Применение:	Для микро- и макро-Виккерса, определения безуглеродистого металлов: чугун, сталь, нержавеющая сталь, чугун, латунь, алюминий, медь и сплавы . Термическая обработка, закалка, азотирование, цементация и наплавка. Шкала Кнуппа для образцов керамики и стекла.
Размеры и вес:	100 x 100 x 60 см - 60 кг

LD 3000 AF


- Твердомер модели LD3000AF предназначен для определения глубины обезуглероженного слоя, с высокой точностью и минимальным участием оператора. Максимальная глубина обезуглероженного слоя от 0,01 мм до 1,8 м
- Для проведения измерений не требуется подготовка поверхности образцов. Скорость приложения нагрузки контролируются со частотой до одной тысячной секунды, измерение размера отпечатка с точностью (0,01 мкм), что гарантирует получение достоверных результатов по шкалам Роквелл и СуперРоквелл
- Система управляется при помощи встроенного компьютера и сенсорного экрана с удобным интерфейсом. Стандартные и настраиваемые формы отчетов. Версия программного обеспечения HDTL для диапазонов HV2 525 - 550 - 600 - 650
- Версия HDTL Plus включает специальную форма отчета с отображением данных в виде таблицы и графического изображения, что помогает отобразить всю информацию по обезуглероженному слою образцов.
- Автоматический пересчет по шкалам Роквелла, СуперРоквелла, Бринелля и Виккерса
- LD 3000 AF соответствует требованиям стандартов ISO-6508 и ASTM E-18


ДИАПАЗОН НАГРУЗОК

Преднагрузка	29,42 - 98,07 Н (3 - 10 кгс)
Роквелл	588,4 - 980,7 - 1471 Н (60 - 100 - 150 кгс)
СуперРоквелл:	147,1 - 294,2 - 441,3 Н (15 - 30 - 45 кгс)
Бринелль:	9,807 - 49,03 - 61,29 - 98,07 - 147,1 - 294,2 - 306,5 - 612,9 - 1839 - 2452 - 4903 - 7355 - 9807 - 29421 Н (1 - 5 - 6,25 - 10 - 15,6 - 30 - 31,2 - 62,5 - 187,5 - 250 - 500 - 750 - 1000 - 3000 кгс)
Виккерс / Кнупп:	9,807 - 29,42 - 49,03 - 98,07 - 147,1 - 196 - 294,2 - 490,35 - 980,7 Н (1 - 3 - 5 - 10 - 15 - 20 - 30 - 50 - 100 кгс)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ШКАЛЫ

HDTL:	ГОС неразрушающим методом. HV525 - HV550 - HV600 - HV650 (дополнительная информация по запросу)
Роквелл:	HRA - HRB - HRC - HRD - HRE - HRF - HRG - HRH - HRK - HRL - HRM - HRP - HRR - HRS - HRV - HRV
СуперРоквелл:	HR15N - HR30N - HR45N - HR15T - HR30T - HR45T - HR15S - HR30S - HR45S - HR15W - HR30W - HR45W - HR15X - HR30X - HR45X - HR15Y - HR30Y - HR45Y - HR30Y - HR45Y
Бринелль HBWT:	2,5 / 62,5 - 2,5 / 187,5 - 5/125 - 5/250 - 5/750 - 10/500 - 10/1000 - 10/1500 - 10/3000
Бринелль HBW:	HBW1 / 1 - HBW1 / 2,5 - HBW1 / 5 - HBW1 / 10 - HBW1 / 30 - HBW2,5 / 6,25 - HBW2,5 / 15,625 - HBW2,5 / 31,25 - HBW2,5 / 62,5 - HBW2,5 / 187,5 - HBW5 / 25 - HRW5 / 62,5 - HBW5 / 125 - HBW5 / 250 - HBW5 / 750 - HBW10 / 100 - HBW10 / 250 - HBW10 / 500 - HBW10 / 1000 - HBW10 / 1500 - HBW10 / 3000
Виккерс:	HV1 - HV2,5 - HV 3 - HV 5 - HV 10 - HV 20 - HV 30 - HV 50 - HV 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандарты:	EN-ISO 6506-2 / EN-ISO 6507-2 / EN-ISO 6508-2 / EN-ISO 14577 / ASTM-E10 / ASTM-E18 / ASTM-E103 / ASTM-E384 / JIS
Точность:	Выше 0,5%
Разрешение:	HR / 0,1 HBWT
Перемещение:	Моторизованное 30 мм
Высота образца:	150 мм
Глубина образца:	190 мм
Максимальный вес образца:	2000кг
Время выдержки:	Программируется от 5 до 60 секунд
Сетевое подключение:	Ethernet подключение для дистанционной диагностики
Рабочая температура:	От 10 ° C до 35 ° C
Вывод данных:	USB / Ethernet
Электропитание:	220 В / 50 + 60 Гц
ПО:	Affri - OMAG
Датчик нагрузки:	С замкнутым контуром (патент Affri)
Применение	Для проверки глубины твердости неразрушающим методом на готовом изделии: сталь, нержавеющая сталь, чугун, латунь, алюминий, медь и цветные сплавы. Термическая обработка, закалка, азотирование, цементация и наплавка.
Размеры и вес:	140 x 100 x 65 см - 350 кг



**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК
СЛУЖБЫ**

Компания **AFFRI** предлагает инденторы высокого качества для твердомеров по различным шкалам Роквелл, Виккерс, Бринелль и Шор, а также широкий выбор мер твердости.

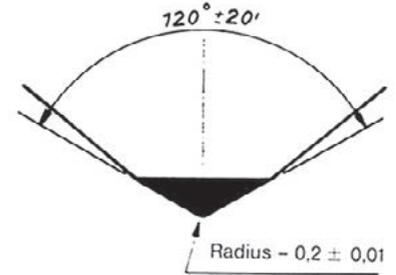
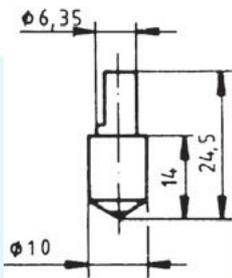
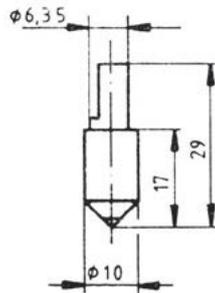
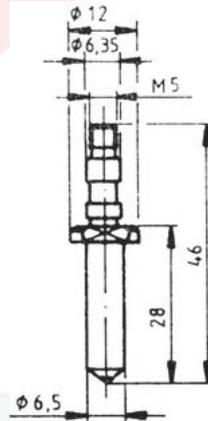
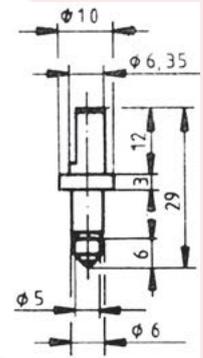
Вся продукция **AFFRI** имеет сертификаты UKAS



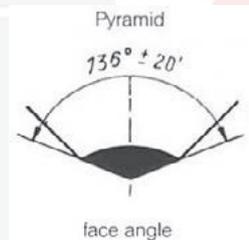
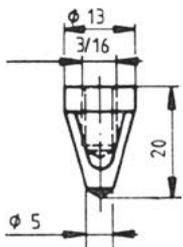
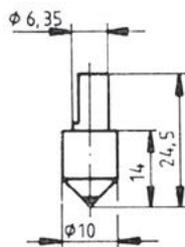
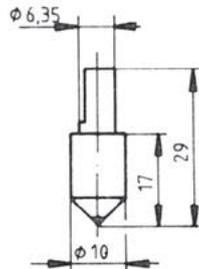
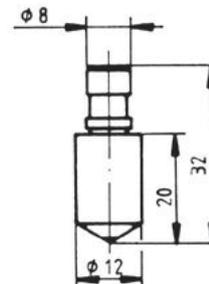
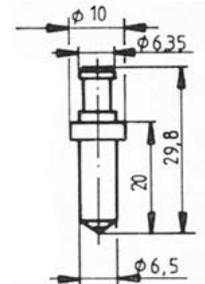
ИНДЕНТОРЫ И МЕРЫ ТВЕРДОСТИ

АЛМАЗНЫЕ ИНДЕНТОРЫ ДЛЯ ТВЕРДОМЕРОВ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
Твердомеры по шкале Роквелл

Nr.	Тип индентора	Производитель
11	Origin. Rockwell 120°	z.B. Frank
12	Testor 120°	Wolpert - Wilson - Time - Mitutoyo
13	Briro UVN 120°	Reicherter
14	Testor-Automat 120°	Wolpert

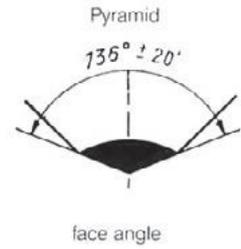
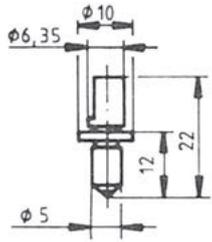
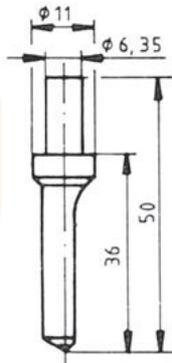
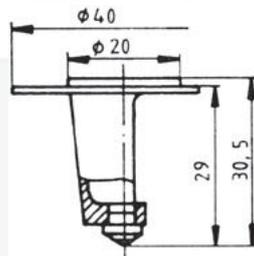
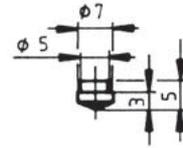
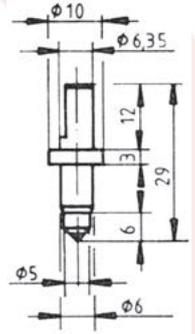

Nr. 11

Nr. 12

Nr. 13

Nr. 14

Твердомеры по шкале Викерс

Nr.	Тип индентора	Производитель
15	Origin. Vickers 136°	Vickers - Tukon
16	Vickers 136°	Frank
17	Dia-Testor 136°	Wolpert - Wilson - Time - Mitutoyo
18	Brivisor 3000H 136°	Reicherter
19	VHT 5 136°	Reicherter

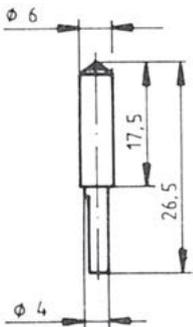
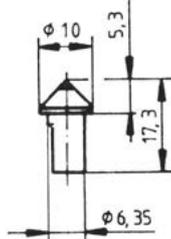
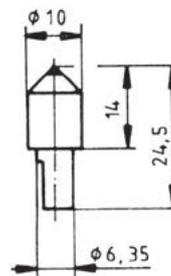

Nr. 15

Nr. 16

Nr. 17

Nr. 18

Nr. 19


АЛМАЗНЫЕ ИНДЕНТОРЫ ДЛЯ ТВЕРДОМЕРОВ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

Nr.	Тип индентора	Производитель
20	Zwick 1 136°	Zwick
21	Zwick 2 136°	Zwick
22	Briviskop 187.5 136°	Reicherter
23	Spare indenter for item 22	Reicherter
24	Testor-Automat 136°	Wolpert


Nr. 20

Nr. 21

Nr. 22

Nr. 23

Nr. 24

Твердомеры по шкале Виккерс

Nr.	Тип индентора	Производитель
25	Mikro 136°	Leitz
26	Mikro-Testor 136°	Wolpert
27	Vickers 136°	Frank
28	Knoop	*

Nr. 25

Nr. 26

Nr. 27

Nr. 28


**МЕРЫ ТВЕРДОСТИ - КАЧЕСТВО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ
СЕРТИФИКАТАМИ ASTM-ISO ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКИ
ИЛИ КАЛИБРОВКИ ТВЕРДОМЕРОВ**



TYPE	SCALE	NOMINAL VALUE	DIMENSION mm	SURFACE
Rockwell	HRC	20 25 30 35 40 45 50 55 60 63 65 67	Ø 64 x 15	Mirror
	HRB	30 40 50 60 70 80 85 90 95 100	Ø 64 x 15	Mirror
	HRA	26 31 35 40 45 50 53 55 59 62	Ø 64 x 15	Mirror
	HRA	60 63 65 68 70 73 76 78 81 83 84 85	Ø 64 x 15	Mirror
Available Rockwell HRD HRE HRF HRG HRH HRK HRL HRM HRP HRR HRS HRV scale				
Rockwell superf	HR15N	69 72 75 78 81 83 85 88 90 91 92 93	Ø 64 x 15	Mirror
	HR30N	41 46 50 55 59 64 68 73 77 80 82 83	Ø 64 x 15	Mirror
	HR45N	19 25 31 37 43 49 55 61 66 70 72 74	Ø 64 x 15	Mirror
	HR15T	70 73 77 80 83 86 88 90 91 93	Ø 64 x 15	Mirror
	HR30T	36 43 49 56 63 69 73 76 80 83	Ø 64 x 15	Mirror
	HR45T	2 12 22 32 43 53 58 63 68 73	Ø 64 x 15	Mirror
Available Rockwell HR15W HR30W HR45W HR15X HT30X HR45X HR15Y HR30Y HR45Y scale				
Vickers	HV10	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 64 x 15	Mirror
	HV30	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 64 x 15	Mirror
At demand: HV1 HV2 HV3 HV5 HV20 HV50 HV100				
Micro Vickers	HMV 0.1	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 30 x 10	Mirror
	HMV 1	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 30 x 10	Mirror
At demand: HMV 0,010 HMV 0,025 HMV 0,050 HMV 0,2 HMV 0,3 HMV 0,5				
Micro Knoop	HMK 0.1	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 30 x 10	Mirror
	HMK 1	50 100 200 300 350 400 450 500 550 600 650 700 750 800 850 900	Ø 30 x 10	Mirror
At demand: HMK 0,010 HMK 0,025 HMK 0,050 HMK 0,2 HMK 0,3 HMK 0,5				
Brinell	HB _{2,5-62,5}	100 125 (Aluminium soft alloy)	Ø 64 x 15	Polished
	HB _{2,5-187,5}	200 300 400 500 600 (Steel)	Ø 64 x 15	Polished
	HB ₁₀₋₃₀₀₀	100 150 (Aluminium soft alloy)	150 x 120 x 15	Polished
	HB ₁₀₋₃₀₀₀	200 300 400 500 600 (Steel)	150 x 120 x 15	Polished
At demand special loads				



**МЕРЫ ТВЕРДОСТИ В КОМПЛЕКТ С СЕРТИФИКАТОМ ASTM-ISO
ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ КАЛИБРОВКИ**

TYPE	SCALE	NOMINAL VALUE	DIMENSION mm	SURFACE
Rockwell	HRC	40 60	Ø 64 x 15	Mirror
	HRB	90	Ø 64 x 15	Mirror
	HRA	70 83	Ø 64 x 15	Mirror
Rockwell superf	HR15N	91	Ø 64 x 15	Mirror
	HR30N	80	Ø 64 x 15	Mirror
	HR45N	70	Ø 64 x 15	Mirror
	HR15T	90	Ø 64 x 15	Mirror
	HR30T	73	Ø 64 x 15	Mirror
	HR45T	63	Ø 64 x 15	Mirror
Vickers	HV10	200 700	Ø 64 x 15	Mirror
	HV30	200 700	Ø 64 x 15	Mirror
Brinell	HB _{2,5-62,5}	100 125	Ø 64 x 15	Polished
	HB _{2,5-187,5}	200	Ø 64 x 15	Polished





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Компания **AFFRI** предлагает широкий выбор дополнительных принадлежностей к твердомерам: автоматические и ручные X/Y столики, тиски для высокоточной фиксации образцов, большой выбор V-образных столов, а также другие принадлежности, которые могут быть изготовлены под специальные требования лаборатории



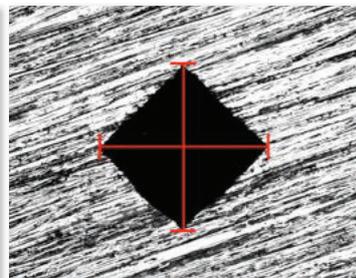
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ТВЕРДОМЕРОВ ПО ШКАЛЕ ВИККЕРС

A112.0.020/4 ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА с возможностью перемещения по осям X/Y, автофокусировка ось Z, автоматическое измерение отпечатка, режим "Мозаика" для объединения нескольких изображений, размер образца ограничен размерами столика, точность перемещения 5мкм. Комплект: автоматический столик ST-2000, программное обеспечение для автоматического измерения твердости по шкалам Виккерс/Кнупп, камера с разрешением 1,3Мп. Может быть включена в комплектацию к твердомерам DM2A, DM2D, DM8A, DM8B, DM5, WIKI, INTEGRAL



A112.0.020 ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ позволяет проводить автоматическое измерение твердости по шкалам Виккерс, Кнупп и Бринелль, с возможностью результатов в виде диаграмм. На базе ОС Windows. Может быть включена в комплект поставки к твердомерам DM2A, DM2D, DM8A, DM8B, DM5, VRS, а также подключаться к микротвердомерам других производителей.



COMPANY LOGO www.company.com

Имя файла	Value: 464,6
Имя метода	20170501-14-43
Имя оператора	445.0
Имя образца	445.0
Имя материала	445.0
Имя оператора	445.0
Имя материала	445.0

Базовые значения:

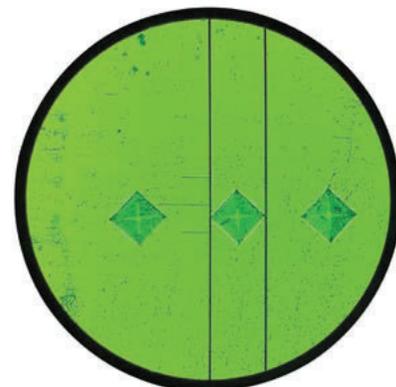
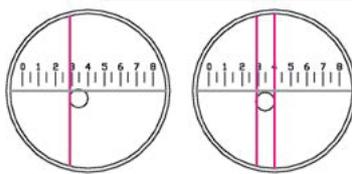
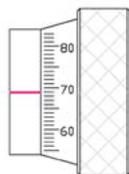
Таблица	10
Имя метода	437.8251-44.1883
RWDG	2,859
Таблица	0
Таблица	0,00711221
Таблица	0,00613891
Таблица	0,00411982 / 0,008

Таблица:

#1434 20170501-14-43-10	#1435 20170501-14-43-10
#1436 20170501-14-43-10	#1437 20170501-14-43-10
#1438 20170501-14-43-10	#1439 20170501-14-43-10
#1440 20170501-14-43-10	#1441 20170501-14-43-10
#1442 20170501-14-43-10	#1443 20170501-14-43-10
#1444 20170501-14-43-10	#1445 20170501-14-43-10
#1446 20170501-14-43-10	#1447 20170501-14-43-10
#1448 20170501-14-43-10	#1449 20170501-14-43-10
#1450 20170501-14-43-10	#1451 20170501-14-43-10
#1452 20170501-14-43-10	#1453 20170501-14-43-10
#1454 20170501-14-43-10	#1455 20170501-14-43-10
#1456 20170501-14-43-10	#1457 20170501-14-43-10
#1458 20170501-14-43-10	#1459 20170501-14-43-10
#1460 20170501-14-43-10	#1461 20170501-14-43-10
#1462 20170501-14-43-10	#1463 20170501-14-43-10
#1464 20170501-14-43-10	#1465 20170501-14-43-10
#1466 20170501-14-43-10	#1467 20170501-14-43-10
#1468 20170501-14-43-10	#1469 20170501-14-43-10
#1470 20170501-14-43-10	#1471 20170501-14-43-10
#1472 20170501-14-43-10	#1473 20170501-14-43-10
#1474 20170501-14-43-10	#1475 20170501-14-43-10
#1476 20170501-14-43-10	#1477 20170501-14-43-10
#1478 20170501-14-43-10	#1479 20170501-14-43-10
#1480 20170501-14-43-10	#1481 20170501-14-43-10
#1482 20170501-14-43-10	#1483 20170501-14-43-10
#1484 20170501-14-43-10	#1485 20170501-14-43-10
#1486 20170501-14-43-10	#1487 20170501-14-43-10
#1488 20170501-14-43-10	#1489 20170501-14-43-10
#1490 20170501-14-43-10	#1491 20170501-14-43-10
#1492 20170501-14-43-10	#1493 20170501-14-43-10
#1494 20170501-14-43-10	#1495 20170501-14-43-10
#1496 20170501-14-43-10	#1497 20170501-14-43-10
#1498 20170501-14-43-10	#1499 20170501-14-43-10
#1500 20170501-14-43-10	#1501 20170501-14-43-10
#1502 20170501-14-43-10	#1503 20170501-14-43-10
#1504 20170501-14-43-10	#1505 20170501-14-43-10
#1506 20170501-14-43-10	#1507 20170501-14-43-10
#1508 20170501-14-43-10	#1509 20170501-14-43-10
#1510 20170501-14-43-10	#1511 20170501-14-43-10
#1512 20170501-14-43-10	#1513 20170501-14-43-10
#1514 20170501-14-43-10	#1515 20170501-14-43-10
#1516 20170501-14-43-10	#1517 20170501-14-43-10
#1518 20170501-14-43-10	#1519 20170501-14-43-10
#1520 20170501-14-43-10	#1521 20170501-14-43-10
#1522 20170501-14-43-10	#1523 20170501-14-43-10
#1524 20170501-14-43-10	#1525 20170501-14-43-10
#1526 20170501-14-43-10	#1527 20170501-14-43-10
#1528 20170501-14-43-10	#1529 20170501-14-43-10
#1530 20170501-14-43-10	#1531 20170501-14-43-10
#1532 20170501-14-43-10	#1533 20170501-14-43-10
#1534 20170501-14-43-10	#1535 20170501-14-43-10
#1536 20170501-14-43-10	#1537 20170501-14-43-10
#1538 20170501-14-43-10	#1539 20170501-14-43-10
#1540 20170501-14-43-10	#1541 20170501-14-43-10
#1542 20170501-14-43-10	#1543 20170501-14-43-10
#1544 20170501-14-43-10	#1545 20170501-14-43-10
#1546 20170501-14-43-10	#1547 20170501-14-43-10
#1548 20170501-14-43-10	#1549 20170501-14-43-10
#1550 20170501-14-43-10	#1551 20170501-14-43-10
#1552 20170501-14-43-10	#1553 20170501-14-43-10
#1554 20170501-14-43-10	#1555 20170501-14-43-10
#1556 20170501-14-43-10	#1557 20170501-14-43-10
#1558 20170501-14-43-10	#1559 20170501-14-43-10
#1560 20170501-14-43-10	#1561 20170501-14-43-10
#1562 20170501-14-43-10	#1563 20170501-14-43-10
#1564 20170501-14-43-10	#1565 20170501-14-43-10
#1566 20170501-14-43-10	#1567 20170501-14-43-10
#1568 20170501-14-43-10	#1569 20170501-14-43-10
#1570 20170501-14-43-10	#1571 20170501-14-43-10
#1572 20170501-14-43-10	#1573 20170501-14-43-10
#1574 20170501-14-43-10	#1575 20170501-14-43-10
#1576 20170501-14-43-10	#1577 20170501-14-43-10
#1578 20170501-14-43-10	#1579 20170501-14-43-10
#1580 20170501-14-43-10	#1581 20170501-14-43-10
#1582 20170501-14-43-10	#1583 20170501-14-43-10
#1584 20170501-14-43-10	#1585 20170501-14-43-10
#1586 20170501-14-43-10	#1587 20170501-14-43-10
#1588 20170501-14-43-10	#1589 20170501-14-43-10
#1590 20170501-14-43-10	#1591 20170501-14-43-10
#1592 20170501-14-43-10	#1593 20170501-14-43-10
#1594 20170501-14-43-10	#1595 20170501-14-43-10
#1596 20170501-14-43-10	#1597 20170501-14-43-10
#1598 20170501-14-43-10	#1599 20170501-14-43-10
#1600 20170501-14-43-10	#1601 20170501-14-43-10
#1602 20170501-14-43-10	#1603 20170501-14-43-10
#1604 20170501-14-43-10	#1605 20170501-14-43-10
#1606 20170501-14-43-10	#1607 20170501-14-43-10
#1608 20170501-14-43-10	#1609 20170501-14-43-10
#1610 20170501-14-43-10	#1611 20170501-14-43-10
#1612 20170501-14-43-10	#1613 20170501-14-43-10
#1614 20170501-14-43-10	#1615 20170501-14-43-10
#1616 20170501-14-43-10	#1617 20170501-14-43-10
#1618 20170501-14-43-10	#1619 20170501-14-43-10
#1620 20170501-14-43-10	#1621 20170501-14-43-10
#1622 20170501-14-43-10	#1623 20170501-14-43-10
#1624 20170501-14-43-10	#1625 20170501-14-43-10
#1626 20170501-14-43-10	#1627 20170501-14-43-10
#1628 20170501-14-43-10	#1629 20170501-14-43-10
#1630 20170501-14-43-10	#1631 20170501-14-43-10
#1632 20170501-14-43-10	#1633 20170501-14-43-10
#1634 20170501-14-43-10	#1635 20170501-14-43-10
#1636 20170501-14-43-10	#1637 20170501-14-43-10
#1638 20170501-14-43-10	#1639 20170501-14-43-10
#1640 20170501-14-43-10	#1641 20170501-14-43-10
#1642 20170501-14-43-10	#1643 20170501-14-43-10
#1644 20170501-14-43-10	#1645 20170501-14-43-10
#1646 20170501-14-43-10	#1647 20170501-14-43-10
#1648 20170501-14-43-10	#1649 20170501-14-43-10
#1650 20170501-14-43-10	#1651 20170501-14-43-10
#1652 20170501-14-43-10	#1653 20170501-14-43-10
#1654 20170501-14-43-10	#1655 20170501-14-43-10
#1656 20170501-14-43-10	#1657 20170501-14-43-10
#1658 20170501-14-43-10	#1659 20170501-14-43-10
#1660 20170501-14-43-10	#1661 20170501-14-43-10
#1662 20170501-14-43-10	#1663 20170501-14-43-10
#1664 20170501-14-43-10	#1665 20170501-14-43-10
#1666 20170501-14-43-10	#1667 20170501-14-43-10
#1668 20170501-14-43-10	#1669 20170501-14-43-10
#1670 20170501-14-43-10	#1671 20170501-14-43-10
#1672 20170501-14-43-10	#1673 20170501-14-43-10
#1674 20170501-14-43-10	#1675 20170501-14-43-10
#1676 20170501-14-43-10	#1677 20170501-14-43-10
#1678 20170501-14-43-10	#1679 20170501-14-43-10
#1680 20170501-14-43-10	#1681 20170501-14-43-10
#1682 20170501-14-43-10	#1683 20170501-14-43-10
#1684 20170501-14-43-10	#1685 20170501-14-43-10
#1686 20170501-14-43-10	#1687 20170501-14-43-10
#1688 20170501-14-43-10	#1689 20170501-14-43-10
#1690 20170501-14-43-10	#1691 20170501-14-43-10
#1692 20170501-14-43-10	#1693 20170501-14-43-10
#1694 20170501-14-43-10	#1695 20170501-14-43-10
#1696 20170501-14-43-10	#1697 20170501-14-43-10
#1698 20170501-14-43-10	#1699 20170501-14-43-10
#1700 20170501-14-43-10	#1701 20170501-14-43-10
#1702 20170501-14-43-10	#1703 20170501-14-43-10
#1704 20170501-14-43-10	#1705 20170501-14-43-10
#1706 20170501-14-43-10	#1707 20170501-14-43-10
#1708 20170501-14-43-10	#1709 20170501-14-43-10
#1710 20170501-14-43-10	#1711 20170501-14-43-10
#1712 20170501-14-43-10	#1713 20170501-14-43-10
#1714 20170501-14-43-10	#1715 20170501-14-43-10
#1716 20170501-14-43-10	#1717 20170501-14-43-10
#1718 20170501-14-43-10	#1719 20170501-14-43-10
#1720 20170501-14-43-10	#1721 20170501-14-43-10
#1722 20170501-14-43-10	#1723 20170501-14-43-10
#1724 20170501-14-43-10	#1725 20170501-14-43-10
#1726 20170501-14-43-10	#1727 20170501-14-43-10
#1728 20170501-14-43-10	#1729 20170501-14-43-10
#1730 20170501-14-43-10	#1731 20170501-14-43-10
#1732 20170501-14-43-10	#1733 20170501-14-43-10
#1734 20170501-14-43-10	#1735 20170501-14-43-10
#1736 20170501-14-43-10	#1737 20170501-14-43-10
#1738 20170501-14-43-10	#1739 20170501-14-43-10
#1740 20170501-14-43-10	#1741 20170501-14-43-10
#1742 20170501-14-43-10	#1743 20170501-14-43-10
#1744 20170501-14-43-10	#1745 20170501-14-43-10
#1746 20170501-14-43-10	#1747 20170501-14-43-10
#1748 20170501-14-43-10	#1749 20170501-14-43-10
#1750 20170501-14-43-10	#1751 20170501-14-43-10
#1752 20170501-14-43-10	#1753 20170501-14-43-10
#1754 20170501-14-43-10	#1755 20170501-14-43-10
#1756 20170501-14-43-10	#1757 20170501-14-43-10
#1758 20170501-14-43-10	#1759 20170501-14-43-10
#1760 20170501-14-43-10	#1761 20170501-14-43-10
#1762 20170501-14-43-10	#1763 20170501-14-43-10
#1764 20170501-14-43-10	#1765 20170501-14-43-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПО ШКАЛАМ БРИНЕЛЛЬ, РОКВЕЛЛ И ВИККЕРС
431216 МИКРОСКОП


- Переносной ручной микроскоп $\varnothing 16$ мм с источником света
- Разрешение 0,01мм, увеличение 20х, опционально возможно разрешение 0,001мм
- Встроенная шкала 6 мм
- Опционально - магнитный держатель


A4014.0.001 СТОЛИКИ ТВЕРДОМЕРОВ


Доступны столики различной формы и размеров:

- A014.0.001 Круглый столик $\varnothing 60$ мм
- A014.0.003 V-образный столик $\varnothing 60$ мм для образцов от 8 до 220 мм
- A014.0.004 Двойной столик, круглое основание $\varnothing 60$ мм
V-образный $\varnothing 25$ мм для образцов диаметром от 5 до 30 мм
- A014.0.002 Круглый столик $\varnothing 150$ мм

БАЗОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ ПОСТАВКИ ТВЕРДОМЕРОВ AFFRI

Модели серий RT RTD EX MX DRM RS RSD:

- 1 HRC Индентор
- 1 HRV Индентор
- 1 HRC Меры твердости+сертификат
- 1 HRV Меры твердости+сертификат
- 1 Плоский столик
- 1 V-образный столик
- 1 Совмещенный столик
- Руководство пользователя на украинском языке
- Таблица перевода твердости
- Сертификат калибровки
- Шнур питания

Все настольные модели:

- 1 HRC Индентор
- 1 HRC Меры твердости+сертификат
- 1 Плоский столик
- 1 Объектив (зависит от модели)
- Руководство пользователя на украинском языке
- Таблица перевода твердости
- Сертификат калибровки
- Шнур питания

ООО Холекс Тех, проспект Леоніда Каденюка, 14, Киев, 02094
тел. +38 050 1036388, www.holeks.tech, e-mail: info@holeks.tech

