

Верстат плазмового різання моделі XPR 170



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. розмір листа 1500×3000, 1500×6000, 2000×4000, 2000×6000, 2500×6000, 2500×8000 мм

Точність позиціювання ±0,01мм

Макс. товщина листа для обробки - 35 мм

Джерело живлення Hypertherm XPR 170, США

Програмне забезпечення - Phoenix Hypertherm, США

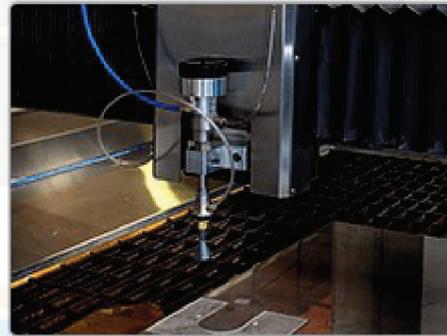
ОСНОВНІ ОСОБЛИВОСТІ:

Стіл зі змінними решітками з керуванням ЧПК, система збору шлаків та диму, для забезпечення чистого, безпечного робочого середовище шляхом всмоктування пилю та диму, які піднімаються під час роботи верстату

Безщітчні серводвигуни змінного струму

Автоматичне система контролю підпалу та висоти

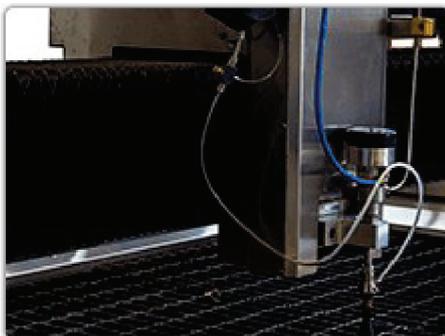
Система захисту пальника



ТЕХНОЛОГІЯ РІЗАННЯ X-DEFINITION

Разом із джерелом живлення XPR покращує якість різання, має удосконалені процеси для обробки сталі, нержавіючої сталі і алюмінію.

При обробці алюмінію додатково використовується технологія Vented Water Injection™ (VWI)



СИСТЕМА ЧПК - HYPERTHERM EDGE CONNECT, США

Графічний інтерфейс користувача із SOFTMOTION технологією, легкий та простий у використанні

Промисловий ПК на базі Windows

Сенсорний дисплей

Потужний і надійний процесор

18,5" РК-монітор (сенсорний)

Автоматичне та ручне керування під час процесу кисневого різання

USB та Wi-Fi підключення для завантаження шаблонів



ДАТЧИК КОНТРОЛЮ ВИСОТИ HYPERTHERM THS, США

Висоту пальника можна легко регулювати за допомогою зворотнього зв'язку напруги дуги, що позитивно впливає на якість різання.

Система контролю висоти пальника керується за допомогою програмного забезпечення.

Усі налаштування, а також помилки можна легко знайти за допомогою відповідних індикаторів.

ДОДАТКОВІ ПЕРЕВАГИ

За рахунок реалізованих технологій та високоякісних комплектуючих термін служби витратних матеріалів збільшено у 3 рази, у порівнянні з аналогічними системами.

Захист від можливого пошкодження електродів та пальника при високих рівнях струму.

Автоматичний моніторинг системи та спеціальні коди усунення несправностей при поточному обслуговуванні.