



ВЕРТИКАЛЬНІ РОЗТОЧУВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ З ЧПК

VBX



300

500





МСХ

ЦЕНТР ОБРОБКИ

Новий центр обробки МСХ. Розточувальна головка рухається вгору і вниз по V-подібних напрямних, а колона – поздовжньо по лінійних напрямних. Комп'ютерна система керування.



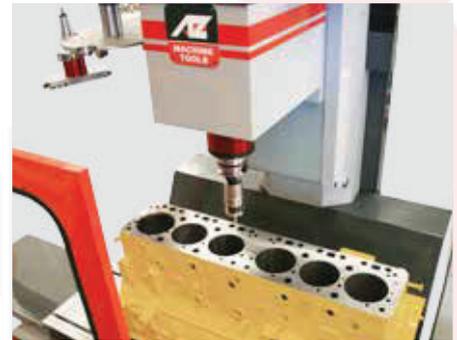


		VBX300	VBX500
Продуктивність розточування (мін. і макс. діаметри)	мм	30-400	30-500
Горизонтальне переміщення по осі Z	мм	1880	3500
Вертикальне переміщення шпинделя по осі X	мм	680	850
Переміщення вперед і назад по осі X	мм	200	300
Частота обертання шпинделя	об/хв	60-600	40-400
Переміщення головки	мм/хв	0-3000	0-3000
Переміщення стола	мм/хв	0-3000	0-3000
Частота обертання шпинделя	кВт	5,5	5,5
Переміщення головки (робоча та швидка подача)	Нм	20	20
Переміщення стола	Нм	20	25
Розмір стола	мм	2000x500	3500x850
Конус ISO		BR50	
РОЗМІРИ	мм	5200X2400X3100	8500X2800X3700

АВТОМАТИЧНЕ ЦЕНТРУВАННЯ



БЕЗДРОТОВА СИСТЕМА
ВИМІРЮВАННЯ ДЛЯ
АВТОМАТИЧНОГО ЦЕНТРУВАННЯ
ТА ВИМІРЮВАННЯ ЗА
ДОПОМОГОЮ ВИМІРЮВАЛЬНОГО
ПРИСТРОЮ RENISHAW



АВТОМАТИЧНА ЗМІНА ІНСТРУМЕНТІВ

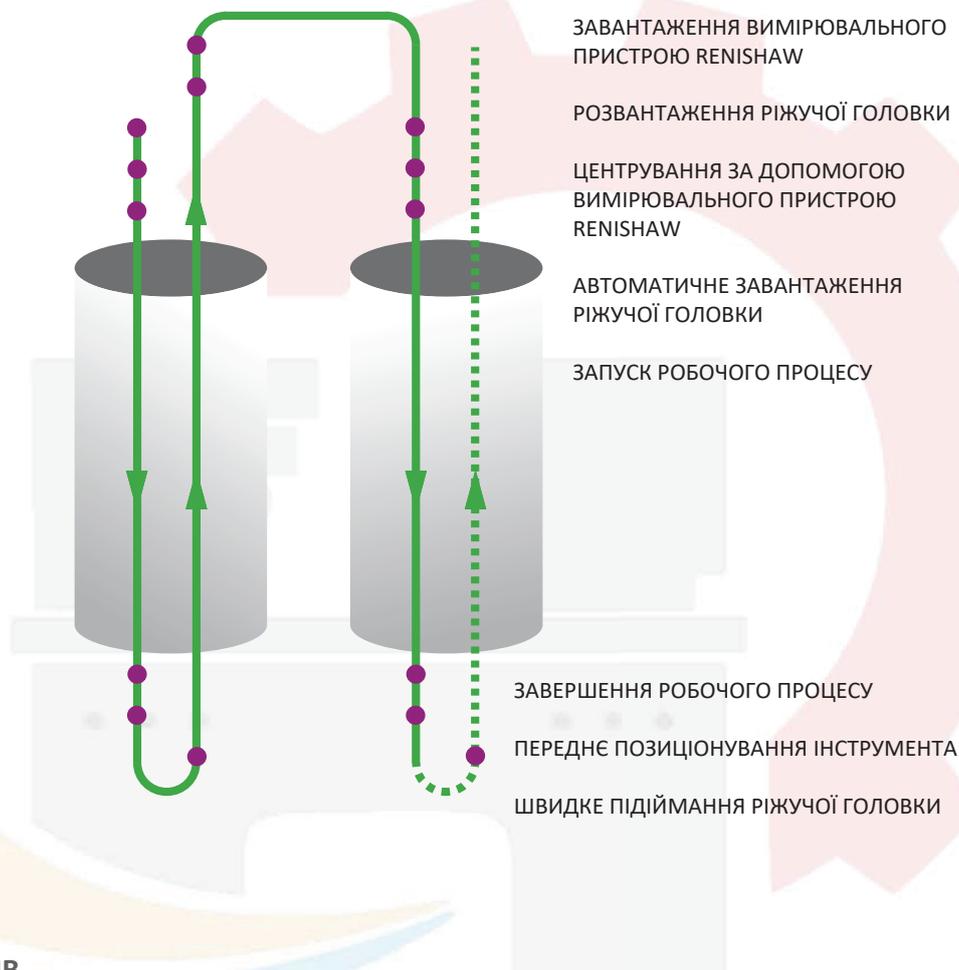


> АВТОМАТИЧНЕ ЦЕНТРУВАННЯ
ТА ЗМІНА ІНСТРУМЕНТІВ



ЦИКЛ РОЗТОЧУВАННЯ

АВТОМАТИЧНЕ ПЕРЕМІЩЕННЯ ВІД
ОТВОРУ ДО ОТВОРУ.
ЗБЕРЕЖЕННЯ ВСІХ НАЛАШТУВАНЬ В
ПАМ'ЯТІ



ГОЛОВКИ ІНСТРУМЕНТІВ



1. РІЖУЧА ГОЛОВКА ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ
2. РІЖУЧА ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРОБКИ ПОВЕРХОНЬ
3. РІЖУЧА ГОЛОВКА ДЛЯ СВЕРДЛІННЯ ТА РОЗВЕРТАННЯ
4. РІЖУЧА ГОЛОВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРУВАННЯ
5. РІЖУЧА ГОЛОВКА ПІД КУТОМ 90° ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО РОЗТОЧУВАННЯ

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Система керування з ЧПК
 Налаштоване під замовника ISO-програмування та вдосконалена інтерполяція
 Прецизійне переміщення по 3 осях
 Ручна система для заміни інструментів з 5 інструментами
 Захисний кожух, що відповідає стандартам CE
 Пристрій для вимірювання інструментів
 2 пари паралельних опор, H = 150 і 300 мм

*Інструменти для обслуговування
 Посібник з експлуатації*



1. Система керування з ЧПК



2. Захисний екран, що відповідає вимогам CE



3. Пристрій для вимірювання інструментів з інструментом

СИСТЕМА ЗАТИСКУ



> ПАРАЛЕЛЬНІ ОПОРИ

> УНІВЕРСАЛЬНЕ V-ПОДІБНЕ КРІПЛЕННЯ AZ601 З ОПОРНИМ КУТНИКОМ 45°



> AZ609 УНІВЕРСАЛЬНА ОПОРА З
 МОЖЛИВІСТЮ НАХИЛУ НА 30°
 ТА 45° ДЛЯ ДВИГУНІВ

4. ОПОРНИЙ КУТНИК 45° В
 КОМПЛЕКТІ З AZ601

5. AZ601.02 ОПОРНИЙ КУТНИК
 30°-60° ДЛЯ AZ601



ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

AZ775 Пристрій для автоматичного центрування
 VBX507 Обладнання для розточування $\varnothing 52-85$ мм
 VBX508 Обладнання для розточування $\varnothing 80-170$ мм
 VBX509 Обладнання для розточування $\varnothing 170-300$ мм
 VBX511 Обладнання для розточування під кутом 90°
 VBX510 Обладнання для розточування $\varnothing 300-500$ мм
 VBX512 Розточувальна головка для кута 90° , $\varnothing 150-300$ мм
 AZ511 Розточувальна головка $\varnothing 80-125$ мм для AZ503-AZ509-AZ527
 AZ512 Розточувальна головка $\varnothing 125-150$ мм для AZ527
 AZ513 Розточувальна головка $\varnothing 125-200$ мм для AZ504-AZ540
 AZ888 Перехідник для розточувального обладнання, конус ISO 50
 VBX513 Кріплення з електроприводом для важких V-подібних блоків зі швидким обертанням (CAT3520)
 VBX514 Швидкозатискний пристрій для важких блоків циліндрів
 AZ622 Універсальна система кріплення під кутом 30° та 45° для V-подібних двигунів
 AZ609 Універсальна система кріплення для V-подібних двигунів під кутами 30° , 60° та 45°
 VBX515 Пристосування для лінійного розточування важких блоків

CG600601 Блок дистанційного обслуговування ETH для верстатів з ЧПК Industry 4.0 Ready

CG600602 Блок дистанційного обслуговування WIFI для верстатів з ЧПК Industry 4.0 Ready

300

- + AZ580 Фрезерна головка з поверхнею діаметром 350 мм з конусом ISO 50
- + AZ697 Пристрій для автоматичної зміни передач з 4-ма відсіками
- + AZ624 Регульоване кутове кріплення для V-подібного двигуна

500

- + VBX506 Фрезерна головка з CBN $\varnothing 450$ мм з конусом ISO
- + AZ695 Пристрій для автоматичної зміни інструменту з 4-ма відсіками

6. Пристрій для автоматичного центрування

7. AZ696 Пристрій для ручної зміни передач з 4-ма відсіками

8. AZ697 Пристрій для автоматичної зміни передач з 4-ма відсіками

