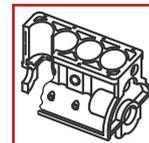




ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ ДВИГУНІВ



ВЕРТИКАЛЬНІ РОЗТОЧУВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

V B



150-182-260



www.azspa.it



МЕТАЛООБРОБНІ ВЕРСТАТИ, ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РЕМОНТУ ДВЗ
ТА КОМПЛЕКСНЕ ОСНАЩЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ



ВЕРТИКАЛЬНІ РОЗТОЧУВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ



ПЕРЕВАГИ ФРЕЗЕРУВАННЯ З CBN

Коли потрібно видалити певну кількість матеріалу з оброблювальної деталі, фрезерування з CBN є значно точнішим та надзвичайно швидким. Наприклад, існує можливість фрезерувати зі швидкістю подачі 500–600 мм/хв або знімати до 1 мм матеріалу за один прохід.

РІЖУЧИЙ ІНСТРУМЕНТ, ВИГОТОВЛЕНИЙ З CBN

Ріжучий інструмент являє собою круглу структуру з твердого сплаву CBN з декількома ріжучими кутами. Має відмінні зносостійкі характеристики, високу термостійкість та стійкість до механічних ударів. Різальна вставка рекомендується для високошвидкісної обробки кольорових і чорних матеріалів з твердістю до 50-60 одиниць за шкалою Роквелла.





Цифровий індикатор для осей XYZ

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ ТА ЗАВАНТАЖЕННЯ ШПИНДЕЛІВ

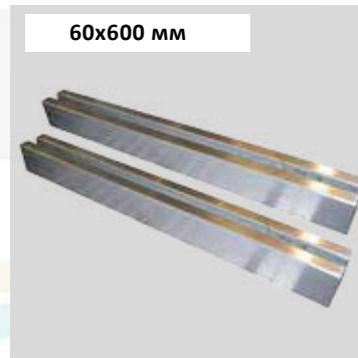
Кріплення AZ801 дозволяє оператору зберігати шпинделі, коли вони не використовуються, та встановлювати їх на силову головку, не знімаючи оброблюваної деталі. Легко і швидко. Мінімум ручних зусиль. Перехід від розточування до фрезерування й назад без зміни налаштування.



> СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

	VB150M	VB182M	VB260M
Однофазна електрична система	●	●	●
Пара паралельних опор	135x420 мм	120x595 мм	60x600 мм
Інструмент для зняття фаски під кутом 30° для чавуну	●	●	●
Пристрій для вимірювання інструмента + ПОТРІБНО AZ706/AZ739	●	●	●
Набір затискачів кромки (4 шт.)	●	●	●
Фрезерна головка з CBN	AZ538 360Ø	AZ533 360Ø	VB260500 420Ø
Пристрій для позиціонування інструмента та швидкого повернення в кінці розточування		●	●
Точило для інструментів у комплекті з підставками для заточування			AZ831
Інструменти для обслуговування/ Посібник з експлуатації	●	●	●


135x420 мм

120x595 мм

60x600 мм

Точило для інструментів

Пристрій для вимірювання інструментів

Набір затискачів кромки

Інструмент для зняття фаски під кутом 30°


> ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

	VB150M	VB182M	VB260M	
ПОТРІБНО AZ707 Вимірювач з круглою шкалою, Ø60 мм, роздільна здатність 0,01 мм	●	●	●	● ПОТРІБНО ДЛЯ СТАНДАРТНОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ
ПОТРІБНО AZ707P Вимірювача з круглою шкалою, Ø2,36 дюйма, роздільна здатність 0,0005 дюйма	●	●	●	● ПОТРІБНО ДЛЯ СТАНДАРТНОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ
ПОТРІБНО AZ706 Пристрій для вимірювання інструментів (мм)	●	●	●	● ПОТРІБНО ДЛЯ СТАНДАРТНОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ
ПОТРІБНО AZ739 Пристрій для вимірювання інструментів (дюйми)	●	●	●	● ПОТРІБНО ДЛЯ СТАНДАРТНОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ525 Обладнання для розточування Ø30–52 мм (без вимірювача з круглою шкалою)	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ708 Вимірювач із круглою шкалою Ø40 мм, роздільна здатність 0,01 мм, хід 5 мм, для AZ525	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ708P Вимірювач із круглою шкалою Ø1,57дюйма, роздільна здатність 0,001дюйма, для AZ525	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ526 Обладнання для розточування Ø52-85 мм	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ527 Обладнання для розточування Ø80-125 мм	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ501 Обладнання для розточування Ø30-52 мм		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ502 Обладнання для розточування Ø52-85 мм		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ AZ509 Обладнання для розточування Ø80-200 мм		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ CH1511 Пара паралельних опор, 200x570 мм		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ CH1504 Пара паралельних опор, 300x570 мм			●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ504 Обладнання для розточування Ø125–320 мм			●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ540 Обладнання для розточування Ø125–260 мм			●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ544 Розточувальна головка Ø80-125 мм для AZ526-AZ502	●	●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ541 Розточувальна головка від Ø125-200 мм для AZ503-AZ509		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ512 Розточувальна головка Ø125-170 мм для AZ527	●			● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ701 Швидкозатискний пристрій для блоків циліндрів, середнього розміру	●	●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ703 Внутрішня вимірювальна здатність Ø30-100 мм	●	●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ704 Внутрішня вимірювальна здатність Ø50-178 мм	●	●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
AZ705 Внутрішня вимірювальна здатність Ø100-300 мм		●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
Пристрій для вимірювання вертикальної глибини	AZ720	AZ715	AZ715	
AZ738 Пристрій для обнулення	●	●	●	● РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ
Пристосування для зберігання та завантаження шпинделя	AZ803	AZ801	AZ801	

AZ831 Точило для інструментів у комплекті з підставкою для заточування	●	●	
Лінійний датчик положення для осей XYZ і цифровий індикатор	AZ783	AZ781	AZ784
AZ792 Лінійний датчик положення і цифровий індикатор для вертикальної осі			●
AZ505 Радіальна головка для зняття фасок $\varnothing 60-320$ мм	●	●	●
AZ767 Системи затискання для мотоциклетних циліндрів та гільз циліндрів	●	●	●
AZ700 Кріплення для V-подібного двигуна	●		
AZ601 Універсальна система кріплення для V-подібного двигуна з опорним кутком 45°		●	●
AZ601.02 Опорний кутник від 30° до 60° для AZ601		●	●
AZ601.22 Опорний кутник 45° для AZ601		●	●
AZ702 Швидкозатискний пристрій посиленої конструкції для блоків циліндрів		●	●
CG600602 Блок дистанційного обслуговування WIFI + ETH для верстатів з ЧПК		●	●



Внутрішній вимірювач



Опорний кутник



AZ702 Швидкозатискний пристрій посиленої конструкції для блоків циліндрів



Паралельні опори
200x570 мм
300x570 мм

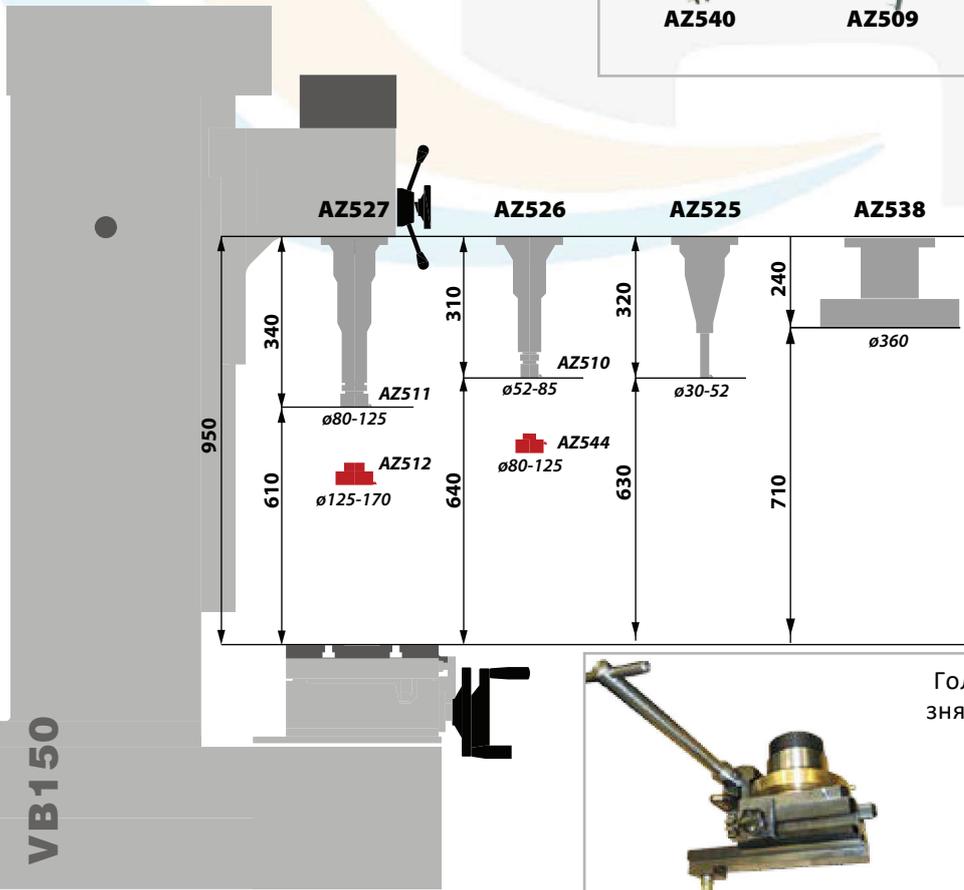
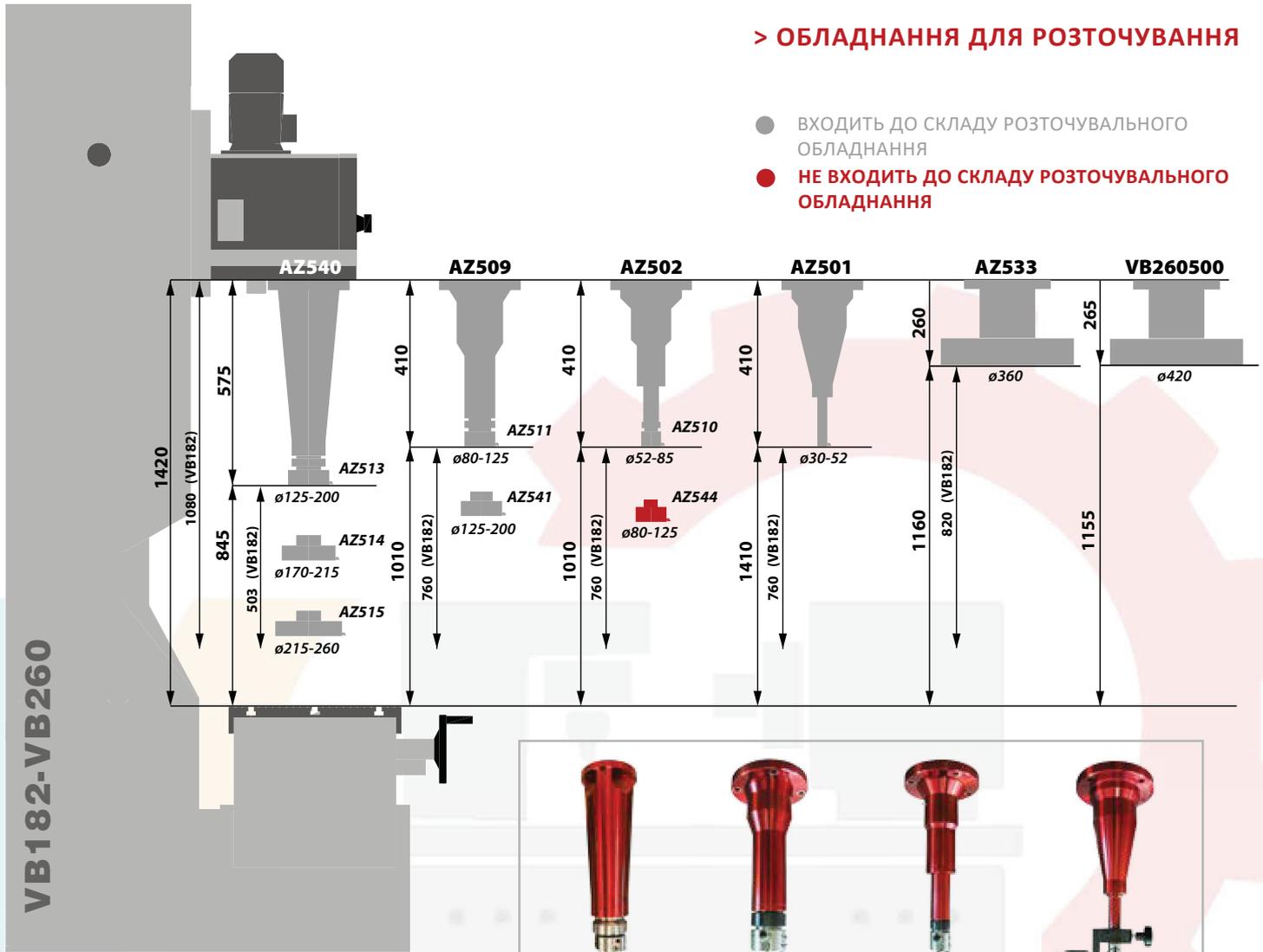
Пристрій для вимірювання вертикальної глибини

Універсальна система кріплення для V-подібного двигуна з опорним кутником 45°



> ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РОЗТОЧУВАННЯ

- ВХОДИТЬ ДО СКЛАДУ РОЗТОЧУВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ
- НЕ ВХОДИТЬ ДО СКЛАДУ РОЗТОЧУВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		VB150M	VB182M	VB260M		
РОБОЧА ПРОДУКТИВНІСТЬ						
Діапазон розточування	мм	30-150	30-200	30-260		
Макс. висота розточування	мм	590	600	675		
Макс. ширина фрезерування	мм	340	340/420	340/420		
Макс. довжина фрезерування	мм	635	1225	1700		
ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Макс. вертик. переміщення головки	мм	590	600	675		
Відстань від центру шпинделя до колони	мм	240	300-420	360-560		
Поверхня стола	мм	860x340	1430x400	2000x500		
Макс. поздовжнє переміщення стола	мм	810	1400	1900		
Макс. переміщ. стола по горизонталі	мм	60	120	135		
Макс. відстань між головкою та столом	мм	950	1100	1420		
ШВИДКІСТЬ						
Частота обертання шпинделя	об/хв	900	1000	1000		
Переміщення головки	мм/хв	0-50	0-100	0-100		
Переміщення стола	мм/хв	0-100	0-200	0-200		
ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГУНА						
Частота обертання шпинделя	кВт	1,5	1,1	1,1		
Переміщення головки (робоча та швидка подача)	кВт	0,75	0,55	0,55		
Переміщення стола	кВт	0,75	0,75	0,75		
РОЗМІРИ ВЕРСТАТА						
Довжина	Ширина	Висота	мм	1500x1200x1990	2380x1320x2500	3100x1440x2800

150-

260

>> СЛІДКУЙТЕ ЗА ВІДЕО ТА НОВИНАМИ
ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ ДВИГУНІВ
ОБРОБКА БЛОКІВ ЦИЛІНДРІВ ДВИГУНІВ

 AZ spa
 viale dell'elettronica 20
 36016 Thiene (VI) Italy (Італія)

www.azspa.it
