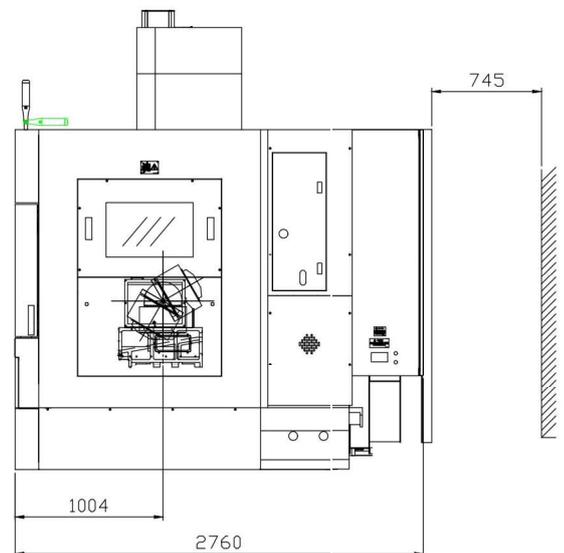
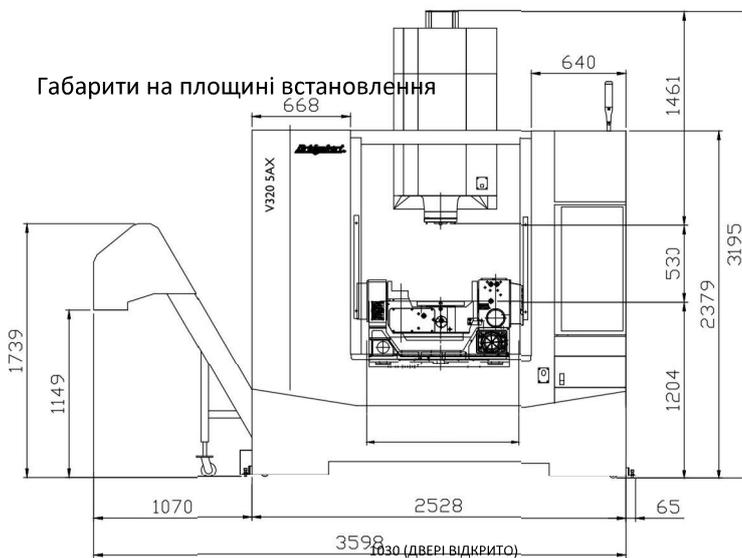
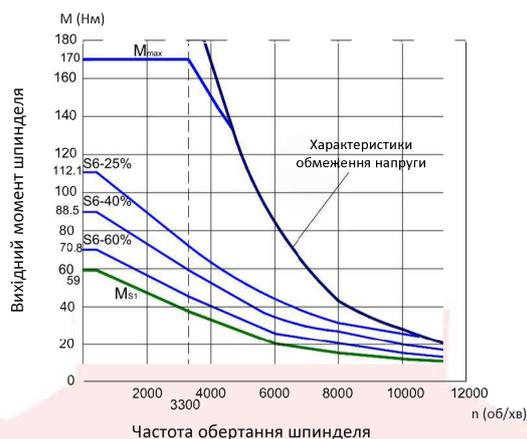
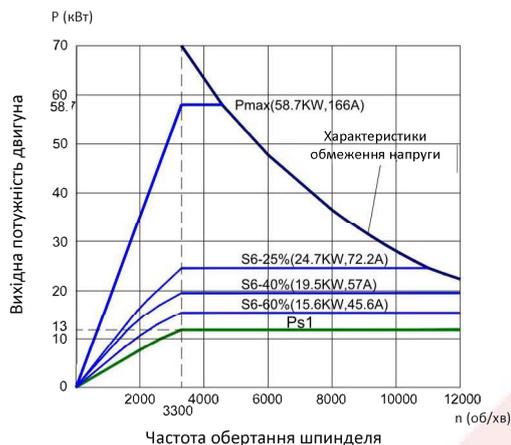


V320 5AX

П'ЯТИСОСЬОВИЙ ВЕРТИКАЛЬНИЙ ОБРОБНИЙ ЦЕНТР V320 5AX




Двигун шпинделя Siemens 1PH8107
Технічні характеристики верстата

Модель верстата V320 5AX			од. вим.	Модель верстата V320 5AX			од. вим.
Переміщення				Точність			
Вісь X	510	мм		Позиціонування по осях X, Y, Z	0,004	мм	
Вісь Y	610 (+/- 305)	мм		Повний хід (ISO 230-2) (зі шкалою)			
Вісь Z	510	мм		Повторюваність позиціонування по осях X, Y, Z (ISO 230-2) (зі шкалою)	0,003	мм	
Макс. діаметр обертання	Ø407	мм		Позиціонування по осі A	30 (зі шкалою) сек-1		
Відстань торець шпинделя поверхня столу кут 0°	20 - 530	мм		Позиціонування по осі C	20 (зі шкалою) сек-1		
Відстань торець шпинделя поверхня столу кут 90°	20 - 530	мм		Повторюваність по осі A	4 (зі шкалою) сек-1	мм	
Відстань від центру шпинделя до колони	628	мм		Повторюваність по осі C	4 (зі шкалою) сек-1	мм	
Поворотний стіл				Загальні характеристики			
Діаметр стола	320	мм		Вага верстата (орієнтовно)	7405	кг	
Поворот вісь A (нахил)	Від +30° до -120°			Загальна довжина верстата (орієнтовно)	3663 (вкл. транспортер стружки)	мм	
Поворот вісь C (обертання)	360°			Загальна глибина верстата (орієнтовно)	2670	мм	
Макс. розміри деталі (діаметр × висота)	Ø 400 × 320	мм		Загальна висота верстата (орієнтовно)	3195	мм	
Макс. навантаження	Вертикальна: 100, горизонтальна: 150	кг		Смість бака для охолоджувальної рідини	300	л	
T-подібні пази (розмір х к-ть пазів)	12 мм х 4			Необхідний тиск стисненого повітря (мін.)	6	бар	
Крутний момент затиску обертання (вісь C)	70 кг·м			Електроживлення (струм/напруга/фаза)	47 А / 400 В / 3 фази		
Крутний момент затиску нахилу (вісь A)	140 кг·м						
Передача шпинделя				Пристрій автоматичної зміни інструмента (АТС)			
Конус	№ 40 (BBT40)			Ємність інструментального магазину	30 інструментів		
Діапазон швидкостей (макс. оберти)	10 000	об.хв		Тип	Поворотний важіль		
Змащування	10 000 - мастило, 12 000 - мастило			Тип витяжного штифта	1. BT або модифікований BT (CAT, ANSI) 2. DIN (SK)		
Передача	З'єднання (вискошвидкісний шпиндель)			Вибір інструмента	Двонаправлений		
Приводи осей				Макс. діаметр інструмента (повн. барабан)	75	мм	
Серводвигун осі X	3,1	кВт		Макс. діам. інст. (без сусідніх інструментів)	150	мм	
Серводвигун осі Y	3,1	кВт		Макс. довжина інструмента	240	мм	
Серводвигун осі Z	4,9	кВт		Макс. вага інструмента	7	кг	
Серводвигун повороту стола (вісь C)	1,5	кВт					
Серводвигун нахилу стола (вісь A)	2,3	кВт					
Швидкість швид. переміщ. по осях X, Y, Z	X, Y = 43 / Z = 36	м/хв					
Макс. швидкість подачі по осях X, Y, Z	16	м/хв					
Швидке переміщення по осі C (поворот)	25	об/хв					
Швидке переміщення по осі A (нахил)	25	об/хв					

Базова комплектація

- Ручне центральне змащування (осі X/Y/Z)
- Робоче освітлення
- Очищувач конуса шпинделя
- Дистанційний пульт переміщення по осям
- Ethernet-з'єднання
- Сигнальна лампа (3 кольори)

Додаткова комплектація

- Автоматичне центральне змащування (осі X/Y/Z)
- Автоматичне вимкнення живлення
- Щуп для інструмента / деталей
- Охолоджувач електричної шафи
- Охолоджувач мастила для шпинделя
- Продування різця повітрям (з боку шпинделя)
- Подача ЗОР через шпиндель
- Система змиву стружки
- Транспортер стружки шарнірного / шкребкового / комбінованого типів
- Лінійна оптична шкала (по осях X/Y/Z)
- Автоматичні передні двері з світловою завісою

※ З метою постійного вдосконалення та розробки нових функцій компанія Bridgeport Machine залишає за собою право змінювати технічні характеристики без попереднього повідомлення.

※ Фактичні результати можуть відрізнятися від зазначених залежно від умов різання.