

Компактна лінія подачі рулонного металу для пресового обладнання DEMAE-3000/46



МОДЕЛІ

	DEMAE-3000/46/300	DEMAE-3000/46/450	DEMAE-3000/46/600
• Макс. ширина (мм)	300	450	600
• Макс. товщина (мм)	3		
• Макс. переріз подачі (мм ²)	750		
• Макс. ширина x макс. товщина	300 x 2.5	450 x 1.7	600 x 1.3
• К-ть та Ø правильних роликів (мм)	7 / 45		
• К-ть та Ø тягових роликів (мм)	2 / 90		
• Точність подачі (мм)	± 0,05		
• Швидкість у безперервному режимі (м/хв)	70		
• Кількість ходів за хвилину (х/хв)	80		
• Регулювання висоти (мм)	75		
• Потужність (кВт)	4.5		
• Напряга / Фаза	380 В, 3 фази, 50 Гц		

КЛЮЧОВІ ОСОБЛИВОСТІ:

Склад лінії: Вертикальний розмотувач з електроприводом та механічним розтисканням / Пневматичний притискний важіль (снабер) / Компактний правильний пристрій з живильником ЕМАЕ-46 / Сполучна рама між обома вузлами / Регулювання головки ЕМАЕ по висоті.

РОЗМОТУВАЧ

- З електроприводом та механічним розтисканням.
- Вага рулону: 3000 кг.
- Фіксація рулону за допомогою 6 бічних кронштейнів, що регулюються відповідно до ширини.
- Маховик для механічного розтискання оправки (шпинделя).
- Макс.-мін. внутрішній: 385–525 мм.
- Макс. зовнішній : 1400 мм.
- Змінна швидкість обертання: від 2 до 12 об/хв.

ПНЕВМАТИЧНИЙ ПРИТИСКНИЙ ВАЖІЛЬ

- Привід через пневмоциліндр, електропневматичне керування.
- Важіль з нейлоновим колесом та кульковими підшипниками для запобігання пошкодженню поверхні металевого листа.
- Регульований важіль для вирівнювання під різну ширину стрічки.
- Мін. ширина рулону: 90 мм.
- Колеса: 200 мм.

ЕМАЕ (Правильно-подавальний пристрій)

- Сталь з поверхневою твердістю 60–62 HRC.
- 2 приводні ролики (90 мм), 7 правильних роликів (45 мм).
- Зовнішній енкодер.
- Головна передача через редуктор; передача між роликами за допомогою шестерень та шпинделів.
- Ручне регулювання верхніх роликів.
- Мікрометричне зчитування глибини проникнення правильних роликів.
- Регульована пневматична система для позиціонування та підйому верхніх роликів для заправлення матеріалу та роботи з центруючими пілотами.
- Бічні напрямні та вхідні підтримувальні ролики для опори матеріалу.
- Цифровий сервоконтролер для процесів повторення довжини подачі.
- Регулювання висоти: 1100–1250 мм.
- Рекомендована мін. товщина: 0,3 мм.



ЕЛЕКТРОННЕ КЕРУВАННЯ:

Автономний вузол, що містить усі необхідні елементи для роботи, а також індивідуальні компоненти захисту та панель керування для ручного заправлення матеріалу в матрицю з функціями ходу вперед/назад та пілотування.

Кольоровий сенсорний РК-дисплей.	Контроль надлишку петлі за часом (Пуск-стоп).
Програмована довжина подачі до 9999 мм.	Програмована швидкість у %.
Діагностика та візуалізація повідомлень про помилки.	Головний вимикач та аварійна зупинка.
Лічильник виробів (частковий / загальний).	Регульовані робочі параметри.
Перемикач режимів «Автоматичний — Ручний».	Керування заправленням матеріалу.



Компактна лінія подачі рулонного металу для пресового обладнання DEMAE-3000/46



КОЛЬОРИ:

- RAL 5010 Синій / RAL 9018 Сірий
- (Стандартний колір LARA включено; вкажіть, якщо потрібен інший)

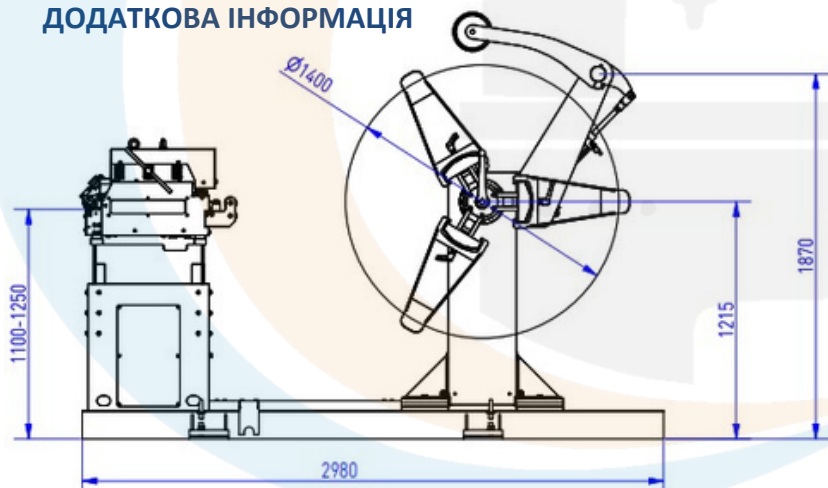
ОПЦІЇ:

- Програма керування: Послідовна
- Програма керування: Багатокрокова
- Зовнішній електронний блок кулачків
- Периметральне огородження

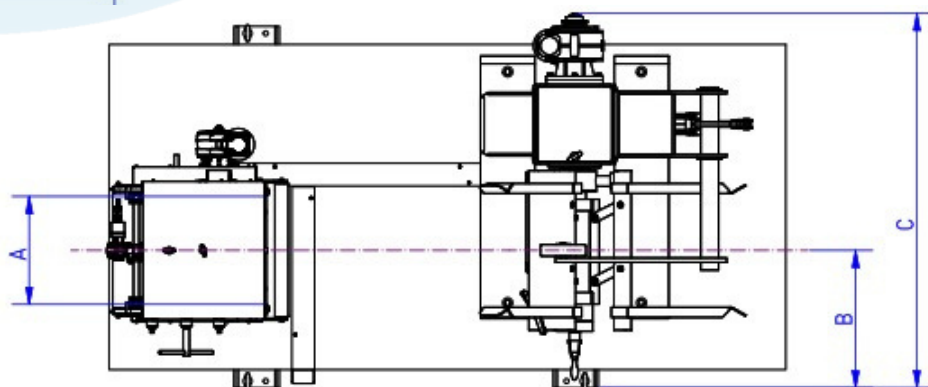
ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

- Вихід сигналу змащення включено
- Кулачки преса не входять до комплекту
- Периметральне огородження або індукційна система не входять до комплекту

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ



МОДЕЛІ	A	B	C
DEMAE-3000/46/300	300	980	1510
DEMAE-3000/46/450	450	980	1510
DEMAE-3000/46/600	600	1050	1650



ТЕМП РОБОТИ:

Кулачки	Хід кроку (мм)															
	10	20	30	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
90°	185	125	105	81	65	56	44	39	35	29	27	23	20	18	16	14
180°	360	252	205	162	131	112	92	82	65	56	50	44	39	36	34	30

З кулачком 40° для розтискання (вивільнення), максимальна частота ударів — 80.

ВИРОБНИК ЗАЛИШАЄ ЗА СОБОЮ ПРАВО ВНОСИТИ НЕОБХІДНІ ТЕХНІЧНІ ЗМІНИ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАЛЕЖНОГО ФУНКЦІОНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ.