

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ ПО ДЕРЕВУ

ТТ 120 - TTL 120



Т 120 — це фрезерні верстати для ремісничого та промислового використання. Базове керування ручне, шпиндель має фіксовані ступені обертів. На замовлення встановлюються нахил шпинделя, моторизовані підйом і нахил з електронним позиціонуванням, керування обертами через інвертор і пульт керування. Серія доступна у трьох конфігураціях; моделі з індексом L мають подовжений робочий стіл.



ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ШИПОРІЗНИМ ВУЗЛОМ ТТ 120 – TTL 120

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	ТТ 120	TTL 120
Розміри робочого стола	745 × 1100 мм	920 × 1700 мм
Доступні діаметри шпинделя	30 / 35 / 40 / 50 мм	30 / 35 / 40 / 50 мм
Максимальний отвір у столі	350 × 80 мм	350 × 80 мм
Вертикальний хід шпинделя Ø30–35 мм	140 мм	140 мм
Вертикальний хід шпинделя Ø40–50 мм	180 мм	180 мм
Висота робочого стола	890 мм	890 мм
Частота обертання шпинделя	2500 / 4200 / 6000 / 8000 / 10000 об/хв	2500 / 4200 / 6000 / 8000 / 10000 об/хв
Потужність двигуна	7,5 к.с.	7,5 к.с.
Маса	690 кг	820 кг

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Захисний кожух для профільного фрезерування з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Захисний кожух для шипорізання з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Аспіраційний патрубок ззаду верстата Ø80 мм
- Телескопічна лінійка з 2 упорами
- Ексцентриковий притиск
- Ручний перемикач «зірка-трикутник»
- Револьверний упор довжини деталі
- Регульована передня планка для великих заготовок (для TTL 120)

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Захисний кожух для профільного фрезерування з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Лінійка з лінійним переміщенням маховиками та відображенням положення механічними лічильниками з десятковим відліком. Переміщення по лінійних напрямних кочення з рециркуляцією кульок
- Захисний кожух для шипорізання з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Аспіраційний патрубок ззаду верстата Ø80 мм
- Захисний кожух для профільного фрезерування
- Захисний кожух для закруглення
- Телескопічна лінійка з 2 упорами
- Ексцентриковий притиск
- Автоматичний перемикач «зірка-трикутник»
- Двигун із самогальмуванням
- Індикація підйому шпинделя
- Індикація обертів шпинделя
- Захисні пристрої шпинделя відповідно до стандартів СЕ
- Електрична підготовка під подавач
- Револьверний упор довжини деталі
- Регульована передня планка для великих заготовок (для TTL 120)



ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Нахил шпинделя 45° з електронною цифровою індикацією кута
- Лінійка з лінійним переміщенням маховиками та відображенням положення механічними лічильниками з десятковим відліком. Переміщення по лінійних напрямних кочення з рециркуляцією кульок (для стандартної версії)
- Двигун 10 к.с.
- Двигун 12 к.с.
- Автоматичний перемикач «зірка-трикутник»
- Доплата за двигун із самогальмуванням і розблокуванням гальма (для стандартної версії)
- Захист від перевантаження з кнопкою аварійного зупинення (для стандартної версії)
- Реверс обертання (для стандартної версії)
- Реверс обертання (для CE-версії)
- Цифрова індикація висоти шпинделя
- Механічна індикація висоти шпинделя (для стандартної версії)
- Індикація обертів шпинделя (для стандартної версії)
- Шпиндель із пазом (для стандартної версії)
- Змінний корпус шпинделя МК4
- Додатковий верхній шпиндель для МК4
- Алюмінієві лінійки для кожуха шпинделя ламельного типу
- Алюмінієві лінійки для кожуха шпинделя
- Захист для профільного фрезерування відповідно до стандартів CE (для стандартної версії)
- Запобіжна чашка для закруглення типу ТАРОА (для стандартної версії)
- Відведення захисного кожуха на поворотній опорі
- Пульт керування консольного типу
- Підвісний пульт керування
- Моторизований підйом шпинделя з електронним позиціонуванням: калібрування осі; система відліку на енкодері; можливість задати «0» у будь-якому положенні шпинделя
- Моторизований нахил шпинделя з електронним позиціонуванням: калібрування осі; система відліку на енкодері
- Моторизовані нахил і підйом шпинделя з керуванням від пульта VK3 з ручною та автоматичною функцією і можливістю покрокових переміщень: система відліку на енкодері; функція відносного положення; автоматичне калібрування осі
- Керування обертами шпинделя через інвертор: плавне регулювання від 800 до 10 000 об/хв; пуск і зупинення двигуна керуються інвертором; за наявності пульта оберти регулюються з нього

