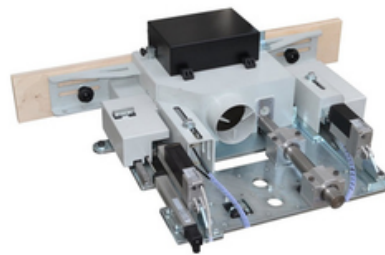




ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ ПО ДЕРЕВУ ТТ 120 EVO - TTL 120 EVO



Т 120 EVO — це верстати серії 120 з автоматизованою системою керування осями. Рухи вузлів керуються з сенсорної панелі в ручному, напівавтоматичному та автоматичному режимах: система сама позиціонує інструмент за розмірами встановленої фрези, а оберти шпинделя регулюються плавно замість фіксованих ступенів.



ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ ШИПОРІЗНИМ ВУЗЛОМ ТТ 120 EVO – TTL 120 EVO



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	ТТ 120 EVO	TTL 120 EVO
Розміри робочого стола	745 × 1100 мм	920 × 1700 мм
Доступні діаметри шпинделя	30 / 35 / 40 / 50 мм	30 / 35 / 40 / 50 мм
Максимальний отвір у столі	350 × 80 мм	350 × 80 мм
Вертикальний хід шпинделя Ø30–35 мм	140 мм	140 мм
Вертикальний хід шпинделя Ø40–50 мм	180 мм	180 мм
Висота робочого стола	890 мм	890 мм
Частота обертання шпинделя	800–10 000 об/хв (з інвертором)	800–10 000 об/хв (з інвертором)
Потужність двигуна	7,5 к.с.	7,5 к.с.
Маса	750 кг	850 кг

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- Захисний кожух для профільного фрезерування з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Захисний кожух для шипорізання з аспіраційним патрубком Ø120 мм
- Лінійка з лінійним переміщенням маховиками та відображенням положення механічними лічильниками з десятковим відліком. Переміщення по лінійних напрямних кочення з рециркуляцією кульок
- Аспіраційний патрубок ззаду верстата Ø80 мм
- Телескопічна лінійка з 2 упорами
- Ексцентриковий притиск
- Захисні пристрої відповідно до стандартів CE
- Електрична підготовка під подавач
- Револьверний упор довжини деталі
- Регульована передня планка для великих заготовок (для TTL 120 EVO)
- Реверс обертання
- Підвісний пульт керування
- Рухи вузлів керуються сенсорною панеллю 8" у ручному, напівавтоматичному та автоматичному режимах. Система позиціонує інструмент за його розмірами
- Пуск двигуна керується інвертором
- Плавне регулювання обертів від 800 до 10 000 об/хв з панелі керування



ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Нахильний шпindel -46°/+5° з моторизованим переміщенням від панелі керування
- Панель керування 10"
- Двигун 10 к.с.
- Двигун 12 к.с.
- Лінійка з 2 керованими осями від панелі керування та пневматичними фіксаторами
- Відведення захисного кожуха на поворотній опорі
- Опора подавача з моторизованим вертикальним і горизонтальним переміщенням, електронною цифровою індикацією та пневматичною фіксацією
- Змінний корпус шпинделя МК4
- Додатковий верхній шпindel для МК4
- Алюмінієві лінійки для кожуха шпинделя ламельного типу
- Алюмінієві лінійки для кожуха шпинделя
- Програмне забезпечення для підключення до системи керування виробництвом відповідно до вимог Industry 4.0

