



РЕЙСМУСОВО-ФУГУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ ПО ДЕРЕВУ SP 400 KCLASS



SP KCLASS — це рейсмусові верстати, які доводять заготовку до потрібної товщини після фугування. Стіл переміщується по висоті, і від його положення залежить, скільки матеріалу знімається за прохід. Серія охоплює моделі від базової для невеликих майстерень до широких верстатів із потужним приводом і привідним ролик у столі для протягування важких заготовок; у старших моделях підйом стола моторизований, а положення показує індикація. Ножовий вал доступний у трьох виконаннях: стандартний із ножами зі швидкорізальної сталі, моноблочний і спіральний.



РЕЙСМУСОВИЙ ВЕРСТАТ SP 400 KCLASS





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Розміри стола	398 × 800 мм
Мін./макс. висота обробки	4 / 225 мм
Діаметр ножового вала (4 ножі)	100 мм
Розміри ножів	410 × 35 × 3 мм
Частота обертання ножового вала	5000 об/хв
Швидкість подачі	6–12 м/хв
Потужність двигуна	4 к.с.
Потужність двигуна подачі	1,1/1,5 к.с.
Маса	425 кг

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Ножі зі швидкорізальної сталі
- Захисне огороження ножового вала
- Аспіраційний патрубок Ø160 мм

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Двигун 5,5 к.с.
- Цифрова індикація робочого положення
- Спіральний ножовий вал
- Моноблочний ножовий вал

