



ФОРМАТНО-РОЗКРІЙНІ ВЕРСТАТИ СЕРІЇ SE PRO



Верстати цієї серії оснащені моторизованими керованими осями підйому та нахилу пиляльного вузла з керуванням від пульта, а пуск двигуна й регулювання обертів здійснюються через інвертор — це робить їх оптимальним рішенням для промислового деревообробного виробництва. Можливість встановлення пиляльних дисків діаметром до 550 мм (у виконанні без підрізного вузла) забезпечує значно більшу висоту пропилу та розширені можливості розкрою.



ФОРМАТНО-РОЗКРІЙНІ ВЕРСТАТИ 2.6 - 3.2 - 3.8 PRO

Максимальний діаметр пиляльного диска $\varnothing$ 550 мм



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	SE2.6 PRO	SE3.2 PRO	SE3.8 PRO
Розміри каретки (рухомого столу)	2600 × 400 мм	3200 × 400 мм	3800 × 400 мм
Розмір основного столу	670 × 1250 мм	670 × 1250 мм	670 × 1250 мм
Розмір форматної рами без підрізного вузла	640 × 1400 мм	640 × 1400 мм	640 × 1400 мм
Діаметр основного пиляльного диска / посадковий отвір (без підрізного вузла)	550 / 30 мм	550 / 30 мм	550 / 30 мм
Діаметр основного пиляльного диска / посадковий отвір	500 / 30 мм	500 / 30 мм	500 / 30 мм
Висота пропилу з диском Ø500 / Ø550 мм при 90° (для диска Ø550 мм у нижньому положенні диск виступає над столом на 25 мм)	175 / 200 мм	175 / 200 мм	175 / 200 мм
Висота пропилу з диском Ø500 / Ø550 мм при 45°	120 / 140 мм	120 / 140 мм	120 / 140 мм
Діаметр підрізного диска / посадковий отвір	125 / 20 мм	125 / 20 мм	125 / 20 мм
Частота обертання підрізного диска	7500 об/хв	7500 об/хв	7500 об/хв
Потужність двигуна підрізного вузла	1 к.с.	1 к.с.	1 к.с.
Ширина різання по паралельному упору	1250 мм	1250 мм	1250 мм
Регульована частота обертання основного пиляльного диска	2500–5000 об/хв	2500–5000 об/хв	2500–5000 об/хв
Потужність двигуна основного пиляльного вузла	7,5 к.с.	7,5 к.с.	7,5 к.с.
Маса	1100 кг	1190 кг	1320 кг



КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Моторизовані підйом і нахил пиляльного вузла з керуванням від пульта VK3:
 - ручний і автоматичний режими підйому та нахилу пиляльного вузла
 - вибір швидкості обертання пилки (залежно від діаметра диска)
 - відлік на енкодері
 - автоматичне калібрування осі
- Підрізний вузол з окремим двигуном. Пневмоциліндр вмикання/вимикання підрізного вузла. Підрізна
- пилка піднімається лише після ввімкнення двигуна
- Пилка з твердосплавними напайками
- Підвісний захисний кожух пилки «CX 550»
- Подовжувач стола
- Пристрій для кутового різання
- Ексцентриковий притиск
- Пуск і зупинення головного двигуна керуються інвертором
- Форматна рамка з відновленням базового розміру для упорів форматної лінійки
- Велика виносна консоль із ковзанням по кулькових втулках
- 2 аспіраційні патрубки (1 × Ø120 мм, 1 × Ø100 мм)

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Моторизована паралельна лінійка з керуванням від пульта, з напівавтоматичним і повністю автоматичним режимами: покрокове переміщення; відлік на енкодері; система розпізнавання положення лінійки для автоматичної зміни її позиції залежно від використовуваного профілю (високого чи низького); автоматичне калібрування осі; автоматичне відновлення ширини різання при нахилі пилки (обов'язковий пульт V8 або V10)
- Сенсорний пульт керування 8" моделі V8: напівавтоматичний і повністю автоматичний режими; автоматичне відновлення висоти різання при нахилі пилки (обов'язковий підвісний пульт)
- Сенсорний пульт керування 10" моделі V10: напівавтоматичний і повністю автоматичний режими; автоматичне відновлення висоти різання при нахилі пилки (обов'язковий підвісний пульт)
- Автоматичне налаштування підрізного вузла по 2 осях (обов'язковий пульт V10)
- Нерухомий підвісний пульт керування на шарнірі
- Форматна рамка типу «EASY» з механічним самоналаштуванням положення упорів
- Двостороння кутова лінійка
- Двостороння кутова лінійка з електронною цифровою індикацією
- Двигун 10 к.с.
- Двигун 12 к.с.
- Двигун 15 к.с.
- Форматна лінійка з 3 електронними індикаторами
- Паралельна лінійка з електронною індикацією
- Ширина різання за паралельною лінійкою 1500 мм
- Вимикачі на рухомій каретці
- Пневматична притискна балка по всій довжині рухомої каретки
- 2-га форматна рамка для рухомої каретки
- Малий стіл для поздовжніх різів
- Пристрій для кутового різання з відновленням розміру
- Лазер (без опції підвісного пульта)
- Лазер (обов'язковий нерухомий підвісний пульт на шарнірі)
- Програмне забезпечення для підключення до системи керування виробництвом відповідно до вимог Industry 4.0 (обов'язковий пульт V4C або V10)

