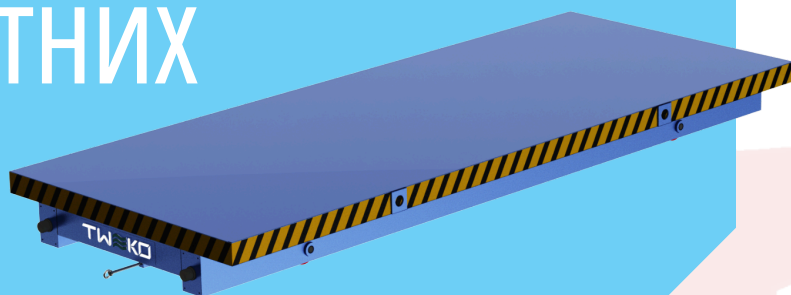


РЕЙКОВИЙ ВІЗОК
RTK

КАНАТНИЙ ПРИВОД

ЗГІДНО
ДСТУЗРОБЛЕНО В
УКРАЇНІ**ПЕРЕМІЩЕННЯ
ВЕЛИКОГАБАРИТНИХ
ВИРОБІВ**ДЛЯ МАШИНОБУДІВНИХ, ОБОРОННИХ ТА
ФАРБУВАЛЬНИХ ПІДПРИЄМСТВ

Рейковий візок серії RTK — це спеціалізоване рішення для транспортування великогабаритних вантажів на виробництві. Завдяки приводу від тягової канатної лебідки та вантажопідйомності до 30 тонн, RTK забезпечує швидке та ефективне переміщення вантажів.

Конструкція RTK — це потужна зварна металоконструкція з одноробордними сталевими ходовими колесами, встановленими в поздовжніх силових балках. Поздовжня і поперечна жорсткість платформи забезпечується міцними сталевими швелерами. Поверхня візка покрита рифленим або просічним листом товщиною 3–4 мм, захищеним від прогину поперечними ребрами жорсткості. Візок адаптується до будь-якої залізничної ширини колії від 500 мм до 2140 мм, яка задається по внутрішній поверхні головки рейки. Для шляхів використовуються рейки вузької колії Р18–Р24 (ДСТУ 3799-98, ГОСТ 6368-82, ширина головки до 50 мм) або промислові рейки Р38–Р43 (ДСТУ 2539-94, ГОСТ 30165-94, ширина головки 70 мм). На кінцях шляху встановлюються тупикові упори.

Управління візком здійснюється за допомогою бездротового пульта по радіоканалу з радіусом дії 100 метрів. Додатково передбачено дублююче управління зі стаціонарного кнопкового поста, вмонтованого в шафу управління. Для підвищення безпеки RTK може бути оснащений кінцевими вимикачами та світлозвуковою сигналізацією. За індивідуальним проектом візок комплектується спеціальним устаткуванням для транспортування виробів, зокрема кантувальним пристроєм, поворотним столом, адаптерами або бортами платформи.

RTK сприяє створенню безпечних умов праці шляхом мінімізації ручних операцій, що знижує ризики для працівників.

ПРИЗНАЧЕННЯ

Рейковий візок RTK призначений для переміщення різноманітних великогабаритних виробів і вантажів між технологічними ділянками виробництва. Він може бути виготовлений у виконанні для вибухонебезпечних середовищ категорії «А», зокрема для фарбувально-сушильних камер, що робить його ідеальним для роботи в умовах підвищеного ризику.





РТК ефективно застосовується в таких технологічних зонах:

- Фарбувально-сушильні камери;
- Камери мийки та знежирення;
- Зони підготовки до фарбування або ґрунтування;
- Камери абразивоструменевого очищення;
- Сушильні відсіки;
- Будь-які інші виробничі ділянки, де потрібне транспортування великогабаритних вантажів.

Використання РТК у цих зонах забезпечує:

- Значне прискорення обробки великогабаритних виробів, що скорочує час виконання технологічних операцій.
- Забезпечення доступу до нижньої частини виробів для обробки чи фарбування, що підвищує якість виконання робіт.
- Підвищення ефективності роботи малярних та інших виробничих ділянок шляхом оптимізації логістичних процесів.

СТАНДАРТНИЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Рейковий візок
- Привід рейкового візка з моторредуктором
- Блок роликів
- Канат сталевий
- Комплект з'єднувальних елементів
- Комплект кріпильних елементів
- Пульт керування

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Найменування	Одиниці виміру	РТК-10-3	РТК-10-6	РТК-20-3	РТК-30-3
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ					
ШИРИНА	м	2,3	2,3	2,3	2,3
ДОВЖИНА	м	3	6	3	3
ВИСОТА	м	0,5	0,5	0,5	0,5
ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
ВАНТАЖОПІДЙОМНІСТЬ	т	10	10	20	30
ШВИДКІСТЬ РУХУ ВІЗКА	м/хв	5-20	5-20	5-20	5-20
ЕНЕРГЕТИЧНІ ПАРАМЕТРИ					
СПОЖИВАННЯ ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЇ	кВт/год	1,5	1,5	2,2	4,0
ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ		3 фази, 380 В, 50 Гц			

