



RP850



**ВЕРСТАТ ДЛЯ ОБРОБКИ ПОВЕРХОНЬ ГОЛОВКИ ЦИЛІНДРА
ТА БЛОКУ ГОЛОВОК ЦИЛІНДРІВ**

Стандартна комплектація

- Змінна частота обертання шпинделя з цифровим індикатором
- Змінна швидкість переміщення стола під час подачі
- Програми ручного/безперервного робочого циклу
- Фрезерна пластина CBN/PCD діаметром 330 мм (13")
- Тримач інструмента UT1350 та CBN вставка UT1355
- Панель керування, вбудована в станину
- Захисний кожух із полікарбонатним екраном
- Пара паралельних опор PV0006 із затискачами
- Олива для напрямних
- Набір ключів
- Посібник з експлуатації



Акcesуари та запасні частини



PVA015

Регульоване універсальне кріплення з паралельними прокладками



PV0015

Регульоване універсальне кріплення з монтажною пластиною



TST010

Вузол контролю глибини супутнього фрезерування з індикатором



UT1330

Тримач інструмента з 1/2-дюймовими вставками CBN/PCD



UT1355

1/2-дюймова вставка CBN для чавуну



UT1390

Тримач інструмента з вставками ALP для UT1392

UT1356



1/2-дюймова вставка PCD для алюмінію



UT1392

Вставка ALP для алюмінію з попередніми камерами

Технічні характеристики

Розміри стола	850 x 330 мм
Повздовжнє переміщення стола	930 мм
Мінімальна та максимальна висота оброблюваної деталі	200–400 мм
Діаметр фрезерного круга	330 мм (13")
Змінна частота обертання головки	300–1200 об/хв
Змінна швидкість переміщення стола	0–600 мм/хв
Електродвигун головки	1,5 кВт
Електродвигун стола	0,75 кВт
Розміри (Д x Ш x В)	1420 x 1000 x 1640 мм
Вага	634 кг

