



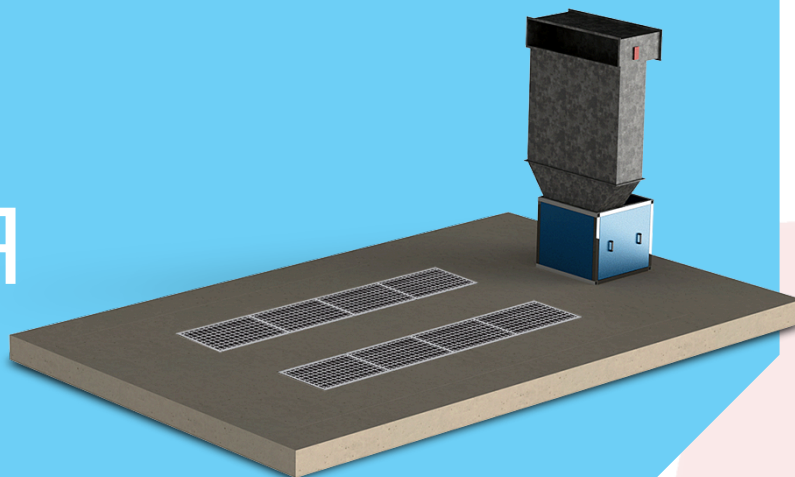
ПОСТ ПОПЕРЕДНЬОЇ ПІДГОТОВКИ

APP-Light

СТВОРЕНО
ДЛЯ АВТОСЕРВІСУЗРОБЛЕНО В
УКРАЇНІ

ЕКОНОМНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

ДЛЯ АВТОСЕРВІСУ



Пост попередньої підготовки (ПП) призначений для створення оптимальних умов обробки поверхні різноманітних деталей — як до нанесення лакофарбового покриття (шліфування, шпаклювання), так і після (полірування). Пости попередньої підготовки від «Заводу обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО»» розроблені відповідно до вимог європейських стандартів з охорони праці.

Високоєфективна система фільтрації (EU3) та видалення забрудненого повітря запобігає поширенню пилу за межі зони підготовки. Це створює безпечні й комфортні умови праці для персоналу на вашому підприємстві та значно пришвидшує обробку деталей.

ПРИЗНАЧЕННЯ ПОСТА

Пости попередньої підготовки серії APP-Light — базове рішення для автосервісів. Вони **забезпечують комфортні, безпечні умови праці й ефективно прискорюють процес підготовки** кузовів та окремих автомобільних деталей до фарбування.

Три варіанти монтажу — на фундаментну основу, на металевий каркас-підіум або на рівну підлогу з боковими фільтрами — дозволяють адаптувати APP-Light під будь-які умови роботи автосервісу.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ *

Найменування	Одиниці виміру	APP-L
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ		
Внутрішній розмір робочої зони, Д x Ш x В	м	6 x 3,5 x 2,6
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНОЇ УСТАНОВКИ		
Витяжна вентиляційна установка	кВт / год	4
Продуктивність по повітрю	м3 / год	15 000
Швидкість повітря у робочій зоні	м / с	0,14
ПІДЛОГА **		
2 ряди решіток, макс. навантаження	кг / колесо	800
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ		
Елек троживлення		3 фази / 380 В / 50 Гц
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	4

* Інформацію щодо повного комплекту постачання Ви можете отримати у менеджера відділу продаж.

** Цей показник враховується в разі встановлення поста підготовки на фундамінтну основу або на металевий каркас-подіум.

ВАРІАНТИ ВСТАНОВЛЕННЯ ПОСТА

