



СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ ДЛЯ ДЕРЕВИНИ MB 363



Свердлильні верстати MB призначені для виконання серій отворів у панелях і меблевих виробах — зокрема груп отворів усередині шаф і на полицях. Верстати виконують кілька отворів одночасно, що скорочує час обробки кожної деталі; вони розраховані саме на серії класичних отворів. Лінійка охоплює моделі з трьома та п'ятьма свердлильними головками, а також багатошпиндельні верстати. Пневматичний поворот головки, запобіжні притиски, швидкозмінні патрони та налаштування за цифровими лічильниками забезпечують точність і зручність переналагодження.

СВЕРДЛИЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ІЗ 3 ГОЛОВКАМИ MB 363





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Кількість шпинделів горизонтальної головки	21 шт
Кількість шпинделів вертикальних головок	21 шт + 21 шт
Міжосьова відстань шпинделів	32 мм
Максимальна відстань між вертикальними головками	1020 мм
Мінімальна відстань між вертикальними головками	140 мм
Максимальна глибина свердління	80 мм
Регулювання висоти горизонтальної головки	6–45 мм
Потужність двигуна горизонтальної головки	2 к.с.
Потужність двигунів вертикальних головок	2 + 2 к.с.
Маса	900 кг

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- 1 горизонтальний шпиндельний блок із приводним двигуном і швидкозмінними патронами
- 2 вертикальні шпиндельні блоки з приводними двигунами та швидкозмінними патронами
- Притискний вузол для вертикальної фіксації деталі під час свердління
- Бічні лінійки для забезпечення однакової відстані свердління з горизонтального та вертикального боку
- Рукоятка позиціонування
- 2 бічні гвинтові механізми для горизонтального переміщення вертикальних головок із механічною індикацією
- Алюмінієва лінійка 3000 мм

