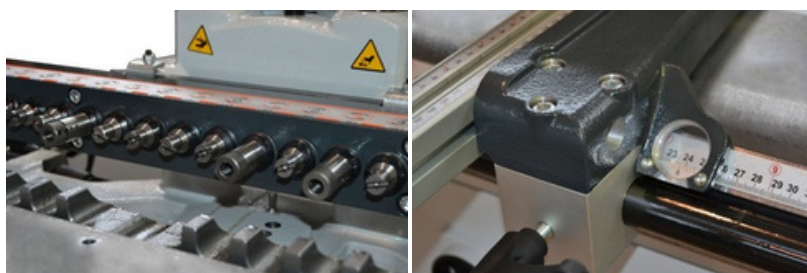




СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ ДЛЯ ДЕРЕВИНИ МВ 21



Свердлильні верстати МВ призначені для виконання серій отворів у панелях і меблевих виробах — зокрема груп отворів усередині шаф і на полицях. Верстати виконують кілька отворів одночасно, що скорочує час обробки кожної деталі; вони розраховані саме на серії класичних отворів. Лінійка охоплює моделі з трьома та п'ятьма свердлильними головками, а також багатошпindelний верстати. Пневматичний поворот головки, запобіжні притиски, швидкозмінні патрони та налаштування за цифровими лічильниками забезпечують точність і зручність переналагодження.



БАГАТОШПИНДЕЛЬНИЙ ОДНОГОЛОВКОВИЙ СВЕРДЛИЛЬНИЙ ВЕРСТАТ МВ 21





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Кількість шпинделів	21 шт
Міжосьова відстань шпинделів	32 мм
Загальна міжосьова відстань	640 мм
Максимальна глибина свердління	65 мм
Висота робочого стола	860 мм
Максимальні розміри панелі	915 × 3000 × 60 мм
Частота обертання	2800 об/хв
Потужність двигуна	2 к.с.
Тиск повітря	6–8 атм
Маса	275 кг

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- 2 алюмінієві лінійки завдовжки 1500 мм із 2 базовими упорами
- Знімні бічні лінійки на робочому столі з регулюванням за високоточними цифровими лічильниками
- 5 швидкозмінних патронів
- 2 запатентовані запобіжні притиски
- Пневматичний поворот головки від 0° до 90°
- Запатентована система Spiral System
- Регулювання висоти свердління за цифровими лічильниками
- Задня лінійка з максимальним ходом 300 мм
- Нерухомий базовий упор на 37 мм





ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Додатковий швидкозмінний патрон
- Лоток для інструменту
- Стійка для 2 лінійок
- 2 базові упори для роботи з довгими панелями
- Подовжувач лінійки завдовжки 1000 мм
- Проставки для підняття притисків до 130 мм
- Комплект із двох базових упорів для свердління під 45° і 90°
- Комплект із 2 додаткових базових упорів
- Кутомір для встановлення прямих кутів на столі
- 1 додатковий притиск
- 2 додаткові притиски
- Базовий палець для рядкового свердління
- Контрольний шаблон паралельності задньої лінійки
- Комплект для з'єднання двох алюмінієвих лінійок
- Контрольний шаблон для швидкого налаштування базових упорів уздовж лінійки
- Однофазний двигун

