

АВТОМАТИЧНІ ШИРОКОСТРІЧКОВІ ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ LEV 65



Автоматичні широкострічкові шліфувальні верстати призначені для калібрування товщини та шліфування заготовок із масиву деревини, шпонованих, фарбованих і плитних матеріалів. Калібрування знімає шар матеріалу й робить панель рівною за товщиною, шліфування доводить поверхню до гладкості. Верстати конфігуруються під конкретне виробництво: кількістю стрічок, типом робочих вузлів і твердістю роликів.



ШИРОКОСТРІЧКОВИЙ ШЛІФУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ LEV 65



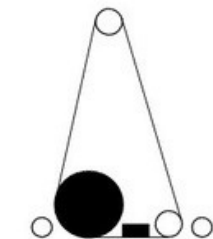
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Робоча ширина	650 мм
Розміри шліфувальних стрічок	670 × 2150 мм
Максимальна висота обробки	160 мм
Швидкість 1-ї шліфувальної стрічки	18 м/с
Швидкість 2-ї шліфувальної стрічки	16 м/с
Потужність двигуна	0,75 к.с.
Швидкість подачі	4–20 м/хв
Потужність двигуна підйому робочого столу	0,33 к.с.

ДОСТУПНІ ВЕРСІЇ

LEV 65 R CE

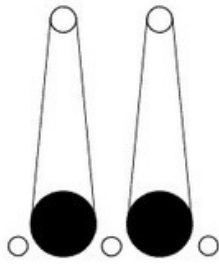
- 1 стрічка
- 1 гумований ролик (85 Sh) зі спіральними канавками Ø220 мм
- Двигун 10 к.с.
- 1 аспіраційний патрубок Ø160 мм



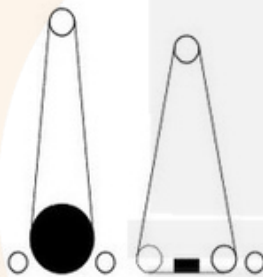
LEV 65 KRT CE

- 1 стрічка — комбінований вузол «ролик-притискна колодка»
- 1 сталевий ролик зі спіральними канавками Ø150 мм
- Фінішна притискна колодка 50 мм
- Двигун 10 к.с.
- 1 аспіраційний патрубок Ø160 мм

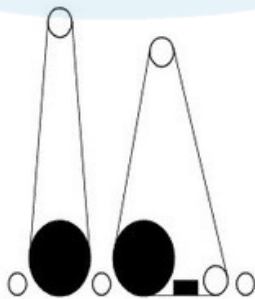


**LEV 65 RR CE**

- 2 стрічки — ролик / ролик
- 1-й сталевий ролик зі спіральними канавками Ø150 мм
- 2-й гумований ролик (40 Sh) зі спіральними канавками Ø150 мм
- Двигун 15 к.с.
- 2 аспіраційні патрубки Ø160 мм

**LEV 65 RT CE**

- 2 стрічки — ролик / притискна колодка
- 1-й сталевий ролик зі спіральними канавками Ø150 мм
- 2-га фінішна притискна колодка 50 мм
- Двигун 15 к.с.
- 2 аспіраційні патрубки Ø160 мм

**LEV 65 RKRT CE**

- 2 стрічки — ролик / комбінований вузол «ролик-притискна колодка»
- 1-й сталевий ролик зі спіральними канавками Ø150 мм
- 2-й комбінований вузол:
 - гумований ролик (40 Sh) зі спіральними канавками Ø150 мм
 - фінішна притискна колодка 50 мм
- Двигун 15 к.с.
- 2 аспіраційні патрубки Ø160 мм



КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Самоцентрування шліфувальних стрічок системою Eсо Gear (запатентована розробка виробника)
- Гальмо швидкої зупинки стрічки
- Осцилюючий натяжний ролик
- Гумовані притискні ролики
- Запобіжна планка
- Електронна цифрова індикація товщини заготовки
- 2 вхідні та 2 вихідні ролики стола
- Автоматичне позиціонування стола

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Гумований ролик замість сталевого
- Гумований ролик іншої твердості, ніж стандартний
- Двигун 15 к.с.
- Двигун 20 к.с. (для моделей з 1 стрічкою)
- Двигун 20 к.с. (для моделей з 2 стрічками)
- Двигун 25 к.с. (для моделей з 2 стрічками)
- Автоматичне центрування транспортерної стрічки
- 1 пристрій обдування з таймером (для моделей з 1 стрічкою)
- 2 пристрої обдування з таймером (для моделей з 2 стрічками)
- Пневматична притискна колодка з керуванням від таймера
- Пневматичне відведення роликів (моделі KRT, RT)
- Пневматичне відведення роликів (моделі RR, RKRT)
- Напруга 220 В

