

Huvema[®]

Офіційний дистриб'ютор в Україні:
ТОВ Холекс Тех, проспект Леоніда Каденюка, 14, Київ, 02094
тел. +38 050 1036388, www.holeks.tech, e-mail: info@holeks.tech



Токарний верстат HU 480x2200 VAC Topline

Опис

Прецизійний токарний верстат із загартованими та відшліфованими напрямними станини. Масляний насос, який може працювати як в автоматичному, так і в ручному режимах, забезпечує якісне змащення напрямних станини та супорта. Ви можете вибрати, які вузли потрібно змащувати. Пускова рукоятка із запобіжним пристроєм. Аварійна зупинка за допомогою ногого гальма.

Характеристики:

- Прецизійно шліфовані, загартовані зубчасті колеса
- Захист каретки від перевантаження
- Комплект анкерів для встановлення верстату
- Комплект інструментів для поточного обслуговування
- Задня панель
- Система охолодження
- Поздовжня подача

Технічна специфікація

Номер по каталогу	30627
Модель	HU 480x2200 VAC Topline
Відстань між центрами	2000 мм
Діаметр обробки над станиною	470 мм
Діаметр обробки над поперечним супортом	280 мм
Хід поперечного супорта	245 мм
Хід поперечного супорта	690 мм
Наскрізний отвір у шпинделі	80 мм
Нарізання метричної різьби	0,5–P 7 мм
Діаметр задньої бабки	68 мм
Хід шпинделя задньої бабки	150 мм
Висота центрів	235 мм
Ширина станини	300 мм
Поздовжня подача	0,05–0,82 мм
Конус задньої бабки	MT4
Нарізання дюймової різьби	4 – 56 TPI
Діаметр ходового гвинта	35 мм
Розміри Д x Ш x В	3420 x 810 x 1250 мм
Діапазон поперечної подачі	0,02–0,4 мм
Конус головного шпинделя	MT7, CAMLOCK D1–8 (DIN 55029)
Потужність головного двигуна	7,5 кВт
Значення частоти обертання шпинделя	40 – 2000 об/хв
Потужність насоса охолодження	0,1 кВт
Вага	2440 кг
Передній кінець шпинделя	D1–11 (DIN 55029, Camlock)

Специфікація

Зображення верстата

