



ІНДУСТРІАЛЬНА ФАРБУВАЛЬНО-СУШИЛЬНА КАМЕРА IKFS

ВЕЛИКІ
ВИРОБИДВОРІВНЕВА
ФІЛЬТРАЦІЯЗРОБЛЕНО В
УКРАЇНІ

ЕФЕКТИВНЕ ФАРБУВАННЯ І СУШІННЯ ДЛЯ ІНДУСТРІАЛЬНИХ ЗАВДАНЬ



Фарбувально-сушильна камера IKFS — це комплекс обладнання, що значно підвищує якість нанесення та висушування захисного або декоративного лакофарбового покриття. Камера оснащена високоефективною системою видалення забрудненого повітря з сухою, двоступінчастою фільтрацією з класом очищення EU3, яка забезпечує швидке очищення повітря під час фарбування виробів.

Камери фарбувально-сушильні, виготовлені заводом обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО», розроблені згідно з вимогами європейських стандартів з охорони праці. У базовій комплектації камера обладнана програмованим логічним контролером та частотним перетворювачем вентиляційної установки викиду повітря. Завдяки цьому **камера чітко і безперебійно відпрацьовує режими фарбування, продувки, сушки та охолодження, а також мінімізує витрати електроенергії.**

Системи припливної вентиляції і підготовки повітря забезпечують постійний і рівномірний потік чистого повітря, підігрітого до заданої температури. Багатоступенева фільтрація класу EU5 ефективно затримує пил та інші забруднюючі частки, які можуть потрапити в камеру з атмосфери, забезпечуючи повну очистку повітря в процесі нанесення покриття. Надлишковий тиск, що утворюється завдяки правильно розрахованій системі припливної та витяжної вентиляції, перешкоджає проникненню пилу ззовні в чисту зону.

ПРИЗНАЧЕННЯ КАМЕРИ

Індустріальні камери серії IKFS спеціально розроблені для якісного нанесення і висушування лакофарбового покриття на поверхнях різноманітних виробів у безпечних та комфортних умовах. Камера забезпечує виконання повного циклу робіт з нанесення лакофарбових матеріалів на поверхню виробу та їх подальшого висушування з дотриманням температурних і часових режимів, заданих оператором.

У фарбувально-сушильній камері можуть застосовуватися будь-які ґрунти, фарби (в тому числі на водній основі), емалі, лаки та інші лакофарбові матеріали.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ

Найменування	Одиниці виміру	IKFS-10	IKFS-12	IKFS-14	IKFS-30
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ **					
Зовнішній габаритний розмір камери (ДхШхВ)	м	10 x 5,5 x 4	12 x 6,5 x 4,5	14 x 6,5 x 5,5	30 x 7,5 x 6,5
Внутрішній розмір робочої зони (ДхШхВ)	м	10 x 4 x 3,5	12 x 5 x 4	14 x 5 x 5	30 x 6 x 6
Двері для персоналу	мм	800 * 2000			
Ворота вхідні, (ШхВ)	мм	3000 x 3000	3600 x 3500	3600 x 4000	4200 x 4500
ПАРАМЕТРИ ПОВІТРООБМІНУ					
Продуктивність по повітрю	м³/год	40000	52000	60000	150000
Повітряний потік всередині камери з виробом	м/с	0,25			
Температура повітря (задається оператором)	°C	16-80			
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ СИСТЕМ					
Потужність витяжної вентиляційної установки	кВт	2 x 5,5	2 x 7,5	2 x 11	5 x 11
Потужність припливної вентиляційної установки	кВт	2 x 7,5	2 x 11	2 x 15	5 x 15
ТЕПЛОВА ЕНЕРГІЯ					
Теплова потужність дизельного пального	кВт*	115-310*	230-620*	230-620*	575-1550*
Теплова потужність газового пального	кВт	95-300*	190-600*	190-600*	475-1500*
Споживання дизельного палива	кг/год	14-26*	19,2-52*	19,2-52*	48-130*
Споживання природного газу	Стм³/год	12,8-36*	20-64*	20-64*	50-160*
Споживання електроенергії теплообмінником	кВт/год	72-240*	90-300	120-360	300-900
ЕНЕРГОСПОЖИВАННЯ					
Загальне ел. споживання (без теплообмінника)	кВт	28	39	54	134
Електроживлення	3 фази / 380 В / 50 Гц				

* Обсяг споживання енергоресурсів залежить від зовнішньої температури повітря.

Обладнання виготовлюється протягом 40 робочих днів від дати надходження передплати.

На все обладнання розповсюджується гарантійний термін експлуатації – 12 місяців з моменту передачі Обладнання Замовнику, готового до введення в експлуатацію.

Будівельну частину проекту, тобто облаштування фундаменту, повітропроводів підлоги і підлогове господарство, підведення комунікацій (електричного струму, повітря, газу), заземлення камери ЗАМОВНИК виконує власними (або залученими) силами та за власний рахунок.

Монтажні та пуско-налагоджувальні роботи обладнання проводяться протягом 15 робочих днів з моменту виготовлення і відвантаження замовнику, і повної оплати вартості обладнання.

