

TORNADO ОБРОБНІ ЦЕНТРИ



ЧОМУ TORNADO?

- Станина виготовлена із високоякісного механічного чавуну, що забезпечує жорсткість і точність
- Цифровий алгоритм FEA (аналіз кінцевих елементів) використовується для прогнозування жорсткості структури верстатів та покращує динамічну точність
- Програмне забезпечення Fanuc Oi-TF Plus з 15-дюймовим екраном забезпечує легкість керування та дозволяє оператору швидко та ефективно налаштування циклів обробки
- Онлайн підтримка сервісного центра виробника і сертифікованих представників по усьому світу

Базовий комплект поставки

- Револьверна головка VDi
- Програмне забезпечення Fanuc Oi-TF Plus з 15-дюймовим екраном
- Конвеєр для видалення стружки
- Уловлювач деталей (крім серії SL40)
- Налаштування позиції інструментів Renishaw
- Система охолодження, макс. тиск 10 бар
- Кольорова сигналізація стану виконання процесу обробки
- Токарний патрон підвищеної точності





Технічна специфікація



HOLEKS

ТОВ Холекс Тех

авторизований представник

на території України

+38 050 103 6388

info@holeks.tech

www.holeks.tech

	Tornado SL двосьові верстати				Tornado Mill-Turn					
	SL25		SL30	SL35	SL40	SL25MC		SL30MC	SL35MC	SL40MC
	SL30L	SL35L	SL40L	FANUC 0i-TF Plus 15*						
Система керування										
Технічні характеристики										
Макс. діаметр обертання над станиною	530/209	600/23.6	650/25.6	750/29.5	530/20.9	600/23.6	650/25.6	750/29.5	530/20.9	600/23.6
Макс. діаметр обертання над змінною станиною	350/13.8	400/15.7	450/17.7	550/21.7	350/13.8	400/15.7	450/17.7	550/21.7	350/13.8	400/15.7
Макс. діаметр обробки	350/13.8	400/15.7	450/17.7	550/21.7	350/13.8	400/15.7	450/17.7	550/21.7	350/13.8	400/15.7
Макс. довжина обробки	400/15.7	600/23.6/1000/39.4	600/23.6/1000/39.4	950/37.4/1500/59	380/15	540/21.26/940/37	540/21.26/940/37	830/32.7/1380/54.3	380/15	540/21.26/940/37
Розмір токарного патрона	8"	8" Стандарт 10" Опціонально	8" Стандарт 10" Опціонально	15" Стандарт 18" Опціонально	8"	8" Стандарт 10" Опціонально	8" Стандарт 10" Опціонально	15" Стандарт 18" Опціонально	8"	8" Стандарт 10" Опціонально
Діаметр отвору шпінделя	52/2	65/2.6	78/3.1	103/4.1	52/2	65/2.6	78/3.1	103/4.1	52/2	65/2.6
Шпіндель										
Макс. швидкість обертання	5000	4500	3500	2500	5000	4500	3500	2500	5000	4500
Макс. потужність приводу	12.6	17.8	22.3	44.7	12.6	17.8	22.3	44.7	12.6	17.8
Момент шпінделю	202	305	727	2944 (коробка передач)	202	305	727	2944 (коробка передач)	202	305
Шпіндельна головка	A2-6	A2-6	A2-8	A2-11	A2-6	A2-6	A2-8	A2-11	A2-6	A2-8
Переміщення/подача										
Переміщення ось X	195±15/77±0.5	220±20/8.6±0.8	235±20/9.2±0.8	285±25/11.2±1	195±5/7.6±0.2	220±5/8.6±0.2	235±5/9.2±0.2	285±25/11.2±1	195±5/7.6±0.2	220±5/8.6±0.2
Переміщення ось Z	435/17.1	610/24.1010/39.8	630/24.81025/40.4	975/38.41520/58.9	435/17.1	600/23.61000/39.4	600/23.61000/39.4	900/35.41450/57.1	435/17.1	600/23.61000/39.4
Швидка подача X/Z	36/1417	36/1417	36/1417	30/118136/1417	36/1417	36/1417	36/1417	30/118136/1417	36/1417	36/1417
Робоча подача X/Z	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394	10/394
Головка VDI										
Кількість інструментів	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Зовнішній діаметр інструментів	20/0.79	25/0.98	25/0.98	32/1.26	20/0.79	25/0.98	25/0.98	32/1.26	20/0.79	25/0.98
Хвостовик розточувальної оправки	32/1.26	40/1.57	40/1.57	50/1.97	32/1.26	40/1.57	40/1.57	50/1.97	32/1.26	40/1.57
Двигун інструментальної головки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Макс. швидкість обертання інструментів	0.35	0.35	0.35	0.5	0.35	0.35	0.35	0.5	0.35	0.35
Час зміни інструменту	0.35	0.35	0.35	0.5	0.35	0.35	0.35	0.5	0.35	0.35
Задня бабка										
Переміщення пінолі	100/3.9 (ОПЦ)	100/3.9	100/3.9	100/3.9	100 (ОПЦ)	100/3.9	100/3.9	100/3.9	100/3.9	100/3.9
Переміщення задньої бабки	410/16.1 (ОПЦ)	610/24.1010/31.7	630/24.8102.5/40.3	975/38.41550/61	410/16.1 (ОПЦ)	570/970	570/970	900/35.41450/57.1	410/16.1 (ОПЦ)	570/970
Конус пінолі	-	MT4	MT4	MT5	MT4 (ОПЦ)	MT4	MT4	MT5	MT4 (ОПЦ)	MT4
Точність										
Позиціонування	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039	0.01/0.0039
Повторюваність	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012	±0.003/±0.0012
Основні характеристики										
Об'єм баку ЗОР	160/42	240/52.8	270/59.4	280/61.6	160/42	240/52.8	270/59.4	280/61.6	160/42	240/52.8
Видалення стружки	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр	Конвеєр
Загальна потужність	25	28	30	35	30	30	30	35	30	30
Розміри верстату	2450 x 1500/97 x 59	2930 x 1745/1153 x 69	3050 x 1844/120 x 73	3900 x 2165/154 x 85	2450 x 1500/97 x 59	2930 x 1745/1153 x 69	2930 x 1745/1153 x 69	3050 x 1844/120 x 73	2450 x 1500/97 x 59	2930 x 1745/1153 x 69
Вага верстату	4000/8378	5600/10346 6500/14330	6700/19842 7700/16975	6700/19842 7700/16975	4000/8378	5600/10346 6500/14330	6700/19842 7700/16975	6700/19842 7700/16975	4000/8378	5600/10346 6500/14330