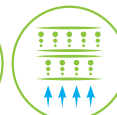


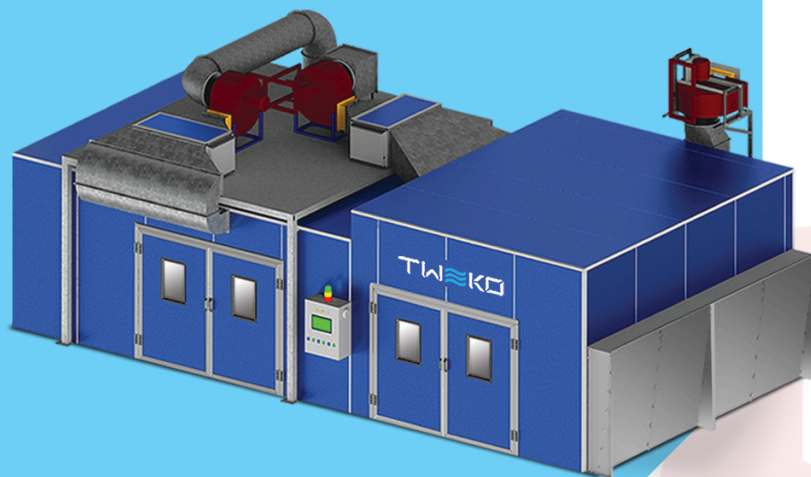


ФАРБУВАЛЬНО СУШИЛЬНИЙ КОМПЛЕКС FSC

РІВНА ПІД
ЛОГАПОЄДНАННЯ
КАМЕРДВОРІВНЕВА
ФІЛЬТРАЦІЯЗРОБЛЕНО В
УКРАЇНІ

БЕЗДОГАННА ЯКІСТЬ

ЛАКОФАРБОВОГО ПОКРИТТЯ



Фарбувально-сушильні комплекси надлишкового тиску від Заводу обладнання для малярної ділянки «ТВЕКО» розроблені відповідно до сучасних європейських стандартів з охорони праці. Комплекс забезпечує оптимальні умови для роботи оператора під час процесу фарбування, покращує якість нанесення лакофарбового покриття та підвищує продуктивність малярної ділянки Вашого виробництва.

Завдяки системі припливної вентиляції з багатоступеневою фільтрацією класу EU5, у комплексі забезпечується постійний і рівномірний потік чистого повітря, підігрітого до заданої температури. Фільтраційна система ефективно вловлює та затримує пил і дрібнодисперсні частки, що можуть потрапити до камери фарбування з навколишнього середовища. Це дозволяє досягти максимальної чистоти повітря у зоні нанесення покриття. Надлишковий тиск, що створюється завдяки точно розрахованій роботі припливної та витяжної вентиляції, запобігає потраплянню пилу до чистої зони ззовні.

ПРИЗНАЧЕННЯ КОМПЛЕКСУ

Фарбувальний комплекс надлишкового тиску FSC призначений для створення оптимального мікроклімату під час нанесення та висушування лакофарбового покриття на виробах з різних матеріалів: дерева, скла, пластику, металу тощо.

ОСНОВНОЮ ПЕРЕВАГОЮ комплексу FSC – **Є ДВІ КАМЕРИ, ЩО МОЖУТЬ ПРАЦЮВАТИ НЕЗАЛЕЖНО ОДНА ВІД ОДНОЇ** – Перша камера призначена для нанесення лакофарбового покриття, друга — для його сушіння. Камери з'єднані спільною стіною з відкатними воротами, що дозволяє безперешкодно переміщувати вироби безпосередньо з камери фарбування до камери сушіння. Об'єднання обох камер в один функціональний комплекс значно підвищує швидкість та якість фарбування, забезпечуючи бездоганний результат з мінімальними витратами часу.

Для швидкого видалення і очищення повітря під час фарбування виробів, фарбувальний комплекс FSC оснащений високоефективною витяжною шафою із сухою, двоступінчастою фільтрацією з класом очищення EU3, що вбудована в бокову стіну камери фарбування. Завдяки витяжній шафі комплекс **ВСТАНОВЛЮЄТЬСЯ НА БУДЬ-ЯКУ РІВНУ ПІДЛОГУ**, що **НЕ ПОТРЕБУЄ ДОДАТКОВИХ ВИТРАТ** при проведенні підготовчих робіт.





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ. БАЗОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ *

Найменування	Одиниці виміру	FSC	
		Камера фарбування	Камера сушки
ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ			
Зовнішні габаритні розміри комплексу, Д х Ш х В	м	10 x 5,5 x 2,9	
Внутрішні розміри камери, Д х Ш х В	м	4 x 4 x 2,9	6 x 4 x 2,9
Вхідні ворота, Ш х В	м	2,4 x 2	2,4 x 2
Суміжні відкатні ворота, Ш х В	м	1,2 x 2	
ПОТУЖНІСТЬ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ УСТАНОВОК			
Витяжна вентиляційна установка	кВт / год	4,0	4,0
Припливна вентиляційна установка	кВт / год	7,5	—
Продуктивність по повітрю	м3 / год	≤ 10 000	≤ 6 000
Частота оновлення повітря	раз / год	≥ 200	≥ 100
Швидкість повітря у робочій зоні (діагональна)	м / с	0,28	0,14
ОСВІТЛЕННЯ			
Енергозберігаючі світильники LED T8, 1200 x 4 x 18	шт	8	4
ТЕМПЕРАТУРА ПОВІТРЯ У РОБОЧІЙ ЗОНІ			
Режим фарбування	°C	16 – 24	16 – 30
СТІНИ			
Сендвіч панелі з пожежобезпечним наповнювачем	мм	50	50
ТЕПЛОВА ПОТУЖНІСТЬ ПАЛЬНИКІВ **			
Дизельний палик	кВт	80 – 160	34,4 – 73,1
Газовий палик	кВт	60 – 170	35 – 85
ЕЛЕКТРОЕНЕРГІЯ			
Електроживлення		3 фази / 380 В / 50 Гц	
Загальне споживання електроенергії	кВт / год	13,0	4,2

* Інформацію щодо повного комплексу постачання Ви можете отримати у менеджера відділу продаж.

** Фарбувальний комплекс може бути облаштований системою нагріву повітря за допомогою дизельного або газового пальника з теплообмінником із нержавіючої сталі, повітрянагрівачем водяним, електричним теплообмінником. Обсяги споживання палива чи електроенергії залежить від зовнішньої температури повітря.

