



Багатофункціональні горизонтальні преси DIGIBEND

EUROMAC[®]



Оцініть переваги пресів **DIGIBEND** на виробництві

Якщо потрібен прес для згинання листового металу різної товщини, труб, арматури або дрібних деталей. Ідеальне рішення – універсальний горизонтально-згинальний прес DIGIBEND від E UROMAC.

Преси з окремими горизонтальними столами мають декілька переваг:

- деталі розташовуються на горизонтальній поверхні, не потребують додаткової підтримки у порівнянні з вертикальними пресами
- можливість виробництва елементів складної геометричної конструкції, наприклад замкнутої петлі (до дев'яти згинів однієї деталі)
- можливість проведення зварювальних операцій безпосередньо на горизонтальному столі

З пресами Digibend можливо оцінити всі переваги конструкції з горизонтальним столом



Digibend

Станина Digibend виготовлена з єдиного моноблоку **Meehanite® 700N/мм²**, без точок зварювання.

Робочий циліндр є частиною конструкції з чіткою фіксацією переміщення плунжеру, яка надає можливість підтримувати найвищу точність навіть при роботі з високим навантаженням.

Міцна конструкція у поєднанні з унікальною системою керування та спеціально розробленою гідравлікою забезпечують точність повторюваності (0,02 мм) навіть після тисячі виробничих циклів.

Конструкція столу DIGIBEND (зі спеціальним покриттям, яке захищає від подряпин) разом із простою у використанні системою керування (ЧПК з керування за двома осями) дозволяє оператору проводити налаштування та обробку деталей різної конфігурації.



ІНСТРУМЕНТИ

Широкий вибір від Euromac

Euromac пропонує різноманітні стандарти інструменти для Digibend, зміна яких відбувається швидко та легко. У будь-який час можливо розробити приладдя власної конструкції для конкретних виробів Digibend



Згинальний інструмент зі штифтом $\varnothing 30$ мм, H=200 мм із захисною планкою. Максимальний перетин 200 x 5 мм.



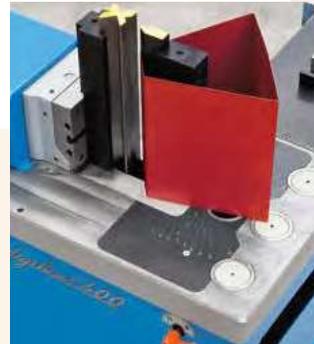
Чотириточковий інструмент для згинання труб та сегментів, профілів, макс. кут 180° . Макс. перетин 100x20 мм або $\varnothing 50$ мм.



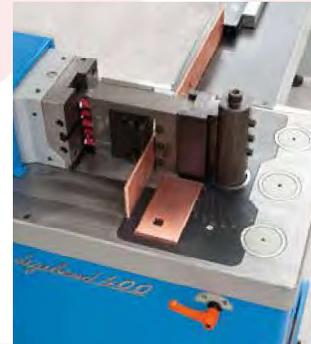
Роликівна U-образна матриця з кутом 30° . Макс. перетин 16 x 200 мм.



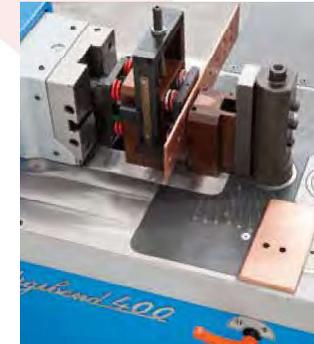
Згинальний інструмент зі штифтом $\varnothing 50$ мм, H=200 мм, поворотний V-штифт із захисною планкою. Макс. перетин 200 x 8 мм.



Пуансон та штифт H=400 мм для згинання листового металу. Макс. перетин 400 x 4 мм.



Інструмент для порізки листового матеріалу. Макс. перетин 150 x 12 мм



Штампувальний інструмент для отворів до $\varnothing 30$ мм. Макс. товщина 12 мм.



Двоточковий інструмент для згинання двотовстінних труб діаметром 17,2 .. 60,3 мм та арматури, макс. кут 90° .



Згинальний інструмент для пластин з V-образною матрицею, поворотним штифтом, макс. перетин 200x40мм



Поворотний штифт одинарний з V-образною матрицею та захисна планка



Пуансон для згинання $\varnothing 80$ мм для згинання замкнутої петлі. Макс. перетин 200 x 15 мм.



Інструмент для вирівнювання



Двоточковий інструмент для згинання плоских і фасонних виробів макс. кут 90° . Макс. перетин 60 x 20 мм.



Поворотний згинальний інструмент для труб, круглих і квадратних труб, до 180° . макс. $\varnothing 50$ мм.

Всі показники відносяться до матеріалу з 400 НММ

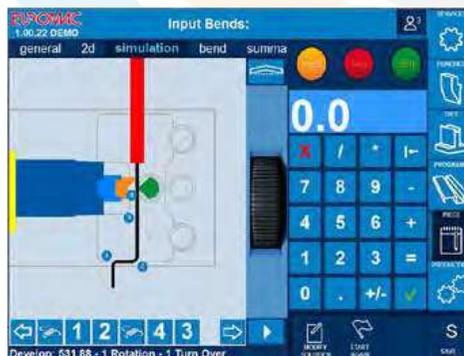
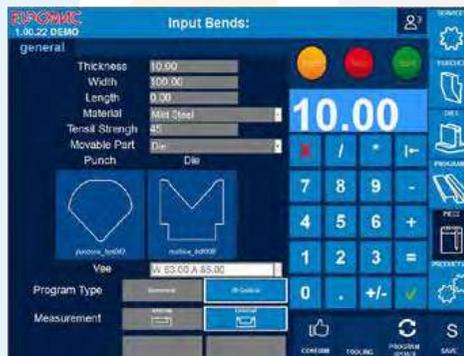
Програмне забезпечення

Digi Soft®

Програмне забезпечення DigiSoft дозволяє повністю автоматизувати виробничий процес - від розробки комп'ютерної моделі виробів до отримання кінцевого результату.

Відображається кожен етап роботи, з можливістю керування у будь-який момент, тим сами поєднуючи реалізацію технології та інновації, які гарантують точність та надійність роботи пресів **DIGIBEND**.

- Простий та інтуїтивно зрозумілий інтерфейс
- Автоматичний розрахунок кутів і послідовностей згину
- Автоматичний розрахунок довжини заготовки
- Різні програми, які контролюють: згинання, штамповки, порізки та вирівнювання
- Функція імпорту DXF інструменту та готових розрахунків



Керування за допомогою монітора Touch-Screen з підключенням WiFi

Повний контроль виробничого процесу:

- Згинання
- Штамповка
- Порізка
- Вирівнювання
- Графічні програми 2D
- Імпорт файлів DXF
- Оптимізація розрахунків процесу згинання
- Дистанційне керування



Сумісність



digibend 200e



digibend 200 CNC



digibend 400 CNC



digibend 800 CNC



Технічні характеристики

	200e
Макс. навантаження (кН)	200
Макс. переміщення, (мм)	195
Макс. робоча швидкість, (мм/сек)	9,6
Мін. робоча швидкість, (мм/сек)	4,8
Швидкість повернення, (мм/сек)	48
Орієнтовна робоча швидкість, (мм/сек)	28,8
Кількість програм, які можливо зберегти	255
Послідовність виконання програм	50
Кількість згинів для кожної послідовності	16
Розміри робочого столу, (мм)	480 x 1060 x 925 (H)
Фіксовані отвори на робочому столі (к-сть x Ø - мм)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Програмне забезпечення DIGISOFT	Ні
Висота робочого столу, (мм)	925
Об'єм масляного баку, (літрів)	40
Двигун, (HP - кВт)	3 - 2
Максимальна висота деталей, (мм)	H=200
Збільшення висоти деталей, (мм)	400
Порізка макс. товщина, (мм)	H=150 x 6 (th)
Вирівнювання, (H/товщина)	H=200
Двоточкове згинання, (мм)	Ø 33,7
Повортний згин, (мм)	Ø 50
Автоматичний програмний упор ЧПК (довжина, мм)	Ні
Орієнтовна вага, (кг)	340
Розміри (ДхГхВ)	580 x 1060 x 1150

Технічні характеристики

	200 CNC
Макс. навантаження (кН)	200
Макс. переміщення, (мм)	195
Макс. робоча швидкість, (мм/сек)	9,6
Мін. робоча швидкість, (мм/сек)	4,8
Швидкість повернення, (мм/сек)	48
Орієнтовна робоча швидкість, (мм/сек)	28,8
Кількість програм, які можливо зберегти	255
Послідовність виконання програм	50 + 5 (для штамповки)
Кількість згинів для кожної послідовності	16
Розміри робочого столу, (мм)	480 x 1060 x 925 (H)
Фіксовані отвори на робочому столі (к-сть x Ø - мм)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Програмне забезпечення DIGISOFT	Так
Висота робочого столу, (мм)	925
Об'єм масляного баку, (літрів)	40
Двигун, (HP - кВт)	5,5 - 4
Максимальна висота деталей, (мм)	H=200
Збільшення висоти деталей, (мм)	400
Порізка макс. товщина, (мм)	H=150 x 6 (th)
Вирівнювання, (H/товщина)	H=200
Двоточкове згинання, (мм)	Ø 33,7
Повортний згин, (мм)	Ø 50
Автоматичний програмний упор ЧПК (довжина, мм)	1250 / 2000 / 3000
Орієнтовна вага, (кг)	340
Розміри (ДхГхВ)	580 x 1060 x 1150

Технічні характеристики

	400 CNC
Макс. навантаження (кН)	400
Макс. переміщення, (мм)	245
Макс. робоча швидкість, (мм/сек)	9,6
Мін. робоча швидкість, (мм/сек)	4,8
Швидкість повернення, (мм/сек)	62
Орієнтовна робоча швидкість, (мм/сек)	35,8
Кількість програм, які можливо зберегти	255
Послідовність виконання програм	50 + 5 (для штамповки)
Кількість згинів для кожної послідовності	16
Розміри робочого столу, (мм)	580 x 1230 x 925 (H)
Фіксовані отвори на робочому столі (к-сть x Ø - мм)	4 x Ø 80
Програмне забезпечення DIGISOFT	Так
Висота робочого столу, (мм)	925
Об'єм масляного баку, (літрів)	40
Двигун, (HP - кВт)	5,5 - 4
Максимальна висота деталей, (мм)	H=200
Збільшення висоти деталей, (мм)	H=400
Порізка макс. товщина, (мм)	H=150 x 10 (th)
Штамповка макс. товщина, (мм)	Ø 30 x 10 (th)
Вирівнювання, (H/товщина)	H=200
Двоточкове згинання, (мм)	Ø 60
Повортний згин, (мм)	Ø 50
Автоматичний програмний упор ЧПК (довжина, мм)	1250 / 2000 / 3000
Орієнтовна вага, (кг)	700
Розміри (ДхГхВ)	580 x 1230 x 1150

Технічні характеристики

	800 CNC
Макс. навантаження (кН)	800
Макс. переміщення, (мм)	345
Макс. робоча швидкість, (мм/сек)	9,3
Мін. робоча швидкість, (мм/сек)	4,6
Швидкість повернення, (мм/сек)	45
Орієнтовна робоча швидкість, (мм/сек)	27,2
Кількість програм, які можливо зберегти	255
Послідовність виконання програм	50 + 5 (для штамповки)
Кількість згинів для кожної послідовності	16
Розміри робочого столу, (мм)	650 x 1565 x 925 (H)
Фіксовані отвори на робочому столі (к-сть x Ø - мм)	6 x Ø 80
Програмне забезпечення DIGISOFT	Так
Висота робочого столу, (мм)	925
Об'єм масляного баку, (літрів)	60
Двигун, (HP - кВт)	5,5 - 4
Максимальна висота деталей, (мм)	H=200
Збільшення висоти деталей, (мм)	H=400
Порізка макс. товщина, (мм)	H=150 x 12 (th)
Штамповка макс. товщина, (мм)	Ø 30 x 12 (th)
Вирівнювання, (H/товщина)	H=200
Двоточкове згинання, (мм)	Ø 60
Повортний згин, (мм)	Ø 50
Автоматичний програмний упор ЧПК (довжина, мм)	1250 / 2000 / 3000
Орієнтовна вага, (кг)	1500
Розміри (ДхГхВ)	750 x 1565 x 1200