

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ЕВ.92



Серія ЕВ — це кромкооблицювальні верстати для прямолінійних і криволінійних деталей, де заготовку веде оператор. Обладнання призначене для облицювання торців меблевих елементів кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини завтовшки від 0,4 до 3 мм. Верстати серії працюють із увігнутими та опуклими контурами, а залежно від конфігурації оснащуються вузлами торцювання та фрезерування звисів. Завдяки можливості роботи з деталями складної форми верстати серії ЕВ є оптимальним рішенням для виготовлення меблевих фасадів, стільниць, декоративних панелей та інших нестандартних інтер'єрних елементів.

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КРИВОЛІНІЙНИХ І ПРЯМОЛІНІЙНИХ ДЕТАЛЕЙ ЕВ.92



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Товщина панелі (мін. – макс.)	10–60 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Мінімальний радіус увігнутої кривої	20 мм
Мінімальна довжина деталі	280 мм
Швидкість подачі кромки (2 швидкості)	3–7 м/хв
Встановлена потужність двигуна	2,5 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	200 кг
Габаритні розміри)	1500 × 800 × 1300 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- 2 клеєнаносні валики
- Пластикові опори для підняття деталі над поверхнею столу
- Гільйотина для обрізання кромки товщиною до 3 мм
- Стіл із суцільної фенольної плити
- Ковзний пристрій для кромки з масиву деревини товщиною до 3 мм
- Вимірювання довжини кромки цифровим електронним лічильником
- Енкодер для високоточного різання
- Кінцевий вимикач для обрізання кромки
- Пристрій різання з ручним / автоматичним керуванням
- Клейова ванна (1 кг) з електронним регулюванням нагрівання

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Напруга, відмінна від 380–400 В / 50–60 Гц (за додаткову плату)
- Збільшений стіл-тримач кромки 800 мм (за додаткову плату)
- Торцювальний вузол: двигун 0,6 к.с. і пилка Ø100 мм
- Опорна балка з роликами
- Подавач для фасонних деталей
- Висота приклеювання кромки 120 мм
- Термофен
- Стіл із нахилом 45°

