

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ЕВ-SM.3



Серія ЕВ — це кромкооблицювальні верстати для прямолінійних і криволінійних деталей, де заготовку веде оператор. Обладнання призначене для облицювання торців меблевих елементів кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини завтовшки від 0,4 до 3 мм. Верстати серії працюють із увігнутими та опуклими контурами, а залежно від конфігурації оснащуються вузлами торцювання та фрезерування звисів. Завдяки можливості роботи з деталями складної форми верстати серії ЕВ є оптимальним рішенням для виготовлення меблевих фасадів, стільниць, декоративних панелей та інших нестандартних інтер'єрних елементів.

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КРИВОЛІНІЙНИХ І ПРЯМОЛІНІЙНИХ ДЕТАЛЕЙ ЕВ-SM.3



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Товщина панелі (мін. – макс.)	10–60 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Мінімальний радіус увігнутої кривої	20 мм
Швидкість подачі кромки (2 швидкості)	4–8 м/хв
Встановлена потужність двигуна	2,5 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	200 кг
Габаритні розміри)	1300 × 750 × 1100 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- Обробка прямолінійних і криволінійних деталей, опуклих і увігнутих
- Клеєнаносний валик висотою 60 мм
- Пластикові опори для підняття деталі над поверхнею столу
- Гільйотина для обрізання кромки товщиною до 3 мм
- Стіл із суцільної фенольної плити
- Електронний контроль температури клею
- Педаль керування обрізанням кромки
- Стіл-тримач кромки Ø800 мм

РОБОЧІ ВУЗЛИ

Торцювальний вузол

- 1 двигун — 0,6 к.с. (0,33 кВт)
- Пилка Ø100 мм

Вузол фрезерування

- 1 високочастотний двигун, 12 000 об/хв — 0,75 к.с. (0,55 кВт)
- Ножові фрези (радіус 2 мм)

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Напруга, відмінна від 380–400 В / 50–60 Гц (за додаткову плату)
- 1 фрезерна головка без ножів
- Комплект 4 ножів R3
- Комплект 4 ножів R2
- Пара металевих роликів для прямолінійних деталей
- Подовжений хід торцювального вузла

