



КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ЕВ-SM



Серія ЕВ — це кромкооблицювальні верстати для прямолінійних і криволінійних деталей, де заготовку веде оператор. Обладнання призначене для облицювання торців меблевих елементів кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини завтовшки від 0,4 до 3 мм. Верстати серії працюють із увігнутими та опуклими контурами, а залежно від конфігурації оснащуються вузлами торцювання та фрезерування звисів. Завдяки можливості роботи з деталями складної форми верстати серії ЕВ є оптимальним рішенням для виготовлення меблевих фасадів, стільниць, декоративних панелей та інших нестандартних інтер'єрних елементів.

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ КРИВОЛІНІЙНИХ І ПРЯМОЛІНІЙНИХ ДЕТАЛЕЙ ЕВ-SM





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Товщина панелі (мін. – макс.)	10–60 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Мінімальний радіус увігнутої кривої	20 мм
Швидкість подачі кромки (2 швидкості)	4–8 м/хв
Встановлена потужність двигуна	2,5 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	150 кг
Габаритні розміри	800 × 710 × 1050 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Обробка прямолінійних і криволінійних деталей
- Клеєнаносний валик висотою 60 мм
- Пластикові опори для підняття деталі над поверхнею столу
- Гільйотина для обрізання кромки товщиною до 3 мм
- Стіл із суцільної фенольної плити
- Електронний контроль температури клею
- Педаль керування обрізанням кромки

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Напруга, відмінна від 380–400 В / 50–60 Гц (за додаткову плату)

