



КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ЕВ-R.EC



Серія ЕВ — це кромкооблицювальні верстати для прямолінійних і криволінійних деталей, де заготовку веде оператор. Обладнання призначене для облицювання торців меблевих елементів кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини завтовшки від 0,4 до 3 мм. Верстати серії працюють із увігнутими та опуклими контурами, а залежно від конфігурації оснащуються вузлами торцювання та фрезерування звисів. Завдяки можливості роботи з деталями складної форми верстати серії ЕВ є оптимальним рішенням для виготовлення меблевих фасадів, стільниць, декоративних панелей та інших нестандартних інтер'єрних елементів.

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ДЛЯ ВЕЛИКИХ І МАЛИХ КРИВОЛІНІЙНИХ ДЕТАЛЕЙ ЕВ-R.EC



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Товщина панелі (мін. – макс.)	10–60 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	1–3 мм
Висота кромки (мін. – макс.)	18–64 мм
Мінімальний радіус увігнутої кривої	250 мм
Встановлена потужність двигуна	2,5 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	600 кг
Габаритні розміри	2100 × 1600 × 1600 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Поворотний стіл для обробки великогабаритних панелей
- Аспіраційний патрубок Ø80 мм

РОБОЧІ ВУЗЛИ

Клейовий вузол

Нанесення клею та кромки на великі й малі криволінійні панелі

- Клейова ванна об'ємом 1 кг
- 2 копіювальні ролики, що відтворюють форму деталі
- Регулювання кількості клею поворотною ручкою
- Налаштування температури клею
- Автоматична гільйотина для рулонного матеріалу до 3 × 45 мм
- ПЛК для задання довжини та різання кромки (за допомогою енкодера) для відкритих і замкнених контурів
- Лазер для простого програмування різання на замкнених контурах — без потреби вимірювати деталь
- Автоматичний подавач деталі з увімкненням / вимкненням
- Підйомний робочий стіл для малих деталей
- 3 нагрівальні елементи по 500 Вт з електронним контролем температури через терморегулятор



РОБОЧІ ВУЗЛИ

Вузол фрезерування

- Вузол фрезерування з 2 високочастотними двигунами 0,5 кВт, 15 000 об/хв, з верхніми/нижніми та передніми копірами й ручним важелем для підведення двигунів до деталі
- Увімкнення / вимкнення вузла фрезерування
- 2 паяні фрези R=3, Z=6
- 2 копіювальні ролики, що відтворюють форму деталі
- Підйомний робочий стіл для малих деталей
- Поворотний стіл для великих панелей
- Утримувальна консоль із вакуумним столом для фіксації великих панелей під час облицювання та фрезерування

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Пневматичний торцювальний вузол
- Подавач клею з давачем
- Додаткова клейова ванна
- 2 паяні фрези R=3, Z=6
- 2 паяні фрези R=2, Z=6
- Збільшений подавальний ролик для дуже гострих кутів
- Додатковий нижній ролик з опорою для дуже гострих кутів
- Прямокутний стіл для обробки великих деталей
- Круглий стіл Ø300 мм
- Круглий стіл Ø125 мм
- Термофен
- Сигнальний проблісковий маячок

