

СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ ДЛЯ ДЕРЕВИНИ СТМ 45 SUPER



СТМ — це довбальні верстати з фрезерним інструментом для вибирання пазів у масиві деревини. Заготовка фіксується ексцентриковим притиском, а паз формується переміщенням стола в поздовжньому й поперечному напрямках та підйомом шпинделя. Моделі KLASS — базові, на сталевих напрямних, із цанговим або швидкозатискним патроном. Моделі PLUS і SUPER працюють на лінійних напрямних кочення й мають ширші можливості оснащення: електронне регулювання обертів, цифрову індикацію ходу, лазер, пневматичний підйом головки; у виконанні SUPER поворот головки входить у базову комплектацію. На замовлення встановлюються пневматичний притиск, пристрій для свердління отворів під шканти та кутові лінійки.



СВЕРДЛИЛЬНО-ПАЗУВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ СТМ 45 PLUS



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Розміри стола	330 × 660 мм
Максимальна глибина паза	180 мм
Максимальна довжина паза	300 мм
Вертикальний хід	200 мм
Поворот головки	±60°
Частота обертання патрона	2800 об/хв
Патрон	ER32
Потужність двигуна	3 к.с.
Маса	300 кг

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Лінійні напрямні кочення з рециркуляцією кульок
- Ексцентриковий притиск
- Цанга Ø16 мм
- 1 аспіраційний патрубок Ø80 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Лінійні напрямні кочення з рециркуляцією кульок
- Ексцентриковий притиск
- Цанга Ø16 мм
- 1 аспіраційний патрубок Ø80 мм
- Двигун із самогальмуванням

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Цанга ER 32 для патрона (Ø4-6-8-10-12-14-16-18-20)
- Патрон Wescott 0–20
- Додатковий ексцентриковий притиск
- Пневматичний притиск
- Містковий супорт для вертикальних притисків
- Містковий супорт для горизонтальних притисків
- Пристрій для свердління отворів під шканти 16-22-25-32 з важільним керуванням
- Колеса
- Десятковий цифровий показчик вертикального ходу
- Електронний регулятор швидкості від 500 до 5000 об/хв
- Однофазний двигун
- Нерухома кутова лінійка
- Кутова лінійка 45°–22,5°
- Кутова лінійка
- Пневматичний підйом головки
- Система швидкого підйому головки на 2 рівні
- Лазер

