

Токарні верстати MAGNUM серії HD

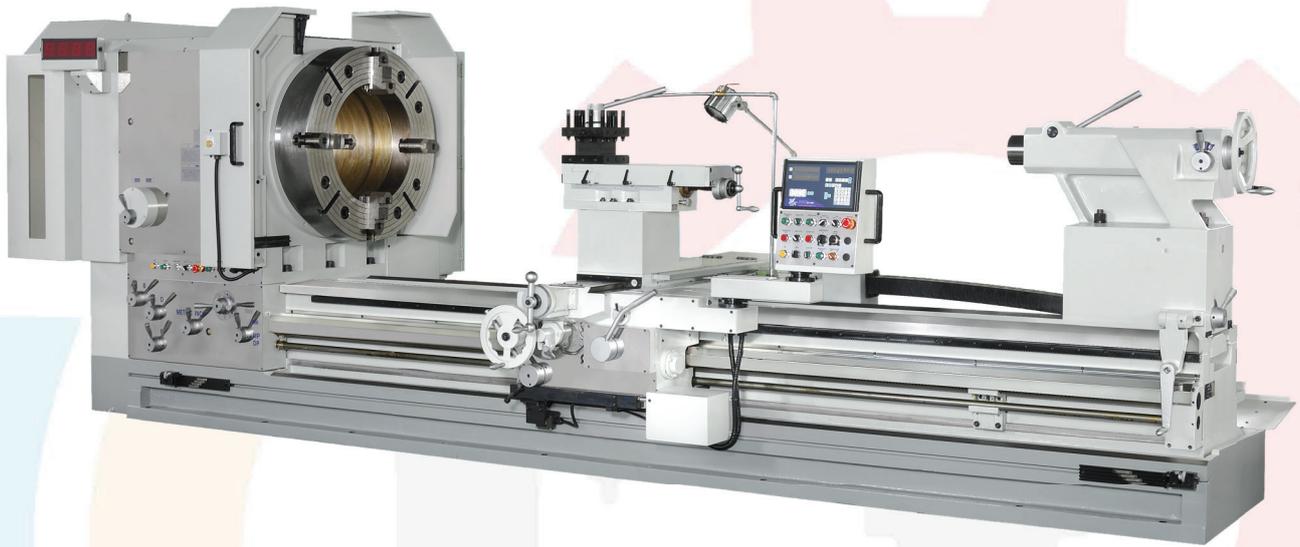
Токарні верстати для великогабаритних деталей



Токарні верстати Colchester Magnum серії HD

Токарні верстати Colchester Magnum серії HD для великогабартних деталей мають потужні технічні характеристики, які дозволяють проводити спеціалізовану токарну обробку.

Всі токарні верстати Magnum HD мають цілісну станину та проходять контроль для підтвердження якості всесвітньо відомих серій токарних верстатів Colchester та Harrison.



Технічні характеристики універсальних токарних верстатів MAGNUM серії HD

	Magnum HD 880	Magnum HD 1010	Magnum HD 1135	Magnum HD 1275
ОБРОБКА				
Висота центрів	445 мм	510 мм	575 мм	645 мм
Обертання над станиною	880 мм	1010 мм	1135 мм	1275 мм
Макс. діам. обробки над супортом	615 мм	745 мм	875 мм	1015 мм
Макс діам. обробки виріз станини	1340 мм	1470 мм	1600 мм	1740 мм
Діапазон швидкості	6-800 / 4-600 / 4-400	6-800 / 4-600 / 4-400 / 4-300	1000 / 700 / .. / 260 / 220 / 210	1000 / 7000 / .. / 220 / 210
Відстань між центрами	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 / 7000 / 8000 / 9000 / 10000 / 11000 / 12000 мм			
СТАНИНА				
Ширина (без доп. напрямної)	560 мм			
Ширина (з доп. напрямною)	660 мм			
СУПОРТ				
Хід поперечного супорта	670 мм			
Хід верхніх напрямних	450 мм			
Ширина 4-поз. різцетримача	205 мм			
ПЕРЕДНЯ БАБКА				
Потужність шпинделя	22 кВт (додатково: 30 кВт / 37 кВт)			
Діаметр отвору шпинделя	Від 154 мм до 560 мм			
Конус шпинделя	Від A2-11 до A2-28			
ЗАДНЯ БАБКА				
Діаметр пінолі	115 мм			
Хід пінолі	200 мм			
Конус пінолі	MT6			
Опорна поверхня станини	500 мм			



Технічні характеристики токарних верстатів MAGNUM серії HD з ЧПК

	Magnum HD CNC 880	Magnum HD CNC 1010	Magnum HD CNC 1135	Magnum HD CNC 1275
КОНТРОЛЕР	FANUC 0I-TF (Siemens з опцією Shopturn)			
ОБРОБКА				
Висота центрів	445 мм	510 мм	575 мм	645 мм
Діаметр обробки над станиною	880 мм	1010 мм	1135 мм	1275 мм
Макс. діам. обробки над супортом	505 мм	630 мм	760 мм	900 мм
Відстань між центрами	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 мм			
СТАНИНА				
Ширина	560 мм			
ШВИДКІСТЬ ОБЕРТАННЯ				
Діапазон швидкості	6-800 / 4-600 / 4-400	6-800 / 4-600 / 4-400 / 4-300	700 / 550 / .. / 400 / 300	700 / 550 / 500 / 400 / 300
ШПИНДЕЛЬНА БАБКА				
Потужність двигуна шпинделя	30 / 37 кВт (додатково: 37,5 / 45 кВт)			
Діаметр отвору шпинделя	Від 154 мм до 420 мм			
Торець шпинделя	Від A2-11 до A2-28			
РЕВОЛЬВЕРНА ГОЛОВКА				
Стандартний різцетримач	Гідравлічний 4-позиційний різцетримач (опція VDI Disc)			
Кількість позицій для інструментів	4 / 8 або 12			
Переріз хвостовика інструмента	32 x 32 мм			
Макс. діаметр інструмента	63,5 мм			
ХІД				
Хід по поперечній осі (вісь X)	630 мм			
Хід по поздовжній осі (вісь Z)	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000 мм			
Швидкість подачі різання	Вісь X: 0,001–250, вісь Z: 0,001–400 мм/об			
Прискорене переміщення	Вісь X: 6 м/хв, вісь Z: 7,5 м/хв			
Діаметр кулькового гвинта	Вісь X: 50 м/хв, вісь Z: 80 мм			
ЗАДНЯ БАБКА				
Тип пінолі	Вбудована, нерухома піноль задньої бабки			
Діаметр пінолі	145 мм			
Хід пінолі	200 мм			