

CG - ВЕРСТАТИ ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ КОЛІНЧАСТИХ ВАЛІВ



AZ spa | ВЕРСТАТОБУДУВАННЯ

модель
CG270-2000
CG300-2200
CG360-3300



ВИСОКА ШВИДКІСТЬ ТА ЯКІСТЬ ОБРОБКИ

Шліфувальні верстати для колінчастих валів моделі CG відрізняються особливими характеристиками, що забезпечують легке та швидке налаштування й обробку колінчастого вала. Ці якості були досягнуті завдяки особливій конструкції і реалізації передньої і відповідної задньої бабок.

- Точне з'єднання між призматичними та плоскими напрямними станини й столу забезпечує високу стабільність та ідеальну перпендикулярність зі шліфувальною бабкою.
- Масивна станина дозволяє обробляти великі колінчасті вали без висунення столу за її межі більш ніж на 10% від його довжини.
- Група точок вирівнювання для кращого нівелювання та коригування можливих деформацій верстата.



Вид верстата

ОБЕРТАННЯ КОЛІНЧАСТОГО

МУФТА ОБЕРТАННЯ КОЛІНЧАСТОГО ВАЛУ

Маховичок блокування

РУКОЯТКА ФІКСАЦІЇ ПЛАНШАЙБИ

ВЕРСІЇ ВЕРСІЯ «N»

Верстат з пневматичними фіксувальними штифтами з педальним керуванням для блокування планшайби.

ВЕРСІЯ "U"

Верстат з автоматичним переміщенням столу, мікрометричною подачею шліфувального круга для шліфування циліндричних валів, позиціонуванням головок і гідравлічним переміщенням втулки задньої бабки.



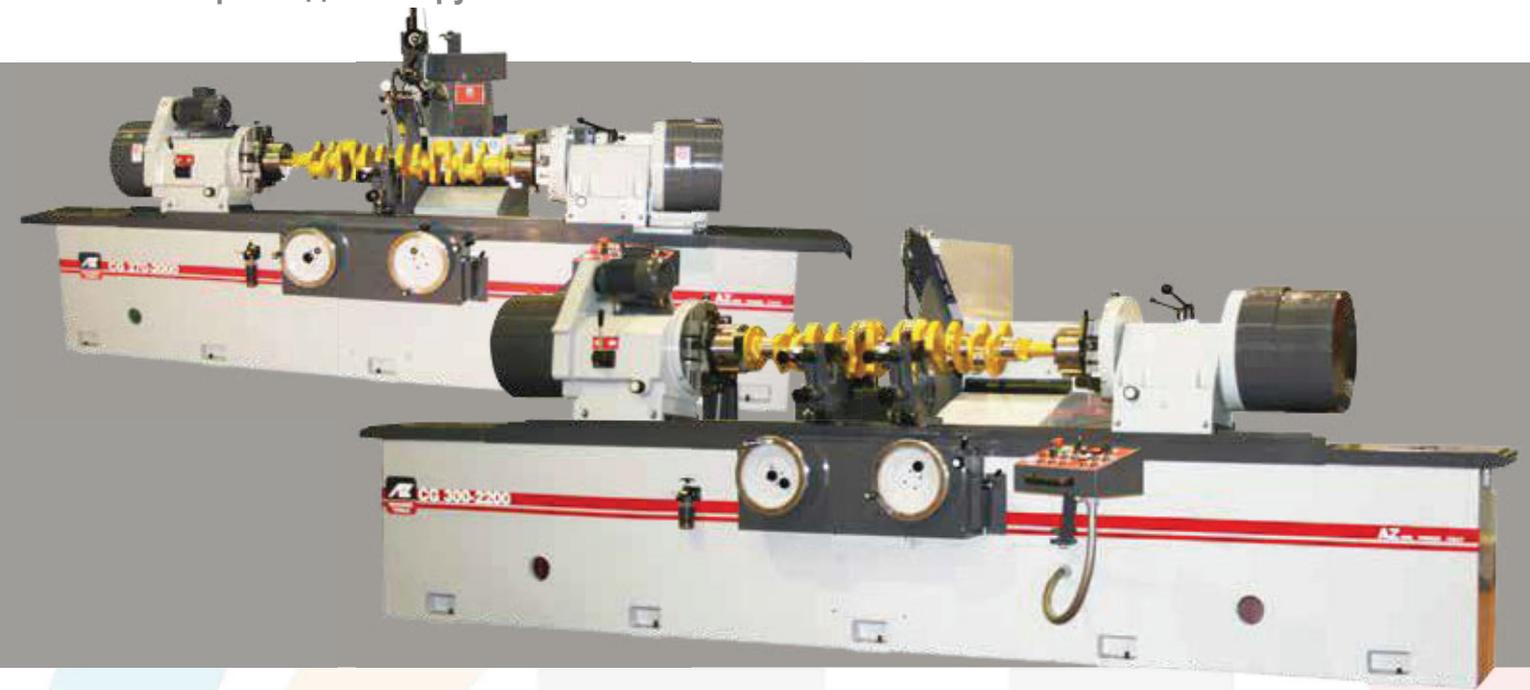
УПРАВЛІННЯ ШЛІФУВАЛЬНИМ КРУГОМ

Кнопка тонкої подачі
Фіксатор нульового положення для тонкої подачі
Лімб тонкої подачі

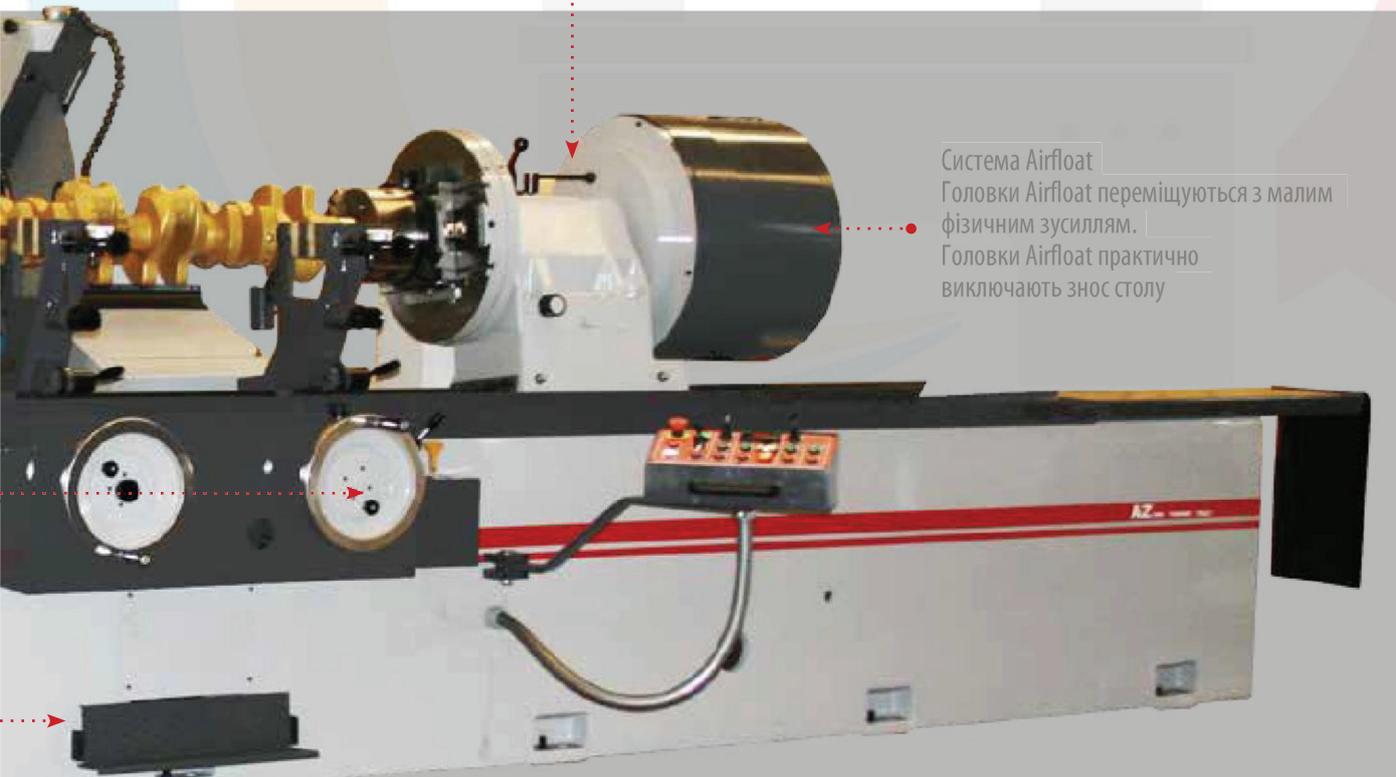
Ручка блокування лімба, Маховик тонкої подачі шліфувального круга.



CG // Верстат для шліфування колінчастих валів



• ПНЕВМАТИЧНА ВТУЛКА БЛОКУВАННЯ ПІНОЛИ ЗАДНЬОЇ БАБКИ



Система Airfloat
Головки Airfloat переміщуються з малим фізичним зусиллям.
Головки Airfloat практично виключають знос столу

ПАНЕЛЬ КЕРУВАННЯ
Плавне регулювання частоти обертання заготовки подовжує термін служби шліфувального круга



Система повітряної подушки для переміщення головки



ЗМАЩЕННЯ
Система змащення забезпечує безперервне і повне змащення.





СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

- Механічне переміщення столу
- Система повітряної подушки для переміщення головки
- Електронне регулювання швидкості обертання передньої бабки
- Гідравлічна система
- Система охолодження
- Централізована система змащення
- Пристосування для центрування колінчастого вала
- Контрольний кутник для шийок колінчастого вала
- Прилад для вимірювання зміщення
- Правка торця, бічної поверхні та радіуса круга
- 2 шт. прецизійних самоцентрувальних патрона діаметром 200 мм.
- 2 шт. люнет
- 2 шт. поводок, діапазон затиску від 20 до 75 мм.
- 1 шт. поводок, діапазон затиску від 70 до 140 мм.
- 2 шт. поводкові планшайби
- 2 шт. конусні центри
- 1 шт. грибковий центр
- Оправка для балансування круга
- Знімач маточини шліфувального круга
- Подушка для вирівнювання верстата
- Шків для зменшених діаметрів шліфувального круга
- Сервісні інструменти та інструкція з експлуатації



ШЛІФУВАЛЬНІ КРУГИ

- CG270-2000: діаметр 710-203 мм, товщина 25 мм
- CG300-2200: діаметр 815-203 мм, товщина 25 мм
- CG360-3300: діаметр 915-305 мм, товщина 32 мм

ІНДИКАТОР ГОДИННИКОВОГО ТИПУ ДЛЯ СТАНДАРТНОЇ КОМПЛЕКТАЦІЇ

- AZ708 Індикатор годинникового типу, діаметр 40 мм
- AZ708P Індикатор годинникового типу (дюйми), діаметр 1,57 дюйма, роздільна здатність 0,001 дюйма



CG // Верстат для шліфування колінчастих валів

РЕКОМЕНДОВАНА КОМПЛЕКТАЦІЯ *

- AZ410 Алмазний та конусний упор
- AZ420 Пара фланців з отвором 203 мм
- AZ431 Пара фланців з отвором 305 мм
- AZ770 Безперервний калібр для вимірювання шийок валів, з вилкою 25-110 мм
- AZ707 Індикатор годинникового типу, діаметр 60 мм, роздільна здатність 0,01 мм.
- AZ707P Індикатор годинникового типу (дюйми), діаметр 2,36 дюйма, роздільна здатність 0,0005 дюйма.
- AZ771 Вимірювальна вилка, діапазон від 100 до 200 мм для AZ770 та AZ776.
- AZ491 Система паперової фільтрації, 50 л/хв
- AZ413 Стенд для статичного балансування круга H=750 мм



ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ *

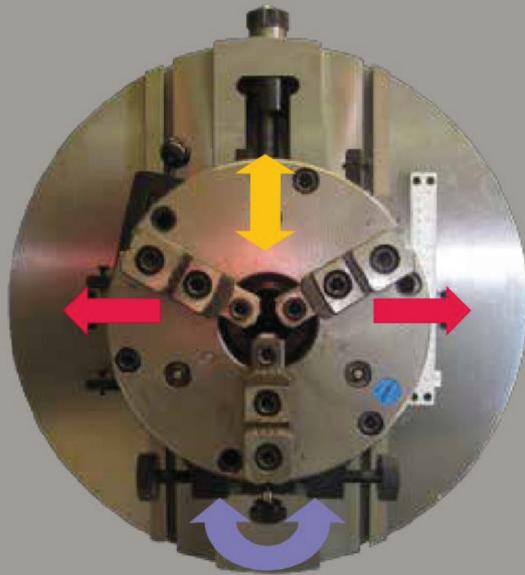
- Версія N: з пневматичними фіксаторами
- Верстат з пневматичними фіксаторами, що керуються педальним перемикачем, для позиціонування бабки та переміщення пінолі задньої бабки
- Версія U: автоматичне переміщення столу та шліфувального круга
- Верстат з автоматичним переміщенням столу та шліфувального круга для шліфування циліндрів
- AZ787 Лінійні енкодери для осей X-Z та цифровий індикатор XYZ для верстатів CG270-CG300
- AZ788 Лінійний енкодер для осей X-Z та цифровий індикатор XYZ для верстата CG360
- AZ780 Електронний вимірювач поточного шліфування для AZ770
- AZ490 Магнітний очищувач охолоджувальної рідини, 50 літрів (для AZ491).
- AZ385 Комбінований паперово-магнітний очищувач, 50 літрів
- AZ416 Високошвидкісний портативний стрічковий суперфінішер
- AZ350 Пристрій для правки конічної бічної поверхні круга для верстата CG270
- AZ351 Пристрій для правки конічної бічної поверхні круга для верстата CG360
- AZ430 Гідравлічний пристрій для правки конічної бічної поверхні круга для верстата CG270
- AZ426 Гідравлічний пристрій для правки круга для верстата CG300
- AZ427 Гідравлічний пристрій для правки круга для верстата CG360
- AZ401 Комплект допоміжних противаг для верстатів CG270-CG300
- AZ403 Комплект допоміжних противаг для верстатів CG360-CG3300
- AZ486 Вузький люнет, діаметр 20-105 мм для верстата CG270
- AZ481 Вузький люнет, діаметр 50-180 мм для верстата CG300
- AZ488 Вузький люнет, діаметр 20-200 мм для верстата CG360
- CG2719 Стандартний люнет, діаметр 25-155 мм для верстата CG270
- CG0119 Стандартний люнет, діаметр 50-180 мм для верстата CG300
- CG0419 Стандартний люнет, діаметр 30-200 мм для верстатів CG360-CG360CNC
- AZ708 Індикатор годинникового типу, діаметр 40 мм
- AZ708P Індикатор годинникового типу (дюйми), діаметр 1,57 дюйма, роздільна здатність 0,001 дюйма
- AZ725 Індикатор прогину для колінчастих валів

ШЛІФУВАЛЬНІ КРУГИ

		CG270-2000	CG300-2200	CG360-3300
		ДІАМЕТР	ТОВЩИНА	
710-203 мм	20 мм	AZ456	-	-
710-203 мм	25 мм	AZ457	-	-
710-203 мм	32 мм	AZ458	-	-
710-203 мм	40 мм	AZ459	-	-
710-203 мм	50 мм	AZ449	-	-
815-203 мм	20 мм	-	AZ450	-
815-203 мм	25 мм	-	AZ451	-
815-203 мм	32 мм	-	AZ452	-
815-203 мм	40 мм	-	AZ453	-
815-203 мм	50 мм	-	AZ454	-
815-203 мм	60 мм	-	AZ455	-
915-305 мм	25 мм	-	-	AZ440
915-305 мм	32 мм	-	-	AZ441
915-305 мм	35 мм	-	-	AZ446
915-305 мм	40 мм	-	-	AZ442
915-305 мм	50 мм	-	-	AZ443
915-305 мм	60 мм	-	-	AZ444

* Алмазні інструменти та індикатори годинникового типу не входять до комплектації





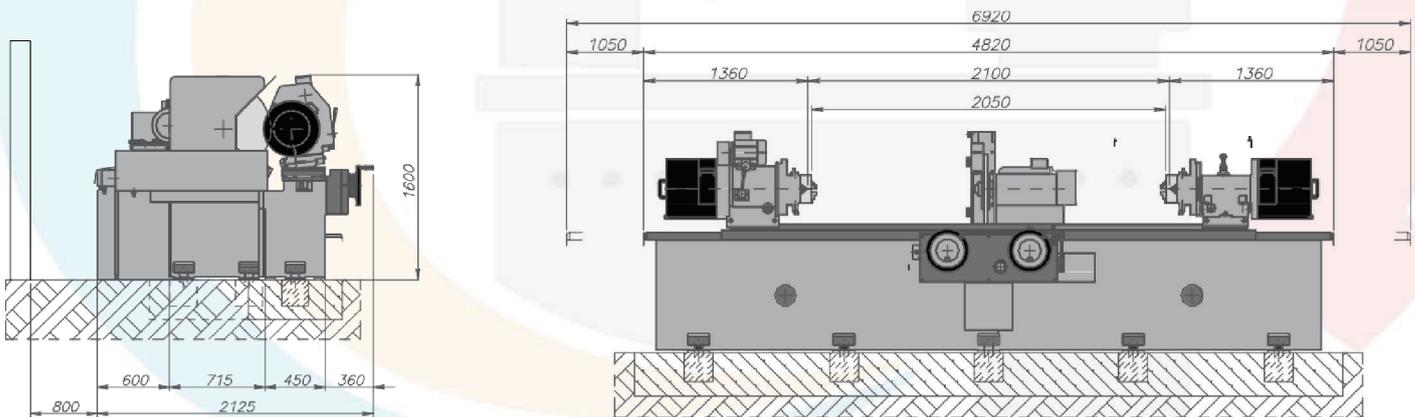
**ПЕРЕМІЩЕННЯ І РЕГУЛЮВАННЯ
ЗАТІСКНИХ ПРИСТРОЮВАНЬ**
Надійні універсальні патронні пристрої
новітньої конструкції гарантують найвищу
точність обробки, швидке центрування та
легкість в експлуатації.

- Радіальне регулювання
- Поперечне регулювання
- Мікрометричне кутове регулювання
- Обертання на 360° із дванадцятьма фіксаторами через кожні 30° для миттєвого вибору кута центрування.
- Три індексні положення для уникнення повторних вимірювань і, як наслідок, втрати часу.
- За потреби ці фіксувальні штифти також можуть бути пневматичними.
- Можливість регулювання осі центральних головок
- Тонке налаштування для швидкого та точного радіального налаштування.

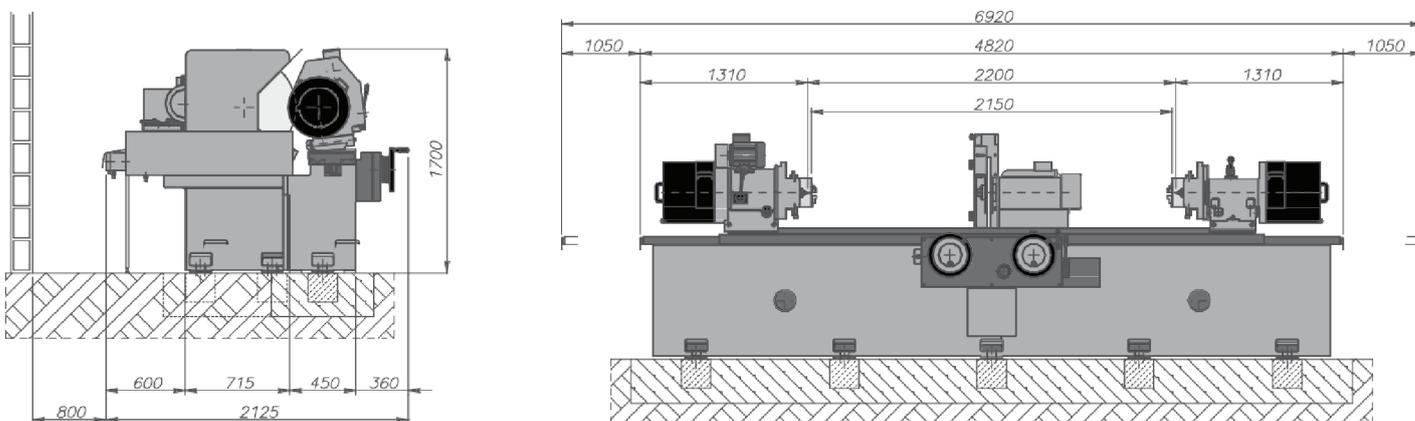


РОЗМІРИ

CG270-2000



CG300-2200



CG // Верстат для шліфування колінчастих валів

Робоча потужність			
Висота центрів над столом	360 мм	300 мм	270 мм
Максимальна відстань між центрами	3300 мм	2200 мм	2000 мм
Максимальна відстань між самоцентрувальними патронами	3250 мм	2150 мм	1930 мм
Хід над столом	720 мм	600 мм	540 мм
Максимальне зміщення головки (хід/2)	170 мм	140 мм	120 мм
Макс. діаметр, що допускається на стандартних люнетях	180 мм	180 мм	130 мм
Макс. діаметр заготовки — нозий круг	270 мм	270 мм	270 мм
Максимальна допустима вага між центрами	600 кг	300 кг	300 кг
Максимальна вага, допустима з люнетами	1200 кг	600 кг	600 кг
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА			
ВІСЬ Z			
Макс. швидкість столу	5000 мм/хв	5000 мм/хв	5000 мм/хв
Потужність двигуна столу	0,5 кВт	0,5 кВт	0,5 кВт
ВІСЬ X			
Швидка подача шліфувальної бабки	210 мм	210 мм	210 мм
Мікрометрична подача шліфувальної бабки	240 мм	240 мм	200 мм
БАБКА ШЛІФУВАЛЬНА			
Діаметр шліфувального круга	915 мм	815 мм	710 мм
Максимальна товщина шліфувального круга	60 мм	60 мм	50 мм
Стандартна товщина шліфувального круга	32 мм	25 мм	25 мм
Мінімальна товщина шліфувального круга	20 мм	20 мм	20 мм
Колова швидкість шліфувального круга	33 м/сек	33 м/сек	33 м/сек
Потужність двигуна обертання круга	7,5 кВт	7,5 кВт	4 кВт
ПЕРЕДНЯ БАБКА			
Плавне регулювання швидкості обертання	0-80 об/хв	0-90 об/хв	0-90 об/хв
Діаметр патронів	225 мм	200 мм	200 мм
Потужність двигуна обертання передньої бабки	1,2 кВт	1,1 кВт	1,1 кВт
ЗМАЩУВАЛЬНИЙ ВУЗОЛ			
Ємність резервуара	1 літр	1 літр	1 літр
Потужність двигуна насоса	Посібник	Посібник	Посібник
ГІДРАВЛІЧНИЙ ВУЗОЛ			
Ємність резервуара	50 літрів	50 літрів	50 літрів
Двигун	1,2 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт

CG360-3300

