

Надзвичайна технологія

Нове покоління високопродуктивних
координатно-пробивних пресів для
задоволення будь-яких виробничих потреб.

EUROMAC®



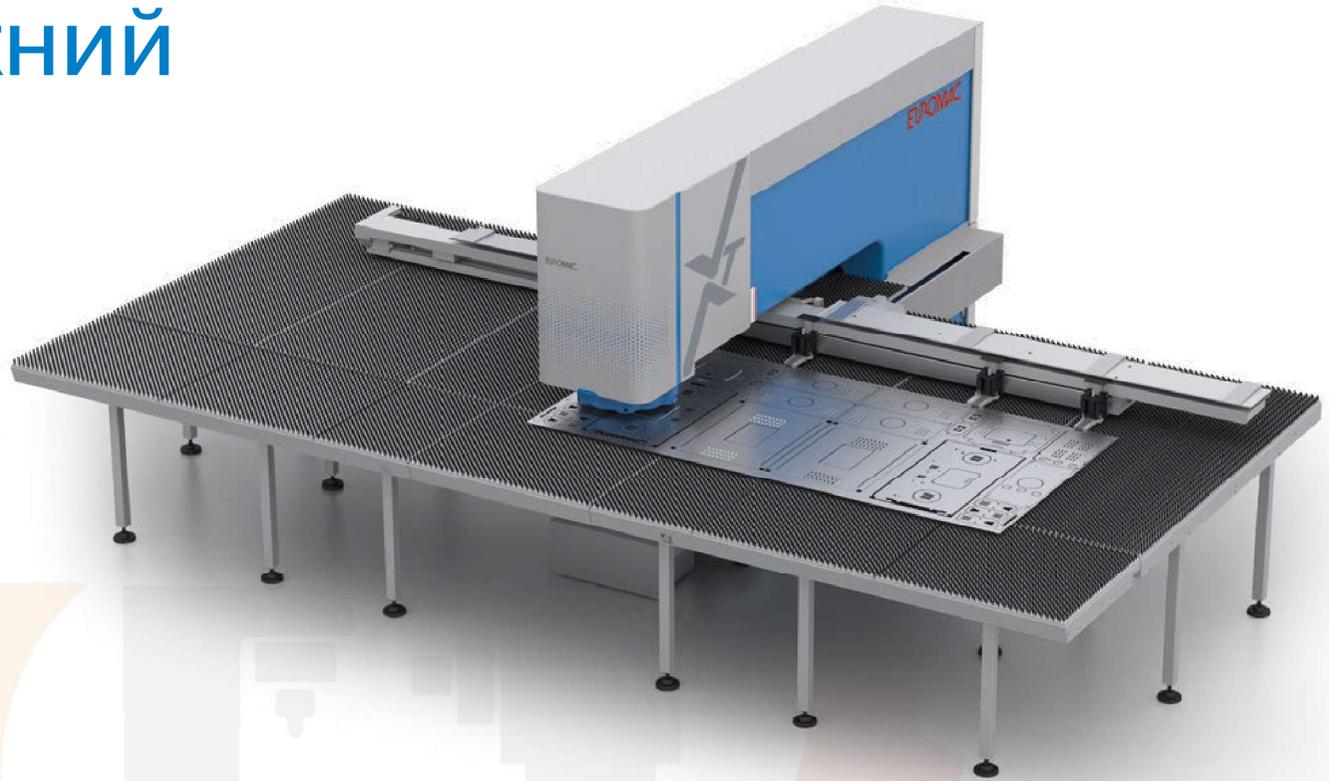
Точний, потужний та швидкий.

Високопродуктивні координатно-пробивні преси EUROMAC

Xt, нове покоління координатно-пробивних пресів Euromac, що характеризуються високою продуктивністю та гнучкістю у виробництві, відповідають будь-яким виробничим потребам.

Цей верстат має велику робочу зону без необхідності репозиціонування, що забезпечує надійність і швидкість пробивання.

Кожен координатно-пробивний прес Xt може бути налаштований у гідравлічній, гібридній або електричній версії з 6 або 12 станціями (до 66 інструментів, з яких 30 індексовані). Крім того, для подальшого збільшення виробничої потужності на верстат можна встановити систему автоматичного завантаження та розвантаження з палетами.



 Робоча зона 3000 x 1500 мм без необхідності репозиціонування

 Конфігурація: гідравлічна, гібридна або електрична версія, з 6 або 12 станціями.

 Швидкість пробивання до 1100 ударів/хв. при висіканні, крок 1 мм.

 Комбінована швидкість по осях 136 м/хв.

 Зусилля пробивання до 30 тонн

Це лише кілька прикладів можливих конфігурацій інструментів для верстата Xt.



15 ІНСТРУМЕНТІВ
12 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ



21 ІНСТРУМЕНТІВ
12 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ



23 ІНСТРУМЕНТІВ
20 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ



29 ІНСТРУМЕНТІВ
15 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ

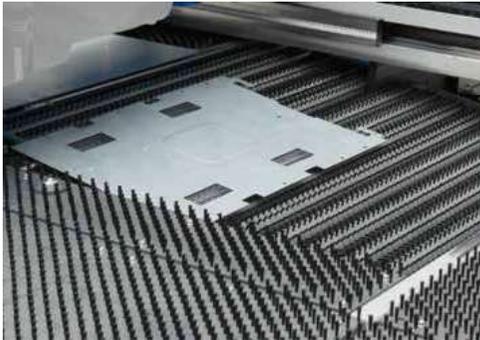


27 ІНСТРУМЕНТІВ
24 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ
3 ФІКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ



43 ІНСТРУМЕНТІВ
20 ІНДЕКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ
23 ФІКСОВАНИХ ІНСТРУМЕНТІВ

Опції

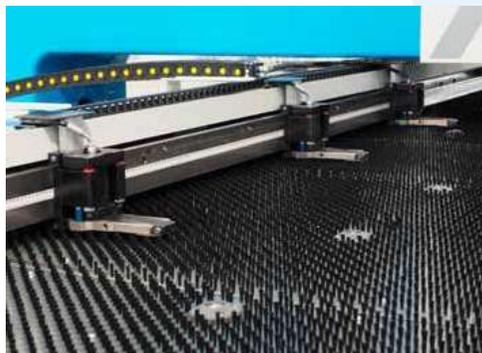


Розвантажувальний лоток

БІЧНИЙ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ЛОТОК ІЗ ДАТЧИКОМ ВИЯВЛЕННЯ ЗАГОТОВКИ ДОЗВОЛЯЄ УНИКНУТИ ПОТРЕБИ У МІКРОПЕРЕМИЧКАХ, А ТАКОЖ СКОРОЧУЄ ВИТРАТИ НА ОПЛАТУ ПРАЦІ ТА НА ВТОРИННІ ОПЕРАЦІЇ, ЯКІ ВИКОНУЮТЬСЯ ЗА ДОПОМОГОЮ АВТОМАТИЧНОГО РОЗВАНТАЖУВАЛЬНОГО ЛОТКА.

Завдяки цій інноваційній системі розвантаження готові деталі розміром до 1500x1000 мм можна вивантажувати без необхідності втручання оператора.

Вакуумна система



Наша вакуумна система запобігає осіданню дрібних "висічок" на листовому металі. Ці частинки можуть пошкодити поверхню матеріалу або навіть саму матрицю.

Вона особливо рекомендована при роботі з тонкими матеріалами, металом із захисною плівкою або алюмінієм. (Опція для всіх моделей).

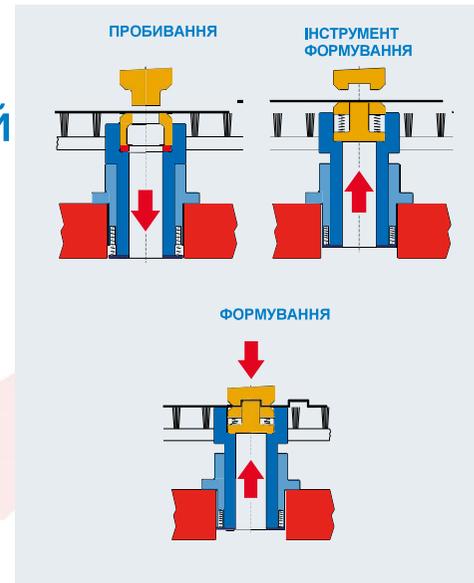
Незалежні затискачі

Кожен затискач має тиск 50 бар, при цьому третій затискач може забезпечити додаткову стабільність листа при обробці великих форматів.

Позиціонування наших трьох затискачів є автоматичним та незалежним. За допомогою програмного забезпечення робоча зона затискачів розширюється, що збільшує їх гнучкість

Транспортер дозволяє автоматично та безпосередньо вивантажувати відходи в контейнер. Ідеально підходить для високопродуктивних процесів обробки.

Транспортер для відходів



Система активної матриці



6 В-станцій у моделях серії ХТ мають систему підйому матриці для максимальної гнучкості формування. Стандартні інструменти для формування з високою туреллю зазвичай мають матрицю, яка на кілька міліметрів вища за матрицю для пробивання..

Необхідно бути особливо обережним при їх використанні, програмуванні та розташуванні всередині турелі.

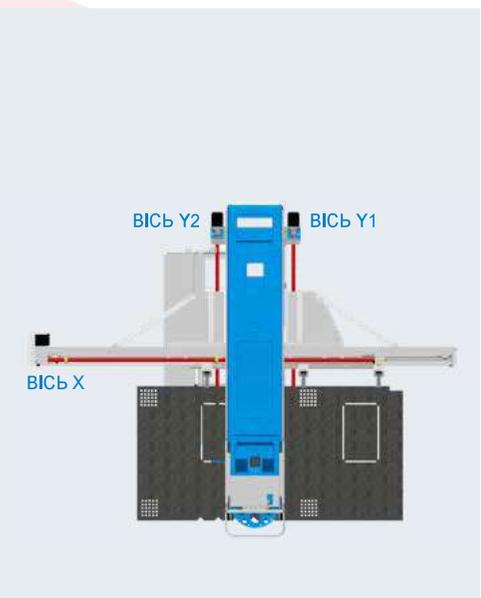
У МОДЕЛІ ХТ 12 ВСІ 6 В-СТАНЦІЙ МОЖУТЬ ОПУСКАТИ МАТРИЦІ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ НА 6 ММ, КОЛИ ВОНИ НЕ ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ, І ПІДНІМАТИ ІХ ДО НОРМАЛЬНОГО РІВНЯ ЛИШЕ ЗА ПОТРЕБИ, ЩО УСУВАЄ БУДЬ-ЯКІ ОБМЕЖЕННЯ.

Моделі серії ХТ.

ХТ (стандарт) — 1 двигун по осі Y.

ХТ S — 2 двигуни по осі Y.

Завдяки двом двигунам по осі Y досягається вища швидкість, точність і стабільність на етапах виробництва, особливо при обробці важких, великоформатних листів металу



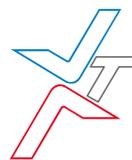
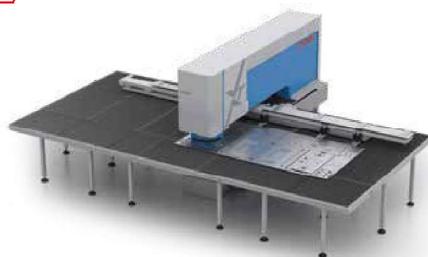
Лінійка верстатів

Усі верстати Euromac відповідають найновішим регламентам ЄС.



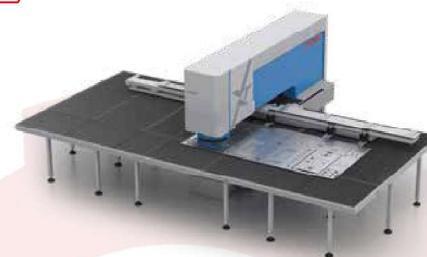
12
electric

6
electric



FLEX 12
hybrid

FLEX 6
hybrid



6
hydraulic



технічні дані

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000
Макс. зусилля пробивання (кН)	240	240	240
Вісь Y з Multi-tool/Монор. (мм)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигуни по осі Y	1	2	2
Вісь X (мм)	2500	2500	3000
Автоматичне репозиціонування по осі X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Контроль ходу пробивання (мм)	від 0,1 до 31	від 0,1 до 31	від 0,1 до 31
Гідравлічна система із серводвигуном	стандарт	стандарт	стандарт
Точність позиціонування (мм)	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Повторюваність при формуванні (мм)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Двонаправлені індексовані станції	3	3	3
Відкриття затискачів (мм)	11	11	11
Макс. кількість ударів (1/хв):			
Висікання (крок 1 мм)	780	780	780
Маркування	2000	2000	2000
Товщина (мм)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Макс. вага листа металу при зниженій швидкості осі (кг)	180*	180*	180*
USB-порти	6	6	6
Споживана потужність (кВт)	13	13	13
Середнє енергоспоживання (кВт/год)	3,5	3,5	3,5
Приблизна вага (кг)	9100	9100	9300
Розміри (мм)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* Моделі S мають 2 двигуни по осі Y.

технічні дані

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Макс. зусилля пробивання (кН)	300	300	300
Вісь Y з Multi-tool/Монор. (мм)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Двигуни по осі Y	1	2	2
Вісь X (мм)	2500	2500	3000
Автоматичне репозиціонування по осі X (мм)	до 10000	до 10000	до 10000
Контроль ходу пробивання (мм)	від 0,1 до 31	від 0,1 до 31	від 0,1 до 31
Гідравлічна система із серводвигуном	стандарт	стандарт	стандарт
Точність позиціонування (мм)	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Повторюваність при формуванні (мм)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Двонаправлені індексовані станції	3	3	3
Відкриття затискачів (мм)	11	11	11
Макс. кількість ударів (1/хв):			
Висікання (крок 1 мм)	1080	1100	1100
Маркування	2000	2000	2000
Товщина (мм)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Макс. вага листа металу при зниженій швидкості осі (кг)	180*	180*	180*
USB-порти	6	6	6
Споживана потужність (кВт)	8,5	8,5	8,5
Середнє енергоспоживання (кВт/год)	5	5	5
Приблизна вага (кг)	9100	9100	9300
Розміри (мм)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* Моделі S мають 2 двигуни по осі Y.

технічні дані

	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Макс. зусилля пробивання (кН)	300	300
Вісь Y з Multi-tool/Монор. (мм)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Двигуни по осі Y	1	2
Вісь X (мм)	2500	3000
Автоматичне репозиціонування по осі X (мм)	до 10000	до 10000
Контроль ходу пробивання (мм)	від 0,1 до 31	від 0,1 до 31
Гідравлічна система із серводвигуном	стандарт	стандарт
Точність позиціонування (мм)	+/- 0,05	+/- 0,05
Повторюваність при формуванні (мм)	+/- 0,1	+/- 0,1
Двонаправлені індексовані станції	3	3
Відкриття затискачів (мм)	11	11
Макс. кількість ударів (1/хв):		
Висікання (крок 1 мм)	600	600
Маркування	-	-
Товщина (мм)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Макс. вага листа металу при зниженій швидкості осі (кг)	180*	180*
USB-порти	6	6
Споживана потужність (кВт)	8,5	8,5
Середнє енергоспоживання (кВт/год)	5	5
Приблизна вага (кг)	9100	9300
Розміри (мм)	5400 x 4600	6200 x 4600

* Моделі S мають 2 двигуни по осі Y.

