

Електричний листогинальний прес

EUROMAC®

Загальний каталог



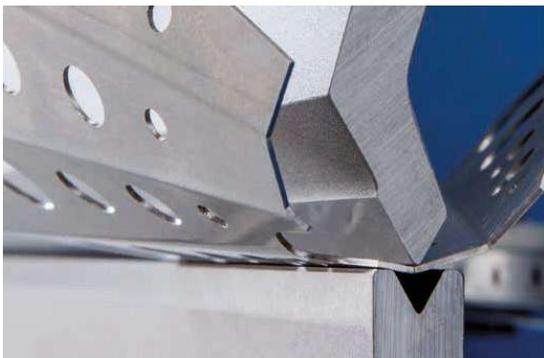
МЕТАЛООБРОБНІ ВЕРСТАТИ, ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РЕМОНТУ ДВЗ
ТА КОМПЛЕКСНЕ ОСНАЩЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ



Технологія

ІННОВАЦІЯ

Максимальна точність і максимальне зусилля на всьому протяжі згинання.



Технологія

ЗАДНІЙ УПОР

Максимальна продуктивність. Зменшена вага позиціонерів дозволяє досягти швидкості до 1100 мм/с.



Двигун прямого приводу та система нижнього згину.

Максимальна ефективність і надійність (відсутність зайвих ланок і рухомих частин), максимальні прискорення (низька інерційність), міцність і точність (відсутність прогинів на шарико-гвинтовій парі при прикладанні зусилля).

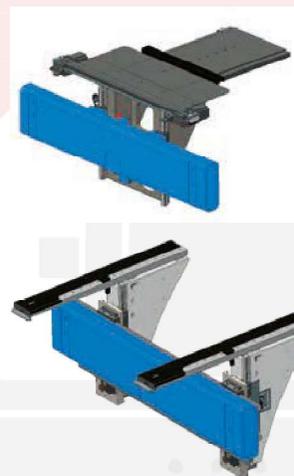
Швидкість 200 мм/с і сповільнення до точки згину.
Завдяки прямому приводу, короткому гвинту та системі нижнього згину, прес FX швидко досягає максимальної швидкості. Він сповільнюється до безпечної швидкості згинання, коли пуансон торкається матеріалу.



Технологія FX bend
Згинання знизу



Традиційна технологія
Згинання зверху



4 Оси X, R, Z1 & Z2.

Повністю автоматичні та програмовані осі: X, R, Z1 та Z2..

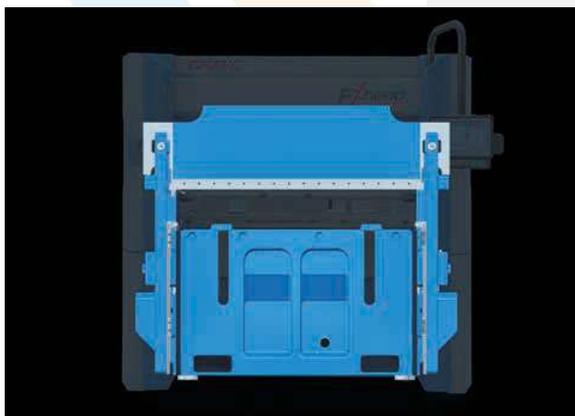
6 Осей X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

Повністю автоматичні та незалежні рухи. Зменшена вага позиціонерів дозволяє досягати швидкості до 1100 мм/с. Ця швидкість разом із високим прискоренням (200 мм/с²) забезпечує максимальну продуктивність.

Максимальна надійність. Моноблочна рама.

Рама складається з взаємопов'язаних моноблочних елементів з чавуну Meehanite® (міцність 700 Н/мм²). Це забезпечує максимальну жорсткість, надійність та точність ваших деталей. Завдяки ергономічній конструкції рами, оператор працює в комфортному положенні. Верстат дозволяє виконувати згинання по всій максимальній довжині, а інструменти легко знімаються збоку.

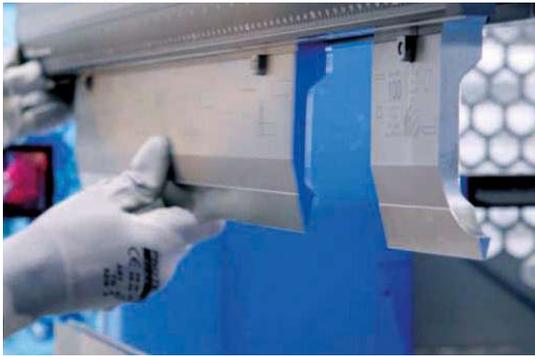
Запатентовано.



Конфігурація

ТИП ІНСТРУМЕНТУ

Простий у використанні.
Сумісний з інструментами найкращої якості.



Система кріплення інструментів Wila.

- Верхній тримач інструментів з автоматичною пневматичною системою затиску.
- Нижній тримач інструментів з автоматичною гідравлічною системою затиску та багатосекційною ручною системою компенсації прогину.



Система швидкого затиску пуансона Promesat.

Система швидкого затиску верхнього тримача інструменту, яка дозволяє легко і швидко виконувати фронтальне вилучення інструменту та автоматичне вирівнювання пуансона, що значно скорочує час налаштування верстата!



Система швидкого затиску Promesat із ручною системою компенсації прогину.

Це швидка та проста система затиску для верхнього й нижнього тримачів інструменту. Вона дозволяє фронтально витягувати інструменти та автоматично їх вирівнювати, що значно скорочує час налаштування верстата! Стіл має багатосекційну ручну систему компенсації прогину. Це швидкий і точний спосіб отримати стабільний кут по всій довжині згинання.



Безпека

СИСТЕМА ЗАХИСТУ

Високоєфективні рішення для безпеки оператора та продуктивності верстата.

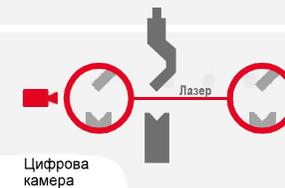


LZS-LG-HS



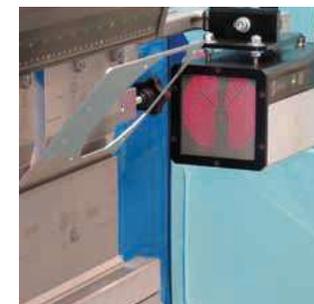
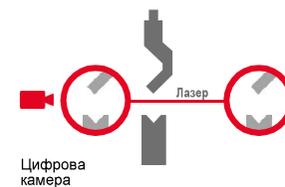
Дозволяє оператору безпечно працювати поруч з інструментами, навіть коли балка та задній упор рухаються на високій швидкості. Максимальна швидкість зберігається на відстані до 6 мм від деталі. Система безперервно контролює швидкість руху притисної балки.

IRIS



RapidBend Ultimate мінімізує рухи верстата на «повільній» швидкості. Пуансон досягає максимальної швидкості аж до контакту з матеріалом, щоб максимально використати продуктивність верстата. RapidBend — це інноваційна технологія, яка скорочує стандартний цикл верстата до 2 секунд, що суттєво зменшує час та витрати на виконання операцій. Ця система дозволяє верстату досягати швидкості до 25 мм/с у зоні згинання. Версії IRIS та IRIS Plus оснащені системою BSM (Bend Speed Management), яка забезпечує швидкість у робочій зоні до 25 мм/с.

IRIS PLUS



«Active Angle Control» контролює та регулює кут у реальному часі протягом усього процесу згинання. Ця система гарантує точність кута незалежно від варіацій матеріалу та умов згинання, оскільки усуває вплив довжини згину, зусилля згинання та позацентричних навантажень. Результат — максимальна точність та абсолютна повторюваність. Не потрібно налаштовувати матеріал, довжину листа, зусилля згинання чи робити пробні вигини. Немає потреби в ручному коригуванні. Ви просто встановлюєте потрібний кут і отримуєте його, незалежно від матеріалу, розміру чи зусилля згинання.

опції

ШИРОКИЙ ВИБІР ІНСТРУМЕНТІВ ДЛЯ ПОКРАЩЕННЯ ВАШОЇ РОБОТИ



Система компенсації прогину

Попри те, що наші листозгинальні преси є дуже міцними та мають мінімальний прогин, система автоматичного згинання дає змогу компенсувати будь-які відхилення, гарантуючи постійний і точний згин, незалежно від типу матеріалу чи довжини.



Data M.

Дозволяє активно контролювати кут у різних точках згину, забезпечуючи точність та повторюваність навіть при найскладніших згинах.



Допоміжні пристрої

Вони відіграють важливу роль при роботі з дуже довгими та важкими заготовками, а також з дуже тонкими. Вони допомагають оператору і гарантують високу якість згинання з дуже точним відстеженням матеріалу.



КОНФІГУРАЦІЯ

БЛОК КЕРУВАННЯ

Програмне забезпечення **FX Touch** — зручний інтерфейс



Блок керування з ЧПК:

- Сенсорний РК-екран із захистом від відблисків
- Пилостійкий.
- Ударостійкий

- Сумісність з усіма версіями Windows
- USB- та Wi-Fi-з'єднання
- Імпорт файлів DXF

- Графічна візуалізація 2.5D
- Опційний 3D-візуалізатор
- Двосторонній обмін даними для керування бізнесом

** Значення можуть бути змінені.*





FXbend 1023

технічні дані

1023	
Макс. зусилля згинання (кН)	230
Довжина згинання (мм)	1020
Хід осі Y (мм)	196
Швидкість осі Y (мм/с)	200
Нахил (мм) (Y1-Y2)	-
Висота відкриття (мм) (стіл-балка)	470 (395)
Хід осі X (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	375 + 400
4-осьовий задній упор (X - R - Z1-Z2)	
Хід осі R (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	180
Хід осі Z (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	850 - 85x2
Швидкість осі X (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	250
Швидкість осі R (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	600
Швидкість осі Z (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	1100
Хід осі X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 230
6-осьовий задній упор (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Хід осі R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Хід осі Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	744
Швидкість осі X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Швидкість осі R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Швидкість осі Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
З'єднання (бездротове/USB)	ТАК/2
Потужність двигуна (кВт)	1x5,2
Споживана потужність (кВА)	5
Приблизна вага (кг)	2260



FXbend 1547

технічні дані

1547	
Макс. зусилля згинання (кН)	470
Довжина згинання (мм)	1530
Хід осі Y (мм)	250
Швидкість осі Y (мм/с)	200
Нахил (мм) (Y1-Y2)	+ - 10
Висота відкриття (мм) (стіл-балка)	470 (395)
4-осьовий задній упор (X - R - Z1-Z2)	
Хід осі X (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	375 + 400
Хід осі R (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	180
Хід осі Z (мм) (4 осі X-R-Z1-Z2)	1500 - 85x2
Швидкість осі X (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	250
Швидкість осі R (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	600
Швидкість осі Z (мм/с) (4 осі X-R-Z1-Z2)	1100
6-осьовий задній упор (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Хід осі X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
Хід осі R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Хід осі Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1350
Швидкість осі X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Швидкість осі R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Швидкість осі Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
З'єднання (бездротове/USB)	ТАК/2
Потужність двигуна (кВт)	2x5,2
Споживана потужність (кВА)	5
Приблизна вага (кг)	4400

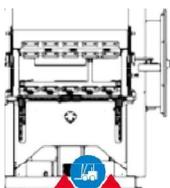


FXbend 3100

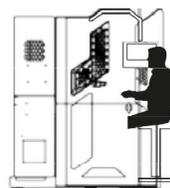
технічні дані

3100	
Макс. зусилля згинання (кН)	1000
Довжина згинання (мм)	3060
Хід осі Y (мм)	300
Швидкість осі Y (мм/с)	220
Нахил (мм) (Y1-Y2)	+ - 5
Висота відкриття (мм) (стіл-балка)	520
6-осьовий задній упор (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Хід осі X (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	350 + 500
Хід осі R (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Хід осі Z (мм) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	2950
Швидкість осі X (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Швидкість осі R (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	600
Швидкість осі Z (мм/с) (6 осей X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
З'єднання (бездротове/USB)	ТАК
Потужність двигуна (кВт)	2x5
Споживана потужність (кВА)	63
Приблизна вага (кг)	9500

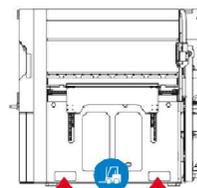
Довжина (мм) 2020,12



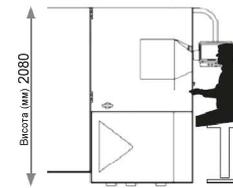
Довжина (мм) 1551



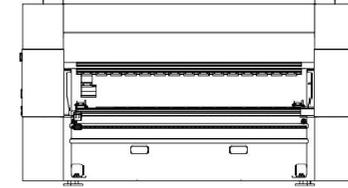
Довжина (мм) 2240



Ширина (мм) 1754



Довжина (мм) 4582



Ширина (мм) 1918,5

