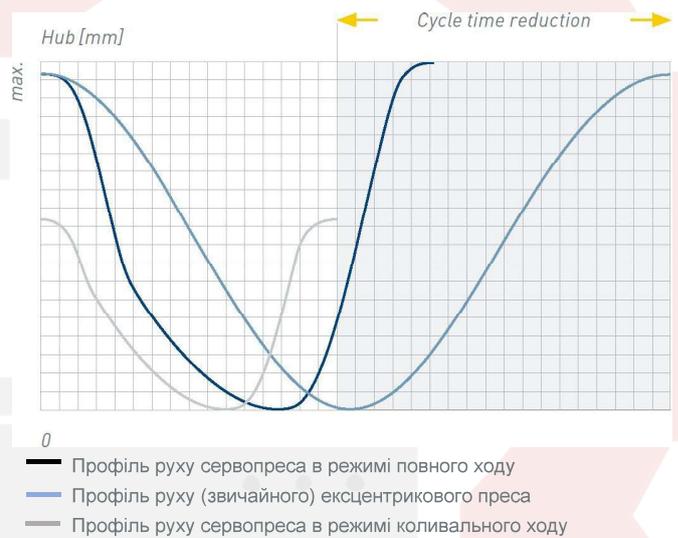


ПРЕСИ TRITON ІЗ СЕРВОПРИВОДОМ. СЕРІЯ TSD.

Сервопреси TRITON у стяжній конструкції забезпечують максимальну гнучкість виробництва під час роботи з більшими компонентами, а також вирізняються високою надійністю процесів, тривалим строком служби та низькими вимогами до обслуговування.



Сервопрес у стяжній конструкції.



Індивідуальне програмування руху повзуна скорочує цикл за незмінної швидкості формоутворення.

Гнучко, надійно, ефективно. Сервопреси у стяжній конструкції можуть обробляти широкий спектр компонентів і матеріалів — від простих штампованих деталей до структурних елементів, виготовлених із матеріалів від алюмінію до високоміцної сталі. Матеріал подається з рулону або завантажувачем листових заготовок.

Optimizer. Усі сервопреси концепції TRITON Future Press оснащені розробленим компанією Schuler інтерфейсом користувача з генератором кривих «Optimizer». Оптиміальне узгодження кінематики повзуна та параметрів автоматизації гарантує високу надійність процесу.

Проба. Під час випробування нових штамсів потрібна максимальна гнучкість. Швидкість налагодження можна змінювати в широких межах. Повзун можна зупинити в будь-якому положенні, а за потреби — змінити напрям його руху. Функція Quick-Lift дає змогу перевести повзун у верхню мертву точку (BMT) у будь-який момент упродовж процесу налагодження.

TRITON — Концепція преса майбутнього. Модульна система TRITON зберігає ключові переваги TRITON: уніфіковані деталі, розрахунок на 100% номінального зусилля преса, тривалий строк служби, висока точність, швидка заміна штамсів, уніфікований інтерфейс користувача, цифрові рішення, сталість та енергоефективність.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	TSD 630	TSD 800	TSD 1000	TSD 1250
Конструкція	стяжка	стяжка	стяжка	стяжка
Сила пресування [кН]	6,300	8,000	10,000	12,500
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]			
4,000	1,800	1,800		
4,600		1,800	1,800	
5,100			1,800	1,800
6,100				1,800
Кінематика сервоприводу	ексцентриковий серво	ексцентриковий серво	ексцентриковий серво	ексцентриковий серво
Кількість точок прикладання зусилля	2	2	2	2
Висота закриття [мм]*	1,000	1,000	1,100	1,200
Регулювання повзуна	300	300	300	300
Хід повзуна [мм]	80 - 400	80 - 400	90 - 450	90 - 450
Частота ходів [1/хв]	3 - 80	3 - 80	3 - 60	3 - 53

МОДЕЛЬ	TSD 1250	TSD 1600	TSD 2000	TSD 2500	TSD3200		
Конструкція	стяжка	стяжка	стяжка	стяжка	стяжка		
Сила пресування [кН]	12,500	16,000	20,000	25,000	32,000		
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]						
5,100	2,200						
6,100	2,200	2,500	2,750	2,500	2,750		
7,300			2,500	2,750	2,500	2,750	
8,200				2,500	2,750	2,500	2,750
Кінематика сервоприводу	ексцентриковий серво						
Кількість точок прикладання зусилля	4	4	4	4	4		
Висота закриття [мм]*	1,200	1,300	1,400	1,400	1,400		
Регулювання повзуна	300	350	350	350	400		
Хід повзуна [мм]	200 - 600	200 - 600	250 - 762	250 - 762	250 - 762		
Частота ходів [1/хв]	3 - 50	3 - 42	3 - 38	3 - 32	3 - 32		

* Хід у нижньому положенні, регулювання у верхньому.

** Частота ходів залежить від продуктивності моделі, а також від запрограмованої висоти ходу та кінематики.

ПЕРЕВАГИ

- Вільно програмовані висоти ходу та послідовності рухів забезпечують максимальну гнучкість виробництва
- Суттєве зростання продуктивності порівняно з механічними пресами без сервоприводу
- Оптимально узгоджені з вимогами формоутворення послідовності рухів підвищують якість деталей і подовжують строк служби штампа
- Ідеально підходить для обробки високоміцних сталей, оскільки технологія встановлення стійка до ударних навантажень під час різання
- Максимальна доступність обладнання завдяки тривалому строку служби та низьким вимогам до обслуговування
- Час випробування штампа скорочується завдяки функціям налаштування й тестування з функцією Quick-Lift