



ПРЕСИ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ АЛЮМІНІЮ. СЕРІЇ PAL/ PAZ.

Моделі пресів PAL/PAZ спеціально розроблено для виробництва контейнерів і банок з алюмінію або білої жерсті.



Формувальний прес PAZ 630 для алюмінію



Алюмінієві контейнери для харчової промисловості.

PAZ 630 — це закрыта, гнучка однорамна конструкція зі зварною рамою, відпаленого стану (для зняття внутрішніх напружень). Розмір коливної маси, встановленої на тильній стороні машини, забезпечує їй високу робочу здатність. Попередньо натягнуті роликові напрямні відзначаються високою точністю і не нагріваються. Хід і положення повзуна налаштовуються сервоприводом. Маса повзуна зрівноважується пневматично.

PAL 400 — це двостінна, розширена С-подібна конструкція. Встановлення додаткового стяжного стрижня та монтаж додаткових коливних вантажів підвищують жорсткість і робочу здатність машини.





ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	PAL 40	PAZ 63
Сила пресування [кН]	400	630
Глибина горловини [мм]	350	—
Ширина стола [мм]	975	1,300
Глибина стола [мм]	650	950
Ширина повзуна [мм]	340	1,300
Глибина повзуна [мм]	265	820
Регулювання повзуна [мм]	100	100
Хід повзуна [мм]	80-180	16—160
Висота закриття [мм]*	475	650
Отвір у столі [мм]	600x420	1,000x600
Потужність приводу (залежно від виконання) [кВт]	15	15
Частота ходів [1/хв]	40-150	30—150
Маса зі стандартним оснащенням [кг]	7,000	13,000
Отвір у рамі преса (назад) [мм]	740	
Хід перевантаження з механічною розривною пластиною [мм]	13	
Хід перевантаження з гідравлічним захистом від перевантаження [мм]		20

* Хід у нижньому положенні, без затискної плити, без плити повзуна.

** У віброізолюваному виконанні — максимум 135 ходів/хв.

ПЕРЕВАГИ

- Індивідуальне комплексне рішення — від рулону до готового виробу
- Збільшені габарити: висота закриття, висота ходу та довжина стола
- Зручний 12" сенсорний екран з інтерфейсами для підключення периферійного обладнання
- Виробничі лінії в Швейцарії для тестових запусків і навчання операторського персоналу

