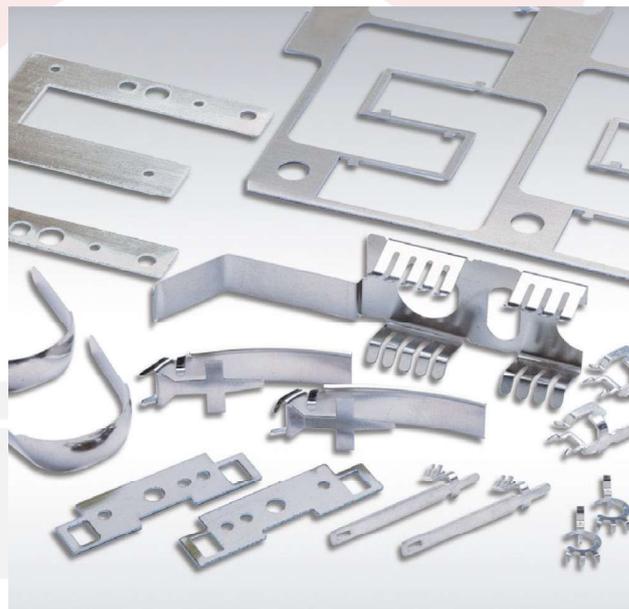


ПРЕСИ З МЕХАНІЧНИМ ПРИВОДОМ. СЕРІЯ MCF.

Високошвидкісні автоматичні вирубні преси MCF дають змогу виготовляти високоточні компоненти з малим зазором у штампі з продуктивністю до 300 ходів за хвилину.



Високошвидкісний автоматичний вирубний прес MCF 80.



Широкий асортимент деталей.

ВИСОКОШВИДКІСНІ АВТОМАТИЧНІ ВИРУБНІ ПРЕСИ MCF.

Високошвидкісні автоматичні вирубні преси Schuler мають модульну конструкцію та здатні виготовляти компоненти з частотою до 300 ходів за хвилину.

Для напрямлення повзуна застосовують попередньо натягнуті ролики без люфту, що гарантує необхідний рівень точності процесу та створює оптимальні умови для виготовлення дрібних компонентів із мінімальним зазором у штампі.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	MCF 63	MCF 80	MCF 100	MCF 125
Конструкція	моноблочна	моноблочна	моноблочна	моноблочна
Сила пресування [кН]	630	800	1,000	1,250
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]			
1,000	700	700		
1,300			800	800
Кінематика механічного приводу	ексцентричний	ексцентричний	ексцентричний	ексцентричний
Кількість точок прикладання зусилля	2	2	2	2
Висота закриття [мм]*	350	350	400	400
Регулювання повзуна [мм]	60	70	90	100
Хід повзуна [мм]	9-80	9-100	11-100	11-120
Частота ходів [1/хв]	30-300	30-300	30-280	30-280

* Найбільший хід у нижньому положенні, регулювання повзуна у верхньому положенні. ** Частота ходів залежить від попередньо встановленої висоти ходу.

ПЕРЕВАГИ

- Безперервно регульована система захисту від перевантаження для преса та штампа
- Повністю автоматичне регулювання ходу та повзуна мінімізує час переналагодження
- Роликові напрямні повзуна
- Рама преса, відпалена для зняття внутрішніх напружень
- Тривалий строк служби штампа та високоточні деталі
- Планетарна передача забезпечує високе зусилля навіть на низьких швидкостях

