



ВИСОКА ПРОДУКТИВНІСТЬ ДЛЯ ТИСНЕННЯ ТА КАЛІБРУВАННЯ. СЕРІЯ ЕМК.

Преси серії ЕМК мають зусилля пресування від 3 600 до 10 000 кН, що дає змогу швидко та економічно виготовляти тиснені й калібровані деталі.



EMK 630 з колінчастим нижнім приводом.



Типові компоненти: деталі двигунів і коробок передач, замки та фурнітура, ручний інструмент, столові прибори, а також знаки розрізнення та медалі.

Точне тиснення та калібрування. Оптимальна якість продукції за високої продуктивності, тривалого строку служби штампа, низьких експлуатаційних і сервісних витрат та жорстких допусків. Колінчасті преси серії ЕМК — це рішення для завдань, що потребують високоточних, складних операцій тиснення й калібрування.

Колінчастий нижній привід забезпечує всі переваги низького центру мас: малу будівельну висоту, високу стабільність і тиху роботу. Рама преса виконує роль повзуна, тоді як стіл жорстко з'єднаний із корпусом. Кінематика колінчастого механізму зменшує швидкість повзуна під час формоутворення й надає матеріалу достатньо часу для пластичного розтікання. У підсумку — тривалий строк служби штампа та ефективне виготовлення високоточних деталей для широкого спектра застосувань.





ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	ЕМК 360	ЕМК 630	ЕМК 1000
Конструкція	компактний прес з колінчастим приводом у моноблочному виконанні		
Сила пресування [кН]	3,600	6,300	10,000
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]		
525	500		
580		750	
670			650
Кінематика механічного приводу	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання
Кількість точок прикладання зусилля	2	2	2
Висота закриття [мм]	407	450	450
Регулювання повзуна [мм]	7	50	50
Хід повзуна [мм]	90	100	100
Частота ходів [1/хв]	32 - 80	20 - 60	20 - 45

ПЕРЕВАГИ

- Компактний, економний за місцем і міцний колінчастий нижній привід
- Низький знос штампа завдяки майже безударному контакту з заготовкою
- Високожорстка система
- Мала будівельна висота
- Висока стабільність і тиха робота

