

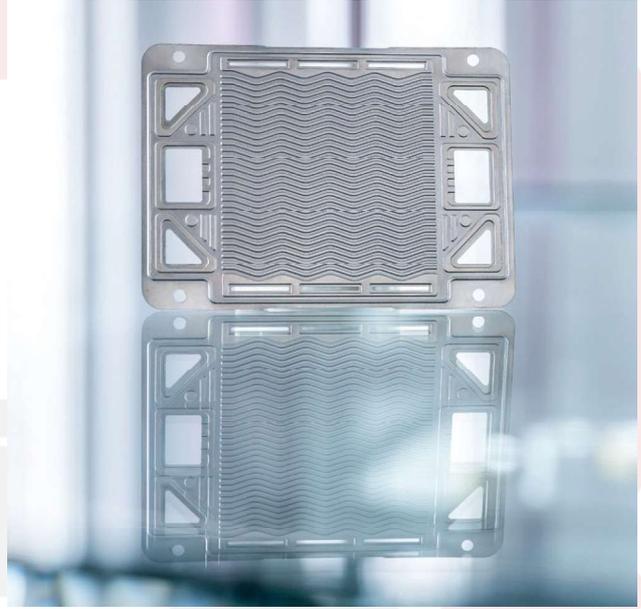


РІШЕННЯ ДЛЯ МЕТАЛЕВИХ БІПОЛЯРНИХ ПЛИТ. СЕРІЇ BPL 25 TMK ТА BPL 25 TSK.

Schuler як виробник передових технологій у всіх сферах технологій формоутворення пропонує системи для масового виробництва металевих біполярних плит для паливних елементів.



Різноманітні колінчасті преси прості в керуванні та забезпечують швидку заміну штампів — для високої доступності обладнання та економічної ефективності.



Типовий приклад однієї біполярної плити.

Ефективно й модульно — для оптимальних результатів упродовж усього життєвого циклу. Ефективно й модульно — для оптимальних результатів упродовж усього життєвого циклу.

Серія BPL 25, створена на базі високоточних колінчастих пресів TMK, багато років успішно працює та спеціально адаптована до вимог виготовлення біполярних плит методом формування. Серед ключових рішень — мінімізація прогину стола й повзуна. Менший прогин машини досягається завдяки застосуванню кінематики колінчастого механізму. М'яка масляна подушка для гідрозахисту від перевантаження не потрібна, оскільки колінчастий механізм ніколи не працює у розігнутому положенні — це, своєю чергою, підвищує жорсткість машини.

Залежно від вимог замовника привід може бути механічним (з маховиком) або інноваційний сервопривід.

Schuler через свою дочірню компанію Aweba додатково до необхідних рішень автоматизації також пропонує штампову технологію для біполярних плит, поєднуючи всі переваги з одного джерела.





ТЕХНІЧНІ ДАНІ ПРЕСІВ ДЛЯ БІПОЛЯРНИХ ПЛИТ БЕЗ СЕРВОПРИВОДУ

МОДЕЛЬ	BPL 25 (ТМК 800)	BPL 25 (ТМК 1250)	BPL 25 (ТМК 1600)	BPL 25 (ТМК 2000)
Конструкція	моноблочна	стяжка	стяжка	стяжка
Сила пресування [кН]	8,000	12,500	16,000	20,000
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]			
2,500		1,200	1,200	
3,000	1,200	1,200	1,400	1,400
Кінематика механічного приводу	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання
Кількість точок прикладання зусилля	2	2	2	2
Висота закриття [мм]*	700	700	700	700
Регулювання повзуна [мм]	150	200	200	200
Хід повзуна [мм]	120	120	120	120
Частота ходів [1/хв]	20 - 80	15 - 60	15 - 60	15 - 60

ТЕХНІЧНІ ДАНІ ПРЕСІВ ДЛЯ БІПОЛЯРНИХ ПЛИТ ІЗ СЕРВОПРИВОДОМ

МОДЕЛЬ	BPL 25 (TSK 800)	BPL 25 (TSK 1250)	BPL 25 (TSK 1600)	BPL 25 (TSK 2000)
Конструкція	моноблочна	стяжка	стяжка	стяжка
Сила пресування [кН]	8,000	12,500	16,000	20,000
Довжина стола [мм]	Ширина стола [мм]			
2,500		1,200	1,200	
3,000	1,200	1,200	1,400	1,400
Кінематика сервоприводу	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання
Кількість точок прикладання зусилля	2	2	2	2
Висота закриття [мм]*	700	700	700	700
Регулювання повзуна [мм]	150	200	200	200
Хід повзуна [мм]	120	120	120	120
Частота ходів [1/хв]	20 - 80	15 - 60	15 - 60	15 - 60

* Хід у нижньому положенні, регулювання у верхньому.

ПЕРЕВАГИ

- Виробництво до 60 біполярних плит за хвилину
- Можлива обробка попередньо покритого матеріалу
- Формувальний модуль, лінія подавання з рулону та маніпулювання деталями — з одного джерела
- Перевірена технологія колінчастих пресів як основа для максимальної точності

