



ВИСОКОШВИДКІСНІ ШТАМПУВАЛЬНІ ПРЕСИ. СЕРІЇ ВМК ТА ЕМКН.

Високошвидкісні штампувальні преси ВМК та ЕМКН забезпечують якість від першої до останньої деталі. Вони гарантують надійне масове виробництво технічних дисків із тривалою зносостійкістю та мінімальним зношуванням.



ЕМКН 300 із звукоізоляційним корпусом для подальшої обробки заготовок дисків.



Типові компоненти: технічні диски, регулювальні шайби, заготовки, стопорні кільця валів, ланкові пластини та фіксувальні шайби.

Високопродуктивні та надійні — найкраща ефективність для великих обсягів деталей і масового виробництва.

Високошвидкісні автоматичні штампувальні преси серій ВМК та ЕМКН збільшують випуск продукції, підвищують якість і оптимізують собівартість масових виробів із більшою міцністю та з товстішого матеріалу. ВМК забезпечує високу якість деталей за стабільно високих швидкостей виробництва — до 3000 деталей за хвилину під час штампування з рулону. Динамічне зрівноваження мас повзуна компенсує вібрації преса й гарантує винятково плавну роботу. Горизонтальне виконання також

підтримує видалення деталей стисненим повітрям, роблячи окремий пристрій для виведення деталей зайвим. Кожну виробничу систему можна оснастити лінією подавання рулону; вона вирізняється довговічністю, низьким зношуванням і надійністю.

Продумано до дрібниць. У ЕМКН використано похилий конвеєр, який індивідуально позиціонує заготовки для тиснення. Колінчастий нижній привід безпосередньо з'єднаний з активним елементом у штампі, що дає змогу досягати частоти до 750 деталей за хвилину (залежно від компонента).





ТЕХНІЧНІ ДАНІ

МОДЕЛЬ	ВМК 200	ЕМКН 150	ЕМКН 200	ЕМКН 300
Конструкція	компактний прес з колінчастим приводом у моноблочному виконанні			
Сила пресування [кН]	2,000	1,500	2,000	3,000
Розміри стола [довжина × ширина, мм]	650 x 600			
Розміри повзуна [довжина × ширина, мм]	720x420			
Висота ходу [мм]	65			
Частота ходів [1/хв]	80 - 250	до 750	до 650	до 500
Кінематика механічного приводу	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання	колінчасте з'єднання
Зусилля виштовхувача [кН]	200			
Розміри вихідної заготовки [мм]		до 32	до 40	до 60

Подальші технічні характеристики машини залежать від форми та товщини заготовок.

ПЕРЕВАГИ

- Економічне виготовлення масової продукції з високою міцністю
- Ефективне та безпечне видалення деталей
- Динамічне зрівноваження мас повзуна для особливо тихої та стабільної роботи
- Механічний виштовхувач з кулачковим керуванням, із регульованим часуванням
- Малі допуски завдяки одночасній вирубці внутрішнього та зовнішнього контурів
- Найвища якість деталей із мінімальними відхиленнями центру та високою площинною паралельністю
- Довговічність, низький знос і надійність

