



ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВІДНОВЛЕННЯ ДВИГУНІВ



ВЕРСТАТИ ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ ТА ФРЕЗЕРУВАННЯ ПОВЕРХОНЬ

SM



13 X



ВЕРСТАТИ ДЛЯ ШЛІФУВАННЯ ТА ФРЕЗЕРУВАННЯ ПОВЕРХОНЬ



M ФРЕЗЕРУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ СЕРІЇ M

G ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ СЕРІЇ G





X ВЕРСТАТИ ДЛЯ АВТОМАТИЧНОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ ПОВЕРХОНЬ СЕРІЇ X

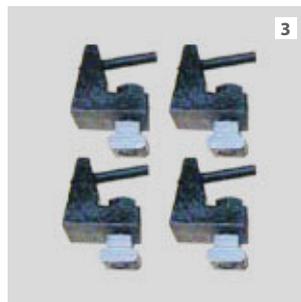
Новий верстат з ПЛК для фрезерування поверхонь SMX дозволяє програмувати та запам'ятовувати робочі цикли. Стіл переміщується по лінійних напрямних, використовуючи кулькові гвинти рециркуляції на столі та колоні. Новий пристрій з торцевим пером для визначення висоти оброблюваної деталі з можливістю інтерполяції для обробки на похилих поверхнях.



1 ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ. Електронний пристрій контролю поверхні та автоматична система позиціонування фрези.

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

	13G	13M	X
Система керування з ПЛК			•
Змінна частота обертання шпинделя			•
Привод кулькового гвинта з рециркуляцією на столі та колоні	•	•	•
Швидкий рух головки та стола вгору і вниз	•	•	•
Ручне збільшення швидкості опускання головки	•	•	•
Тримач інструмента з інструментом в комплекті	•	•	•
Пара паралельних опор, 135x420 мм	•	•	•
Затискач кромки (4 шт.)	•	•	•
Бічний затискач (4 шт.)	•	•	•
Розсувні двері для захисту робочої зони			•
Інструменти для обслугов./Посібник з експлуат.	•	•	•
ШЛІФУВАННЯ			
Шліфувальний круг $\varnothing 400$ мм	•		
Набір з 10 шліфувальних сегментів для чавуну	•		
Пристрій для правки кругів з алмазним роликом	•		
Знімач маточини шліфувального круга	•		
Блок охолодження	•		
Блок для правки шліфувального круга 25x50x200	•		
AZ608 Балансув. оправка для шліфув. головок	•		
ФРЕЗЕРУВАННЯ			
Фреза з CBN, $\varnothing 400$ мм + 2 круглі вставки з CBN		•	
Фреза з CBN, $\varnothing 420$ мм + 2 круглі вставки з CBN			•



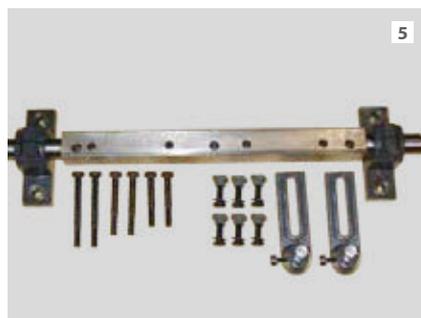
- 1** ПАРАЛЕЛЬНІ ОПОРИ
- 2** ЗАТИСКАЧ КРОМКИ
- 3** БІЧНИЙ ЗАТИСКАЧ

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

	13G	13M	X
РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ			
AZ698 Універсальна опора для головок	●	●	●
AZ235 Розсувні двері для захисту робочої зони		●	
AZ700 Кріплення для V-подібного двигуна	●	●	●
AZ797 Пристрій для обнулення без вимірювача з круглою шкалою	●	●	●
AZ707 Вимірювача з круглою шкалою, діаметр 60 мм, роздільна здатність 0,01 мм	●		●
AZ707P Вимірювача з круглою шкалою, діаметр 2,36 дюйма, роздільна здатність 0,0005 дюйма	●		●
AZ883 Обладнання для фрезерування лопатей 240x100 мм	●	●	
AZ884 Обладнання для фрезерування лопатей 280x120 мм	●	●	
AZ885 Обладнання для фрезерування лопатей 200x80 мм	●	●	
SM1452 Електронний пристрій контролю поверхні та автоматична система позиціонування фрези			●
Пара паралельних опор, 135x350 мм	●	●	
ШЛІФУВАННЯ			
AZ849 Змінна частота обертання шліфувального круга	●	●	
AZ852 Пристрій для шліфування маховиків тарілчастим шліфувальним кругом	●		
AZ853 Поворотний стіл з електроприводом, Ø390 мм	●		
AZ104 Водяний пістолет зі спеціальним насосом	●		
ФРЕЗЕРУВАННЯ			
AZ882 Фреза з CBN, Ø400 мм + кругла вставка з CBN	●		



4



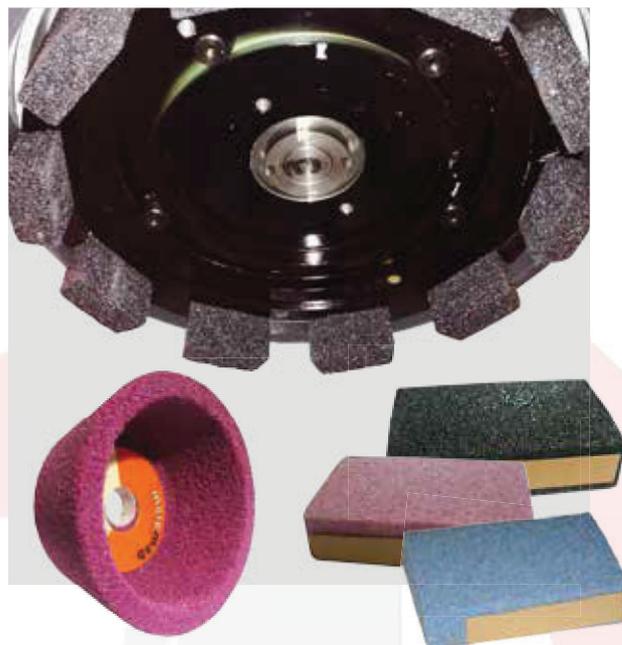
5

4 УНІВЕРСАЛЬНА ОПОРА ДЛЯ ГОЛОВОК

5 КРІПЛЕННЯ ДЛЯ V-ПОДІБНОГО ДВИГУНА

G
ШЛІФУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ
ШЛІФУВАЛЬНА ГОЛОВКА

Складається з 10 сегментованих кругів для швидшого шліфування та ефективного охолодження. Для максимізації охолоджувального ефекту охолоджувальна рідина подається безпосередньо на головку. Різні шліфувальні сегменти для різних матеріалів, як-от сталь, алюміній, чавун.



- 1 АЛМАЗНИЙ РОЛИК
- 2 ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА
- 3 ПОВОРОТНИЙ СТИЛ З ЕЛЕКТРОПРИВОДОМ

ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРАВКИ ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА

Завдяки цьому стандартному пристрою для правки шліфувального круга шліфувальний круг можна швидко та плавно відрегулювати.

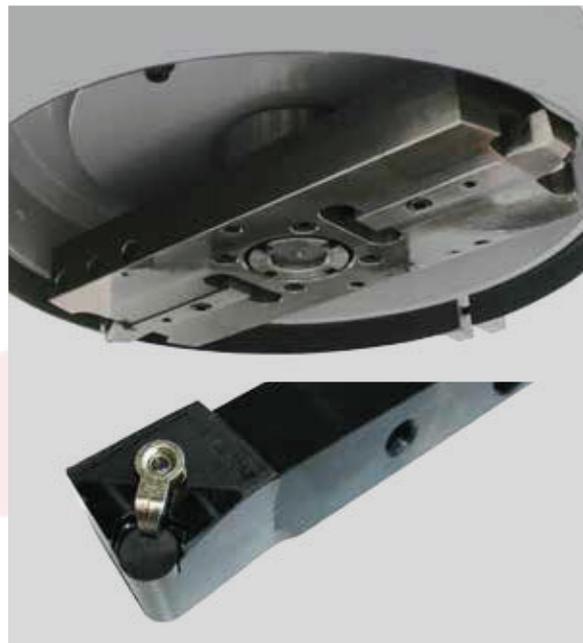

ПОВОРОТНИЙ СТИЛ З ЕЛЕКТРОПРИВОДОМ

Має обертову плату та пристрій із конусним шліфувальним кругом для маховиків та пресів зчеплення.

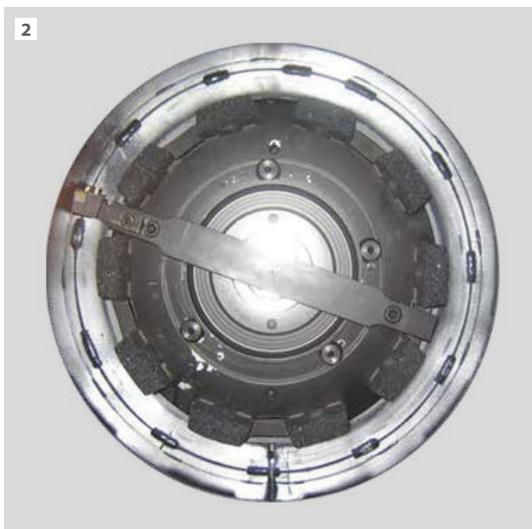


M
ФРЕЗЕРУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ
ПОЛІКРИСТАЛІЧНИЙ КУБІЧНИЙ НІТРИД БОРУ (CBN)

Ріжучий інструмент являє собою круглу структуру з твердого сплаву CBN з декількома ріжучими кромками. Має відмінні характеристики, високу термостійкість та стійкість до механічних ударів. Різальна вставка рекомендується для високошвидкісної обробки кольорових і чорних матеріалів з твердістю до 50–65 одиниць за шкалою Роквелла «С», з яких виготовляються камери попереднього згорання та сідла клапанів.



- 1** ТРИМАЧ ІНСТРУМЕНТА ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИТЯГУВАННЯ ШЛІФУВАЛЬНОГО КРУГА
- 2** ДИСК З ТРИМАЧЕМ ІНСТРУМЕНТА
- 3** ТРИМАЧ ІНСТРУМЕНТА


ПЕРЕВАГИ ФРЕЗЕРУВАННЯ З CBN

Коли потрібно видалити певну кількість матеріалу з оброблювальної деталі, фрезерування з CBN є значно точнішим та надзвичайно швидким. Наприклад, можна фрезерувати зі швидкістю 500/600 мм/хв і видалити максимум 1 мм матеріалу лише за один прохід.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		13G	13M	X
Макс. автоматичний хід стола	мм	1300	1300	1440
Вертикальний хід шліфувальної головки	мм	515	515	530
Макс. ширина шліфування або фрезерування	мм	400	400	420
Корисна поверхня стола	мм	1100x340	1100x340	1220x420
Мін. і макс. відстань від стола до круга	мм	110-600	-	-
Мін. і макс. відстань від стола до інструмента або фрези	мм	100-600	100-600	110-720
Відстань від напрямних колони до осі круга	мм	250	250	260
Діаметр сегментного шліфувального круга / фрезерної головки з CBN	мм	400	400	420
Частота обертання шліфувального круга	об/хв	730 або 1460	730 або 1460	змінна 300-1460
Швидка швидкість руху головки	мм/хв	1000		1500
Мін. і макс. швидкість подачі при переміщенні стола	мм/хв	0-1650		0-3500



AZ spa
viale dell'elettronica 20
36016 Thiene (VI) Italy (Італія)

www.azspa.it

