



КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA.60/8RA2.CN



Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притискуванням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.



**АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК,
ПОПЕРЕДНІМ ФРЕЗЕРУВАННЯМ І ЗАКРУГЛЕННЯМ**





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	100 мм
Мінімальна довжина панелі	120 мм
Мінімальна довжина панелі при використанні вузла заокруглення	120 мм
Максимальна товщина панелі	60 мм
Мінімальна товщина панелі	10 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Товщина кромки в смугах	5 мм
Швидкість подачі	10 м/хв
Об'єм клейової ванни	2 л
Встановлена потужність	9,6 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	1730 кг
Довжина верстата	5100 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Стіл-тримач рулону кромки Ø700 мм
- 2 фрезерні інструменти
- Конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонної кромки товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих агрегатах
- 2 аспіраційні патрубки Ø110 мм + 2 аспіраційні патрубки Ø120 мм
- Вузли керуються ПЛК, сенсорна панель керування 10"
- Вузли керуються ПЛК, позиціонування сервоприводами
- Система швидкої заміни клейової ванни





РОБОЧІ ВУЗЛИ

- Моторизоване позиціонування притискної балки з ЧПК-керуванням
- Моторизоване позиціонування вхідної прямої з ЧПК-керуванням
- Вузол нанесення антиадгезиву

Вузол попереднього фрезерування

- 2 високочастотні двигуни, 12 000 об/хв, потужністю 1,5 кВт кожен
- 2 фрези Ø50 мм
- Корисна висота обробки — 60 мм
- Два високочастотні двигуни з автоматичним почерговим увімкненням для запобігання сколюванню матеріалу
- 1-й двигун — обертання проти годинникової стрілки
- 2-й двигун — обертання за годинниковою стрілкою
- Інфрачервона лампа

Клейовий та притискний вузол

- Тefлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- Тefлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- 1-й гумований притискний ролик Ø70 мм, 2-й та 3-й ролики Ø55 мм

Торцювальний вузол

- 2 високочастотні двигуни з нахилом, 12 000 об/хв, потужністю 0,22 кВт кожен

Вузол чистового фрезерування кромки з моторизованим позиціонуванням і ЧПК-керуванням

- 2 високочастотні двигуни потужністю 0,55 кВт кожен
- Цифрова індикація налаштувань

Вузол закруглення з моторизованим позиціонуванням і ЧПК-керуванням

- 2 високочастотні двигуни, 12 000 об/хв, потужністю 0,55 кВт кожен

Очищувальний вузол

Цикля для видалення надлишків клею

Полірувальні щітки

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Сенсорна панель керування 12"
- Запасна клейова ванна для клею EVA (віднімається з вартості, якщо верстат укомплектовано комбінованою ванною PU/EVA)
- Підготовка для встановлення комбінованої клейової ванни PU/EVA
- Комбінована клейова ванна PU/EVA
- Алмазні фрезерні інструменти h60
- Вертикальні копії NESTING для вузла чистового фрезерування та вузла циклювання
- Комплект для обробки кромки в смугах завтовшки до 5 мм
- Програмне забезпечення для інтеграції з виробничими системами відповідно до вимог Industry 4.0

