

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA.60/8RA



Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притискуванням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.



АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ВУЗЛАМИ ПОПЕРЕДНЬОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ ТА ЗАКРУГЛЕННЯ



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	100 мм
Мінімальна довжина панелі	120 мм
Мінімальна довжина панелі при використанні вузла заокруглення кутів	250 мм
Максимальна товщина панелі	60 мм
Мінімальна товщина панелі	10 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Товщина кромки в смугах (з опційним комплектом для обробки кромки в смугах)	5 мм
Швидкість подачі	10–14 м/хв
Об'єм клейової ванни	2 л
Встановлена потужність	9,6 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	1180 кг
Довжина верстата	4200 мм





КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Стіл-тримач рулону кромки Ø700 мм
- 2 фрезерні інструменти
- Конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонної кромки товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих агрегатах
- 2 аспіраційні патрубки Ø110 мм + 2 аспіраційні патрубки Ø120 мм Вузли
- керуються ПЛК, сенсорна панель керування 7"
- Система швидкої заміни клейової ванни

РОБОЧІ ВУЗЛИ

Вузол попереднього фрезерування

- 2 високочастотні двигуни, 12 000 об/хв, потужністю 1,1 кВт кожен
- 2 фрези Ø50 мм
- Корисна висота обробки — 60 мм
- Два високочастотні двигуни з автоматичним почерговим увімкненням для запобігання сколюванню матеріалу
- 1-й двигун — обертання проти годинникової стрілки
- 2-й двигун — обертання за годинниковою стрілкою

Клейовий та притискний вузол

- Тефлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- 1-й гумований притискний ролик Ø70 мм
- 2-й та 3-й притискні ролики Ø55 мм

Торцювальний вузол

- 2 високочастотні двигуни з нахилом, 12 000 об/хв, потужністю 0,22 кВт кожен

Вузол чистового фрезерування кромки

- 2 високочастотні двигуни потужністю 0,55 кВт кожен
- Цифрова індикація налаштувань

Вузол заокруглення кутів

- 1 високочастотний двигун, 12 000 об/хв, потужністю 0,55 кВт





ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Захисна кабіна для клейового вузла
- Вузол циклювання кромки з колектором для відведення стружки
- Вузол циклювання клею
- Полірувальні щітки
- Антиадгезійний вузол
- Очищувальний вузол
- Інфрачервона лампа
- Запасна клейова ванна для клею EVA (віднімається з вартості, якщо верстат укомплектовано комбінованою ванною PU/EVA)
- Підготовка для встановлення комбінованої клейової ванни PU/EVA
- Комбінована клейова ванна PU/EVA
- Алмазний фрезерний інструмент h60
- Вертикальні копії NESTING для вузла чистового фрезерування та циклі
- Комплект для обробки кромки в смугах завтовшки до 5 мм (потрібна сенсорна панель 7")
- Збільшена потужність двигунів вузла попереднього фрезерування — 2 × 1,5 кВт
- Програмне забезпечення для інтеграції з виробничими системами відповідно до вимог Industry 4.0

