



КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA.60/7R.CN



Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притисканням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.



АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК І ПОПЕРЕДНІМ ФРЕЗЕРУВАННЯМ ASTRA.60/7R.CN





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	100 мм
Мінімальна довжина панелі	120 мм
Максимальна товщина панелі	60 мм
Мінімальна товщина панелі	9 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Товщина кромки в смугах (з опційним комплектом для обробки кромки в смугах)	5 мм
Швидкість подачі	10 / 14 м/хв
Об'єм клейової ванни	2 л
Встановлена потужність	6,2 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	990 кг
Довжина верстата	3420 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- Стіл-тримач рулону кромки Ø700 мм
- 2 алмазні фрези
- Вертикальне регулювання вузла попереднього фрезерування
- Конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонної кромки товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих агрегатах
- 2 аспіраційні патрубки Ø110 мм + 1 аспіраційний патрубок Ø120 мм
- Сенсорна панель керування 10"
- Система швидкої заміни клейової ванни
- Підготовка для встановлення комбінованої клейової ванни PU/EVA





РОБОЧІ ВУЗЛИ

Вузол попереднього фрезерування

- 2 високочастотні двигуни, 12 000 об/хв, потужністю 1,1 кВт кожен
- 2 фрези Ø50 мм
- Корисна висота обробки — 60 мм
- Два високочастотні двигуни з автоматичним почерговим увімкненням для запобігання сколюванню матеріалу
- 1-й двигун — обертання проти годинникової стрілки
- 2-й двигун — обертання за годинниковою стрілкою

Клейовий та притискний вузол з ЧПК-керуванням

- Тefлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- 1-й гумований притискний ролик Ø70 мм
- 2-й та 3-й притискні ролики Ø55 мм

Торцювальний вузол

- 2 високочастотні двигуни з нахилом, 12 000 об/хв, потужністю 0,22 кВт кожен

Вузол чистового фрезерування з ЧПК-керуванням

- 2 високочастотні двигуни потужністю 0,55 кВт кожен

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Захисна кабіна для клейового вузла
- Вхідна напрямна з ЧПК-керуванням через панель оператора
- Моторизоване переміщення притискної балки з керуванням через панель керування
- Вузол циклювання кромки з ЧПК-керуванням через панель керування, з колектором для відведення стружки
- Цикля для видалення надлишків клею з пневматичним увімкненням через панель керування
- Полірувальні щітки
- Антиадгезійний вузол
- Очищувальний вузол
- Інфрачервона лампа
- Запасна клейова ванна для клею EVA (віднімається з вартості, якщо верстат укомплектовано комбінованою ванною PU/EVA)
- Комбінована клейова ванна PU/EVA
- Алмазний фрезерний інструмент h60
- Вертикальні копії NESTING для вузла чистового фрезерування та циклі
- Комплект для обробки кромки в смугах завтовшки до 5 мм
- Збільшення потужності двигунів попереднього фрезерування до 2 × 1,5 кВт
- Програмне забезпечення для інтеграції з виробничими системами відповідно до вимог Industry 4.0

