

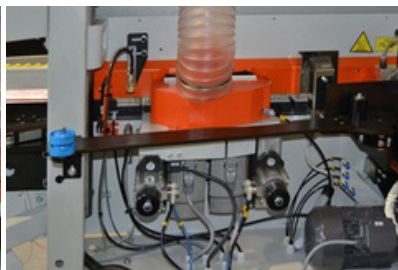


КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ

ASTRA.60/6RA COMPACT

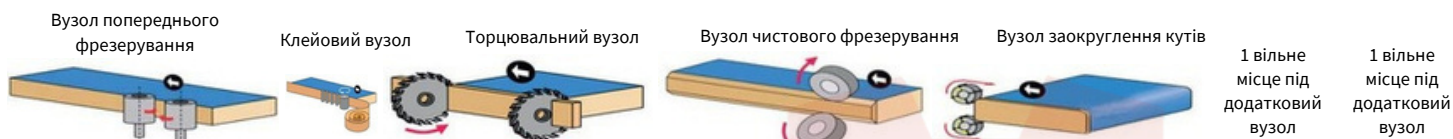


Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притисканням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.



**АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ВУЗЛАМИ
ПОПЕРЕДНЬОГО ФРЕЗЕРУВАННЯ ТА ЗАКРУГЛЕННЯ**





ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	100 мм
Мінімальна довжина панелі	120 мм
Мінімальна довжина панелі при використанні вузла заокруглення кутів	170 / 250 мм (залежно від товщини панелі)
Максимальна товщина панелі	45 мм (опція — 60 мм)
Мінімальна товщина панелі	10 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Товщина кромки в смугах (з опційним комплектом для обробки кромки в смугах)	5 мм
Швидкість подачі	10 м/хв
Об'єм клейової ванни	2 л
Встановлена потужність	8,5 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	1020 кг
Довжина верстата	3590 мм





КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ СЕ

- Стіл-тримач рулону кромки Ø600 мм
- 2 фрезерні інструменти
- Стаціонарний конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонного крайкового матеріалу товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих агрегатах
- 2 аспіраційні патрубки Ø110 мм + 2 аспіраційні патрубки Ø120 мм
- Вузли керуються ПЛК із сенсорною панеллю керування 7"
- Система швидкої заміни клейової ванни

РОБОЧІ ВУЗЛИ

Вузол попереднього фрезерування

- 2 високочастотні двигуни, 12 000 об/хв, потужністю 1,1 кВт кожен
- 2 фрези Ø50 мм
- Корисна висота обробки — 60 мм
- Два високочастотні двигуни з автоматичним почерговим увімкненням для запобігання сколюванню матеріалу
- 1-й двигун — обертання проти годинникової стрілки
- 2-й двигун — обертання за годинниковою стрілкою

Клейовий та притискний вузол

- Тефлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- 1-й гумований притискний ролик Ø70 мм
- 2-й та 3-й притискні ролики Ø55 мм

Торцювальний вузол

- 1 високочастотний двигун, 12 000 об/хв, 0,3 кВт

Вузол чистового фрезерування

- 2 високочастотні двигуни потужністю 0,55 кВт кожен
- Цифрова індикація налаштувань

Вузол заокруглення кутів

- 1 високочастотний двигун, 12 000 об/хв, 0,55 кВт





ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Захисна кабіна для клейового вузла
- Телескопічний конвеєрний ролик для широких панелей
- Цикля для видалення надлишків кромки з колектором для відведення стружки
- Цикля для видалення надлишків клею
- Полірувальні щітки
- Антиадгезійний вузол
- Очищувальний вузол
- Інфрачервона лампа
- Запасна клейова ванна для клею EVA (віднімається з вартості, якщо верстат укомплектовано комбінованою ванною PU/EVA)
- Підготовка для встановлення комбінованої клейової ванни PU/EVA
- Комбінована клейова ванна PU/EVA
- Алмазний фрезерний інструмент h60
- Вертикальні копії NESTING для вузла чистового фрезерування та циклі
- Комплект для обробки кромки в смугах товщиною до 5 мм
- Збільшення потужності двигунів попереднього фрезерування до 2 × 1,5 кВт
- Програмне забезпечення для інтеграції з виробничими системами відповідно до вимог Industry 4.0

