



КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA.60/6



Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притискуванням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.

АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ.60/6



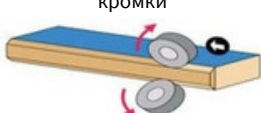
Клейовий вузол



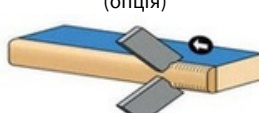
Торцювальний вузол



Вузол чистового фрезерування кромки



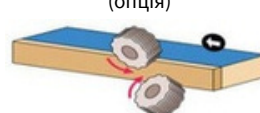
Вузол циклювання кромки (опція)



Вузол циклювання клею (опція)



Полірувальний вузол (опція)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	100 мм
Мінімальна довжина панелі	100 мм
Максимальна товщина панелі	60 мм
Мінімальна товщина панелі	9 мм
Товщина кромки в рулоні (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Швидкість подачі	9,5 м/хв
Об'єм клейової ванни	2 л
Встановлена потужність	5,3 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	810 кг
Довжина верстата	3420 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- Стіл-тримач рулону кромки Ø700 мм
- Конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонної кромки товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих вузлах
- 2 аспіраційні патрубки Ø110 мм + 1 патрубок Ø120 мм
- Вузли керуються ПЛК
- Система швидкої заміни клейової ванни



РОБОЧІ ВУЗЛИ

Клейовий та притискний вузол

- Тefлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- 1-й гумований притискний ролик Ø70 мм
- 2-й та 3-й притискні ролики Ø55 мм

Торцювальний вузол

- 2 високочастотні двигуни з нахилом, 12 000 об/хв, потужністю 0,22 кВт кожен

Вузол чистового фрезерування

- 2 високочастотні двигуни потужністю 0,55 кВт кожен
- Цифрова індикація налаштувань

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Захисна кабіна для клейового вузла
- Вузол циклювання кромки з колектором для відведення стружки
- Цикля для видалення надлишків клею
- Полірувальні щітки
- Очищувальний вузол
- Запасна клейова ванна
- Інфрачервона лампа
- Вертикальні копії NESTING для вузла чистового фрезерування та циклі

