

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA.50/6



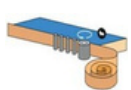
Серія ASTRA — це автоматичні кромкооблицювальні верстати, призначені для облицювання торців меблевих деталей кромкою з меламіну, ПВХ, АБС і масиву деревини. Верстати виконують попереднє фрезерування торця, нанесення клею з притисанням кромки, торцювання та чистове фрезерування звисів, а моделі серії RA — і закруглення кромки, що дозволяє отримати готову кромку за один прохід. Завдяки автоматичній подачі, надзвичайно короткому часу нагрівання клейової ванни та зручному налаштуванню робочих вузлів серія ASTRA є ефективним рішенням для меблевих виробництв, столярних майстерень і підприємств, що спеціалізуються на виготовленні корпусних меблів і дверей.



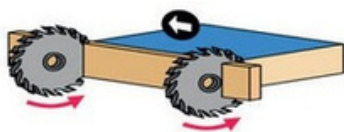
АВТОМАТИЧНИЙ КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ASTRA 50/6



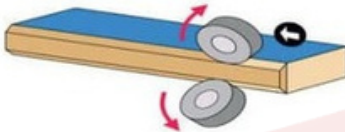
Клейовий вузол



Торцювальний вузол



Вузол чистового фрезерування кромки

1 вільне місце під
додатковий
вузол1 вільне місце під
додатковий
вузол1 вільне місце під
додатковий
вузол

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Мінімальна ширина панелі	80 мм
Мінімальна довжина панелі	210 мм
Максимальна товщина панелі	50 мм
Мінімальна товщина панелі	12 мм
Товщина крайкового матеріалу (мін. – макс.)	0,4–3 мм
Швидкість подачі	12 м/хв
Об'єм клеєвої ванни	2 л
Встановлена потужність	6 кВт
Робочий тиск повітря	7 бар
Маса	700 кг
Довжина верстата	2300 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ ВІДПОВІДНО ДО СТАНДАРТІВ CE

- Стіл-тримач рулону крайкового матеріалу Ø750мм
- Конвеєрний ролик для широких панелей
- Вузол обрізання рулонного крайкового матеріалу товщиною до 3 мм
- Ручне регулювання верхньої притискної балки з цифровою індикацією
- Клейова ванна з тефлоновим покриттям
- Захисні кожухи на всіх робочих агрегатах
- 3 аспіраційні патрубки Ø100 мм
- Сенсорна панель керування 7"
- Система швидкої заміни клейової ванни





РОБОЧІ ВУЗЛИ

Клейовий та притискний вузол

- Тефлонова клейова ванна / клеєнаносний валик
- Контроль температури через панель керування
- Клейова ванна з автоматичним режимом підтримання температури (Stand-by)
- 2 притискні ролики Ø70 мм

Торцювальний вузол

- 1 високочастотний двигун, 12 000 об/хв, 0,37 кВт

Вузол чистового фрезерування кромки

- 2 високочастотні двигуни з нахилом, по 0,55 кВт
- Цифрова індикація налаштувань

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

- Торцювальний вузол із двома двигунами (мінімальна довжина деталі — 110 мм)
- Вузол циклювання крайки
- Вузол циклювання клею
- Полірувальні щітки
- Очищувальний вузол
- Підігрів вхідної напрямної

