

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Од. вим.: мм / дюйми

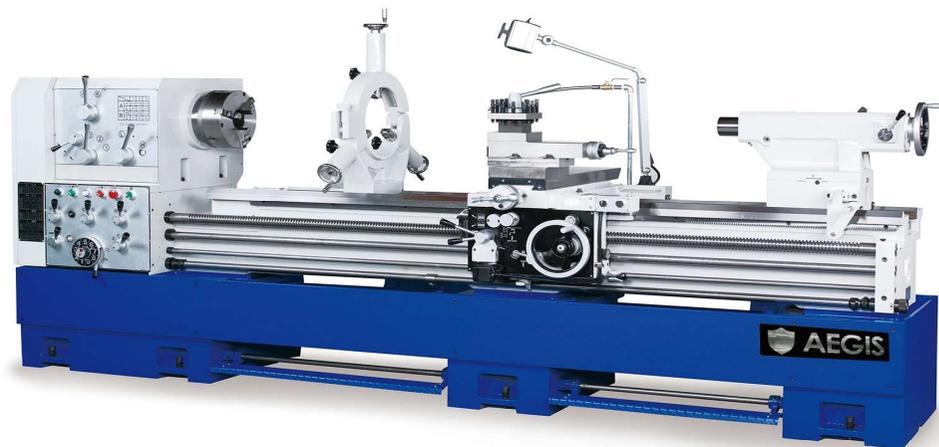
ХАРАКТЕРИСТИКА МОДЕЛЬ	FHG-660		FHG-760		FHG-800		FHG-840	
	1200	1700	2200	3200	4200	5000		
ОБРОБКА <i>доп.</i>	Діаметр обертання над станиною							
	Макс. діам. обертання над супортом							
	Макс. діам. обертання над вирізом							
	Відстань між центрами							
СТАНИНА <i>доп.</i>	Ширина станини							
	Ширина вирізу (діаметр торця шпинделя)							
	Довжина станини							
ПЕРЕДНЯ БАБКА	Отвір шпинделя							
	Кількість швидкостей обертання							
	Діапазон швидкостей обертання							
	Конус шпинделя							
СУПОРТ	Ширина супорта							
	Хід поперечного супорта							
	Хід верхніх напрямних							
	Розмір інструмента							
ЗАДНЯ БАБКА	Діаметр пінолі							
	Хід пінолі							
	Конус пінолі							
РІЗЬБЛЕННЯ	Діаметр і крок різьби гвинта подачі							
	Діапазон метричних кроків різьби							
	Діапазон дюймових кроків різьби							
	Діапазон діаметральних кроків різьби							
	Діапазон модульних кроків різьби							
ПОДАЧІ	Діаметр гвинта подачі							
	Діапазон поздовжніх подач							
	Діапазон поперечних подач							
ПОТУЖНІСТЬ	Головний двигун шпинделя							
	Двигун насоса охолодж. рідини							
	Двигун прискореного переміщення							
РОЗМІРИ ВЕРСТАТА	FHG-660							
	FHG-760							
	FHG-800							
	FHG-840							
	Ширина верстата із заднім захистом від бризок: 1240 мм (48,81")							
ВАГА ТА ПАКУВАННЯ	FHG-660							
	FHG-760							
	FHG-800							
	FHG-840							
	FHG-660							
Розмір пакування (ДxШxВ)	FHG-660							
	FHG-760							
	FHG-800							
	FHG-840							
	FHG-660							
СТАНДАРТНИЙ КОЛІР								
Верхня частина: RAL 7035 світло-сірий → нижня частина: RAL 5015 синій								

- Окрім моделей серії FHG-4200, стандартно оснащених прямою станиною.
- Моделі серії FHG-4200 з вирізом у станині виготовляються за замовленням.
- Моделі FHG-5000-5200 — спеціальне виконання за індивідуальним замовленням.
- Виробник залишає за собою право змінювати та вдосконалювати свою продукцію без попереднього повідомлення.
- Звертайтеся до нас щодо інших технічних характеристик або спеціального призначення функцій. Можливе індивідуальне виготовлення.



CE ISO 9001

Потужні високоточні токарні верстати серії FHG


AEGIS PRECISION MACHINERY .CO.,LTD.

No. 3-18, Jiushe Rd., Houli Dist., Taichung City, 42148 Taiwan (Тайвань)


**МЕТАЛООБРОБНІ ВЕРСТАТИ, ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РЕМОНТУ ДВЗ
ТА КОМПЛЕКСНЕ ОСНАЩЕННЯ ЛАБОРАТОРІЙ**


ОСОБЛИВОСТІ:

Верстат ідеально підходить для важкої токарної обробки. Він простий в експлуатації, вирізняється високою міцністю, стабільністю та здатністю витримувати значні навантаження, що робить його ефективним для обробки прес-форм, шестерень, коліс, валів, центральних шпинделів тощо.

➤ Основа

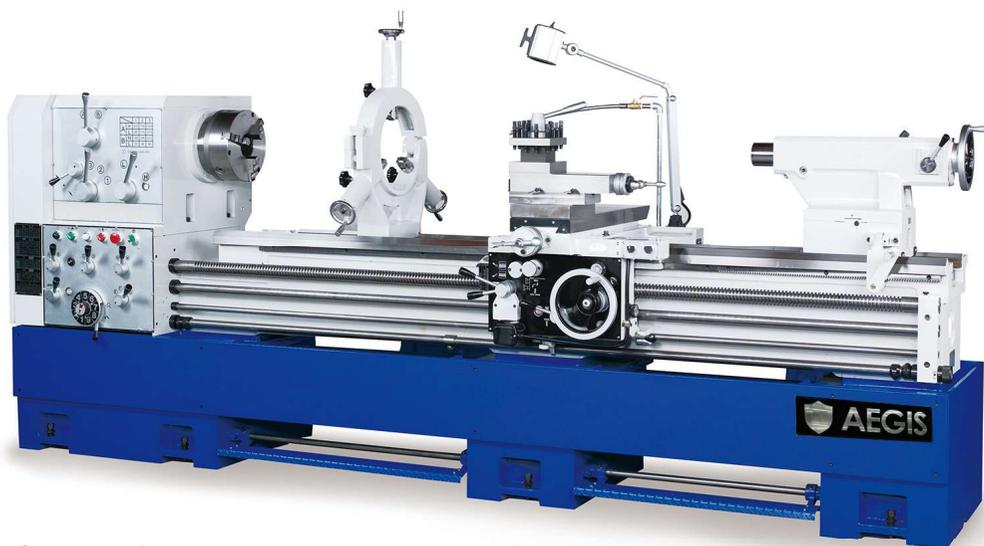
Верстат розроблений для важких навантажень: його основа виготовлена із застосуванням якісного лиття з механіту, а міцна конструкція забезпечує високу вантажопідйомність і стабільну роботу під час обробки.

➤ Супорт

Для забезпечення стабільності супорта використано кріплення з чотирма точками затягування. Широкий різцетримач та верхня каретка індукційно загартовані та точно відшліфовані для забезпечення тривалого терміну служби.

➤ Шпиндель та передня бабка

Шпиндель має 12 ступенів швидкості і спирається на три підшипники для надійної підтримки. Шестерні та шпиндель виготовлені з високоякісної легованої сталі з термічною обробкою. Отвір шпинделя має діаметр 80 або 105 мм. Прецизійне шліфування забезпечує їм високу твердість і міцність.



Зображена на фото галогенна лампа пропонується як додаткове обладнання.

На фото зображено модель FHG-660x2200.

СТАНДАРТНІ АКСЕСУАРИ:

1. Система автоматичного змащування осей X і Z
2. Редуктор з метричними та дюймовими різьбами
3. Пристрій для охолодження
4. Регульований поздовжній упор подачі
5. Дворівневий механізм задньої бабки
6. 3-кулачковий патрон діаметром 10"
7. Планшайба патрона
8. Нерухомий люнет $\varnothing 11-1/2"$
9. Обертний центр МТ-5
10. Фіксований центр
11. Гвинтовий ключ для різцетримача
12. Вирівнювальні прокладки
13. Інструменти та ящик з інструментами
14. Посібник з експлуатації
15. Прискорені поздовжні та поперечні подачі

Комплектацію стандартного обладнання слід уточнювати в комерційній пропозиції.

ДОДАТКОВІ АКСЕСУАРИ:

1. Рухомий люнет
2. 4-кулачковий незалежний патрон діам. 20" та 25"
3. Планшайба та з 4-кулачковий патроном діаметром 24", 26", 28", 30"
4. Прискорені поздовжні та поперечні подачі — тільки для моделей FHG-1200, 1700
5. Галогенне освітлення
6. Пристрій цифрової індикації
7. Захисний щиток від бризок
8. Швидкозмінний різцетримач (замість стандартного або європейського типу)
9. Обладнання з сертифікацією CE
10. Приладдя для точіння конусів
11. Шліфувальний пристрій



Електричні компоненти

➤ Редуктор

(1) Редуктор підтримує метричні, дюймові, діаметральні та модульні різьби, а також одна-та багатозахідні — усе це без необхідності заміни шестерень. Завдяки широкому вибору різьб та простому керуванню верстат забезпечує високу продуктивність. (2) Для дюймової різьби передбачено 2 витки на дюйм, що дає ширший вибір нарізок у порівнянні з подібними верстатами і робить роботу з ними зручнішою.

➤ Супорт і сідло

Поверхні, що контактують з напрямними станини, покриті зносостійким матеріалом Turcite-B. Паз ковзної прямої типу «ластівчин хвіст» пройшов індукційне загартування та точне шліфування, що значно подовжує термін експлуатації.

➤ Передній фартук

Посилена система подачі мастила на напрямні забезпечує їхню надійне змащування, що зберігає високу точність обробки і продовжує термін служби деталей. Також встановлено захист від зіткнень, який підвищує безпеку під час роботи.

➤ Поперечний гвинт супорта

Має дві точки опори, що робить його надійним і придатним для важких токарних робіт.

➤ Задня бабка

Дворівневий механізм фіксації задньої бабки підвищує її стійкість під час важких токарних і свердлильних робіт. Дворівнева подача робить керування більш зручним і простим.