



Під час процесу згинання, контролюючи всі рухи листо-згинального верстата, ви отримуєте ідеальні розміри згину. Це фундаментальна основа зручних у користуванні листо-згинальних верстатів TrBend[®].

Користувач може легко внести всі необхідні коригування та досягти ідеального результату. Він знає, що він у безпеці, коли виконує ці процеси.

Найвищі результати досягаються за допомогою листо-згинальних верстатів TrBend[®], спроектованих з урахуванням проблем, що можуть виникнути під час згинання.



Завдяки посиленому корпусу з високоміцної сталі верстат TrBend[®] надає можливість працювати навіть з вузькими допусками.

Повторюваність роботи листо-згинального верстата гарантує безперервність роботи.

Обладнання, необхідне для процесу, додається залежно від вимог замовників і є зручним у керуванні.

Проектування та виготовлення листо-згинальних верстатів здебільшого ґрунтується на досвіді у процесі згинання. Інженери Truemach[®] використовують цей досвід і створюють високоякісні спеціалізовані верстати, впроваджуючи найсучасніші технології.

Кожен верстат Truemach[®] – це інвестиція, яка виправдовує себе протягом багатьох років. Верстати розроблені для задоволення індивідуальних вимог замовників і поєднують в собі зручність використання та передові системи безпеки, які завжди є пріоритетом.

- Високий антипрогинальний стіл з ручним керуванням або ЧПУ
- Швидкознімні затискні системи для тримача інструмента
- Захисний кожух листогинального верстата з лазерним вирівнюванням



Високошвидкісні сервосистеми зворотнього ходу



- Швидкознімні затискні системи
- Кронштейни для підтримки листа з T-подібними пазами та обмежувачем нахилу
- Верхні та нижні інструменти

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ

4 осі (Y1,Y2,X,R)
 Система заднього упору з віссю X+R з приводом від серводвигунів змінного струму на лінійних підшипниках
 Проміжний швидкознімний затискач (тип Amada Protomesa)
 Повний набір інструментів (пуансон і відповідні регульовані тримачі, а також чотиристороння матриця 60 x 60 з кількома клиновидними отворами)
 Опорні кронштейни для листів з T-подібним каналом і обмежувачем нахилу з мм/дюймовими лініями
 Ручний антипрогинальний стіл WILA
 Ергономічна, зручна для користувача, рухома панель керування з усіма кнопками, захисні кожухи для заднього освітлення категорії 4
 Набір пальців з ручним регулюванням заднього упору
 Задній упор з ЧПУ (X+R)
 Кріплення датчика на C-подібній рамі для компенсації бічного прогину рами
 Гідравлічний режим роботи із захистом за допомогою запобіжного клапана
 Виносна ножна педаль
 Глибина горловини 400 мм

ДОДАТКОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Компенсація прогину Willa з приводом двигуна з ЧПУ відповідно до застосованого тонунажу
 Вісь Z1+Z2
 Вісь X1+X2
 Вісь R1+R2
 Система захисту AKAS II LASER SAFE для зони матриці
 Лазерний фотоелемент DFS
 Лазерна система вимірювання кутів
 Гідравлічне проміжне затискання
 Глибина горловини 500 мм або більше
 Пневматична система утримання верхнього інструмента
 Система підтримки листів з ЧПУ
 Охолоджувальна рідина для гідравлічних систем
 Система автоматичного змащування
 Спеціальні верхні та нижні інструменти
 Варіанти програмного забезпечення Delem V-Bend, V DXF modul, V-Draw
 Профіль Delem на віконцях (профіль W)

ВАРІАНТИ ЗАДНЬОГО УПОРУ

- Точність 0,03 мм,
- Висока швидкість,
- Міцна структура,
- Лінійні шкали,
- Система кулькових підшипників без люфту,
- 3 ступінчасті пальці з мікрометричним регулюванням,
- Міцна конструкція, що витримує сильні удари

ЗАДНІЙ УПОР НА ОСЯХ X+R



Переміщення по осі X: 750 мм,
переміщення по осі R: 250 мм
Лінійно керована посилена вісь R

ЗАДНІЙ УПОР НА ОСЯХ X, R, Z1, Z2



Переміщення по осі X: 750 мм,
переміщення по осі R: 250 мм
Z1, Z2 рухаються вздовж рейки
заднього упору

ЗАДНІЙ УПОР НА ОСІ X



Високоточний серводвигун MITSUBISHI SERVO
Система переміщення по осі X: 750 мм

ЗАДНІЙ УПОР НА ОСЯХ X, R, Z1 Z2 +X5



Переміщення по осі X: 750 мм, по осі R: 250 мм,
по осі X5: 200 мм (± 100 мм)
Z1, Z2 рухаються вздовж рейки заднього упору

ЗВОРОТНИЙ ЗАДНІЙ УПОР НА ОСЯХ X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



6-осьова вежова конструкція
Міцна конструкція, стійка до ударів

ЗАТИСКАННЯ ВЕРХНЬОГО ІНСТРУМЕНТА

- Легка зміна інструментів
- Швидкість
- Вертикальна зміна інструментів
- Безпечна зміна інструментів
- Варіанти для різних потреб
- Міцність та довговічність

ГІДРАВЛІЧНИЙ ЗАТИСКАЧ
ПУАНСОНІВ **WILA NSCL**



ГІДРАВЛІЧНИЙ ЗАТИСКАЧ
ПУАНСОНІВ **ROLLERI ROL 200**



Інструменти не входять до комплекту
кріплення Wila

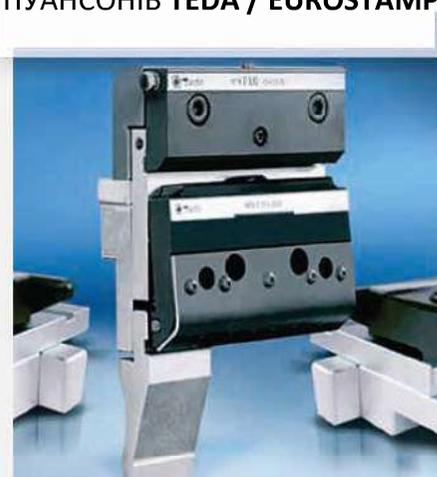
РУЧНИЙ
ЗАТИСКАЧ **PROMESAM**



РУЧНИЙ ШВИДКИЙ
ЗАТИСКАЧ **PROMESAM**



ПНЕВМАТИЧНИЙ ЗАТИСКАЧ
ПУАНСОНІВ **TEDA / EUROSTAMP**



ЗАТИСКАЧ ПУАН-
СОНІВ **T-CHANNEL**



КОМПЕНСАЦІЯ ПРОГИНУ, НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ ТА ЗАТИСКАЧІ

**НАДМІЦНА
РЕГУЛЬОВАНА
МАТРИЦЯ**



20–240 мм, 40–320 мм та багато інших варіантів

**ТРИМАЧ МАТРИЦІ
ЄВРОПЕЙСЬКОГО
ТИПУ**



Тримач матриці європейського типу 60 або 90 мм

**ШИРОКИЙ
НИЖНІЙ СТІЛ**



150 мм, 240 мм, 320 мм, ...

**РУЧНА
КОМПЕНСАЦІЯ
ПРОГИНУ**



**СИСТЕМА КОМПЕН-
САЦІЇ ПРОГИНУ З
ЕЛЕКТРОПРИВОДОМ**



**ГІДРАВЛІЧНИЙ
ТРИМАЧ МАТРИЦІ
WILA NSCR**



**РУЧНИЙ
ТРИМАЧ МАТРИЦІ
WILA / AMERICAN**



Інструменти не входять до комплекту кріплення Wila

ІНШІ ВАРІАНТИ

СИСТЕМА АВТОМАТИЧНОГО
ВИМІРЮВАННЯ КУТІВ З
ЛАЗЕРНОЮ ПЕРЕВІРКОЮ



ВАЖЕЛІ СУПРОВОДУ
ПЕРЕДНЬОГО ЛИСТА
AP01 / AP02



ПРИСТРІЙ МІТУТОУО ДЛЯ
ВИМІРЮВАННЯ КУТІВ



СИСТЕМА ОХОЛОДЖЕННЯ
ТА КОНДИЦІОНУВАННЯ
ПОВІТРЯ В КАБІНІ



РУЧНЕ / АВТОМАТИЧНЕ
ЗМАЩУВАННЯ НАПРЯМНИХ



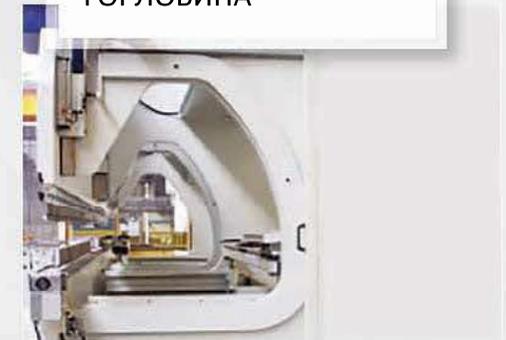
ОХОЛОДЖУВАЧ /
НАГРІВАЧ **ОЛИВИ**



ПНЕВМАТИЧНІ ОПОРНІ
ВАЖЕЛІ ДЛЯ ТОНКОГО
ЛИСТА



ВЕЛИКА
ГОРЛОВИНА



Від 500 до 1500 мм

