



TMA



Прихильність до «інформаційних, автоматизованих, інтелектуальних» рішень для обробки листового металу

NANJING TMA MACHINE CO., LTD

Тел. +86 (0)25 5870 9196 | Факс: +86 (0)25 5870 1161

WhatsApp: +8617712406886 | Skype: tma bon nie

Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com

Адреса: 905-59, Jianwei, Hanzhongmen Street, Nanjing, China (Китай)



Nanjing TMA Machine Co., Ltd

ОПИС КОМПАНІЇ



Компанія Nanjing TMA Machine Co, Ltd (бренд «TMA Machine») є відомим виробником обладнання для обробки листового металу на світовому ринку. TMA Machine вже багато років є провідним брендом у галузі обладнання для обробки листового металу на міжнародному рівні.

TMA Machine має більш ніж 15-річний досвід роботи з обладнанням для обробки листового металу. Управління заводом здійснюється за допомогою ERP-системи (план ресурсів підприємства). Компанія пройшла сертифікацію CE, ISO та SGS. Завдяки новому дизайну, відмінній якості та бездоганному післяпродажному обслуговуванню компанія завоювали велику частку ринку в країні та за кордоном. Площа заводу складає 56 000 квадратних метрів, а відстань від нього до аеропорту Nanjing Lukou становить лише 30 км. У цехах компанії налаштовано передові вертикальні та горизонтальні японські обробні центри. Компанія має 16-метровий великий горизонтально-розточний та фрезерний верстат, а також інше сучасне обладнання з ЧПК та складне вимірвальне обладнання.

Фахівці компанії готові надати вам професійні послуги з технологічного обслуговування та підтримки.

Девіз TMA: професіоналізм | точність | інновації

Повносервоприводний листозгинальний прес з ЧПК серії WC67K.....	1
Листозгинальний прес серії WC67Y.....	4
Різальний верстат серії QC12Y.....	7
Гільотинний різальний верстат серії QC11Y.....	9
Волоконно-лазерний різальний верстат з подвійним приводом та зубчатою рейкою.....	11
Волоконно-лазерний різальний верстат для різки листа і труб в захисному корпусі зі змінними платформами.....	13
Волоконно-лазерний різальний верстат для труб та листового металу.....	15
Листопрокатний верстат серії W11 для суднобудівної промисловості.....	17
Універсальний вальцювальний верстат з середнім верхнім валком серії W11s.....	19
Вальцювальний верстат з гідравлічним валком серії W11Y.....	21
Згинальний верстат з механічними симетричними валками трьох типів серії W11.....	23
Прокатний верстат з 4-ма валками серії W12.....	25
Згинальний верстат з трьома асиметричними валками серії W11F.....	27

Верстат для створення цистерн серії W11SNC.....	28
Гідравлічний профілезнальний верстат (напівгідравлічний).....	29
Ексцентриковий прес з наклонною станиною та механічним приводом серій J23, J21.....	31
Чотириколонний гідравлічний прес Y32.....	32
Гідравлічний одноходовий прес для витяжки з листового матеріалу Y27.....	33
Гідравлічний прес для витяжки листового матеріалу з подвійною дією Y28.....	35
Гідравлічний прес з С-подібною станиною Y41.....	36
Мультифункціональний гідравлічний прес серії Q35Y.....	37
Верстат для плазмового різання.....	43



TMA Machine ТЕЛ.: +86(0)25 5870 9196 ФАКС: +86(0)25 5870 1161

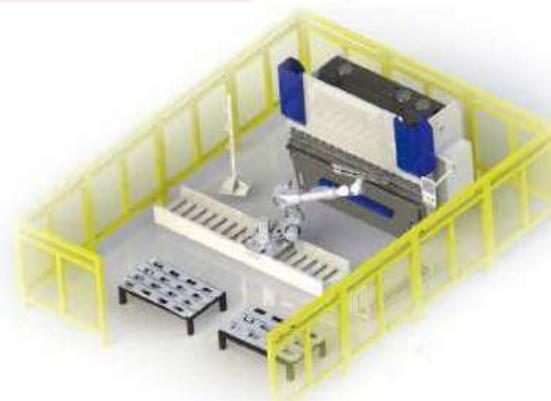
Веб-сайт: www.tmachinetools.com

Ел. пошта: bonnie@tmachinetools.com

TMA Machine


TMA
СЕРИЯ STEP >>>
РУКА МАНІПУЛЯТОР ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦІЇ
ЗГИНАННЯ


Модель	SR85B	SR20	SR50E	SR165	
Найвище навантаження	85kg	20kg	50kg	165kg	
Макс. робочий радіус	2570mm	1718mm	2124mm	2586mm	
Степені свободи	5	6	6	6	
Швидкість шарнира	J1	110°/s	170°/s	140°/s	100°/s
	J2	105°/s	170°/s	120°/s	80°/s
	J3	130°/s	155°/s	130°/s	110°/s
	J4	215°/s	350°/s	220°/s	150°/s
	J5	170°/s	335°/s	220°/s	150°/s
	J6	205°/s	600°/s	320°/s	210°/s
Діапазон шарнира	J1	±180°	±165°	±160°	±165°
	J2	-67°~+150°	+155°~90°	+130°~60°	+85°~50°
	J3	-190°~+60°	+75°~200°	+75°~195°	+80°~+150°
	J4	±180°	±360°	±360°	±360°
	J5	±120°	±120°	±110°	±125°
	J6	±360°	±360°	±360°	±360°
Допустимий момент навантаження на шарнир	J1	50Nm	260Nm	900Nm	900Nm
	J2	288Nm	50Nm	260Nm	900Nm
	J3	63Nm	19.6Nm	147Nm	490Nm
	J4	1.6Nm	1.6Nm	28Nm	84Nm
Допустима нерівність навантаження на шарнир	J5	32Nm	1.6Nm	28Nm	84Nm
	J6	8.8Nm	0.8Nm	11Nm	45Nm
	Вага	730кг	235кг	575кг	1250кг
Потужність	10.5кВт	10.05кВт	10.01кВт	10.25кВт	
Температура навколишнього середовища	0~40°C	0~40°C	0~40°C	0~40°C	

EC / BR HEAVY >>>
РУКА МАНІПУЛЯТОР ДЛЯ ЗГИНАННЯ

Стандартна комплектація:

1. Розмір оброблюваної деталі: ≤5000 мм X 2000 мм.
2. Вага оброблюваної деталі: ≤ 100 кг.
3. Система є безпечною та стабільною.
4. Високостабільний робот забезпечує точність згинання.
5. Спеціальний пакет програмного забезпечення для забезпечення ефективності та плавності згинання.

Головна конфігурація:

Обладнання	Призначення	Кількість
Робот класу 1 до 2 т	Звичайний робот	1 набір
Захищений стіл/автоматичний стіл/автоматичний сепаратор	Код матеріалу/лазерності	1 набір
Периферійний стіл	Вибіркові	1 набір
Навантаження	Додаткова вага роботи	1 набір
До середньої станції	Високошвидкісна леза	1 набір
Сітка для обертання лез	Розширення лінійної оброблюваної деталі	1 набір
Захищена огорожа та інше	Безпечка	1 набір


IRB6700
ABB СЕРИЯ

Модель	Обсяг	Вантажопідйомність	Діапазон	Потужність
IRB6700	1.5м	4000кг	100°	100кВт
IRB6700 ED	1.5м	4000кг	100°	100кВт
IRB6700 ED	1.5м	4000кг	100°	100кВт


IRB4600
