



TMA



Прихильні до розробки рішень для обробки листового металу, що базуються на принципах інформаційності, автоматизації та інтелектуальних технологій.

NANJING TMA MACHINE CO., LTD

Тел. +86 (0)25 5870 9196 | Факс: +86 (0)25 5870 1161

WhatsApp: +8617712406886 | Skype: tma bon nie

Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com

Адреса: 905-59, Jianwei, Hanzhongmen Street, Nanjing, China (Китай)



Nanjing TMA Machine Co., Ltd

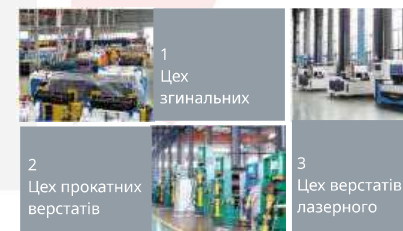
ОПИС КОМПАНІЇ



TMA Machine має більш ніж 15-річний досвід роботи з обладнанням для обробки листового металу. Управління заводом здійснюється за допомогою ERP-системи (план ресурсів підприємства). Компанія пройшла сертифікацію CE, ISO та SGS. Завдяки новому дизайну обладнання, відмінній якості та бездоганному післяпродажному обслуговуванню компанія завоювала велику частку ринку в країні та за кордоном. Площа заводу складає 56 000 квадратних метрів, а відстань від нього до аеропорту Nanjing Lukou становить лише 30 км. Компанія використовує новітні вертикальні та горизонтальні японські обробні центри при виготовленні продукції.

Фахівці компанії готові надати вам професійні послуги з технологічного обслуговування та підтримки.

Девіз TMA: професіоналізм | точність | інновації






ПРЕС ГІДРАВЛІЧНИЙ >>> КОМБІНОВАНИ ГІДРАВЛІЧНІ ПРЕС-НОЖИЦІ СЕРІЇ Q35Y-12



Особливості верстата:

- Гідравлічна трансмісія є новітньою розробкою для комбінованого верстата, який поєднує пробивання та різання, здійснюючи різання, пробивання, штампування плоского, квадратного, круглого профілю, кутника, швелера та двотаврової балки, а також оснащений пристроями для подачі різальних блоків в робочу зону.

Двотаври та швелери - потребують додаткового налаштування

Квадратний профіль	Ламана поверхня	Q35Y-12
Круглий профіль		35
Квадратний профіль		30 x 30
Рівний кут	Обрізка під кутом 90°	86 x 86 x 8

Технічні параметри

Модель	Q35Y-12
Номинальне зусилля (т)	35
Макс. товщина різання сталевих листів (мм)	12
Міцність матеріалу (Н/мм²)	≤ 450
Кут різання (°)	7°
Різання плоскої деталі (Т x Ш) (мм)	12x160 x 300
Хід повзуна (мм)	35
Кількість ходів (разів/хв.)	10-18
Глибина горловини (мм)	115
Глибина пробивання (мм)	12
Макс. діаметр пробивання (мм)	25
Потужність двигуна (кВт)	4
Габаритні розміри (Д x Ш x В) (мм)	950 x 550 x 1800

47 TMA Machine Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com



ПРЕС ГІДРАВЛІЧНИЙ КОМБІНОВАНИ ГІДРАВЛІЧНІ ПРЕС-НОЖИЦІ СЕРІЇ Q35Y-16/20







Особливості верстата:

- Гідравлічна трансмісія є новітньою розробкою для мультифункціонального верстата, який поєднує пробивання та різання, здійснюючи різання, пробивання, штампування - плоского, квадратного, круглого профілю, кутника, швелера та двотаврової балки, а також оснащений пристроями для подачі різальних блоків в робочу зону.



Двотаври та швелери - потребують додаткового налаштування

Профіль	Ламана поверхня	Q35Y-16	Q35Y-20
Круглий профіль		45	50
Квадратний профіль		40x40	50x50
Рівний кут	Обрізка під кутом 90°	120x120x12	140x140x12
	Обрізка під кутом 45°	50 x 50 x 5	70 x 70 x 10
Т-подібний профіль	Обрізка під кутом 90°	125x125x12	140x140x12
	Обрізка під кутом 45°	60 x 60 x 8	70 x 70 x 10
Двотавр		120x74x5	160 x 88 x 6
Швелер		120 x 53 x 5.5	160x63x6.5

Технічні параметри

Модель	Q35Y-16	Q35Y-20
Номинальне зусилля (т)	60T	90T
Макс. товщина різання сталевих листів (мм)	16	20
Міцність матеріалу (Н/мм²)	≤ 500	≤ 550
Кут різання (°)	7°	8°
Різання плоскої деталі (Т x Ш) (мм)	16x250 8 x 400	20x330 10 x 480
Хід повзуна (мм)	80	80
Кількість ходів (разів/хв.)	12-20	12-20
Глибина горловини (мм)	300	355
Глибина пробивання (мм)	16	20
Макс. діаметр пробивання (мм)	25	30
Потужність двигуна (кВт)	5.5	7.5
Габаритні розміри (Д x Ш x В) (мм)	1740 x 810 x 1850	1950 x 900 x 1950

ТЕЛ.: +86(0)25 5870 9196 ФАКС: +86(0)25 5870 1161 TMA Machine 48