



TMA



Прихильні до розробки рішень для обробки листового металу, що базуються на принципах інформаційності, автоматизації та інтелектуальних технологій.

NANJING TMA MACHINE CO., LTD

Тел. +86 (0)25 5870 9196 | Факс: +86 (0)25 5870 1161

WhatsApp: +8617712406886 | Skype: tma bon nie

Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com

Адреса: 905-59, Jianwei, Hanzhongmen Street, Nanjing, China (Китай)



Nanjing TMA Machine Co., Ltd

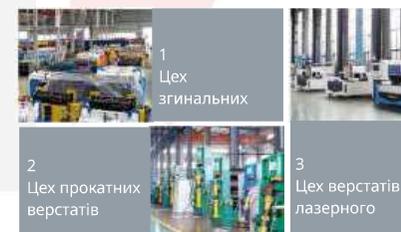
ОПИС КОМПАНІЇ



TMA Machine має більш ніж 15-річний досвід роботи з обладнанням для обробки листового металу. Управління заводом здійснюється за допомогою ERP-системи (план ресурсів підприємства). Компанія пройшла сертифікацію CE, ISO та SGS. Завдяки новому дизайну обладнання, відмінній якості та бездоганному післяпродажному обслуговуванню компанія завоювала велику частку ринку в країні та за кордоном. Площа заводу складає 56 000 квадратних метрів, а відстань від нього до аеропорту Nanjing Lukou становить лише 30 км. Компанія використовує новітні вертикальні та горизонтальні японські обробні центри при виготовленні продукції.

Фахівці компанії готові надати вам професійні послуги з технологічного обслуговування та підтримки.

Девіз TMA: професіоналізм | точність | інновації



TMA ПРЕС ГІДРАВЛІЧНИЙ >>> КОМБІНОВАНІ ГІДРАВЛІЧНІ ПРЕС-НОЖИЦІ СЕРІЇ Q35Y



Особливості верстата:

Гідравлічна система є новітньою розробкою для багатифункціонального верстата, який поєднує пробивання та різання, здійснюючи різання, пробивання, штампування - плоского, квадратного, круглого профілю, кутика, швелера та двотаврової балки, а також оснащений пристроями для подачі різальних блоків в робочу зону.

Схема впливу на заготовку:



Технічні параметри

Модель	Номинальне тиснення (т)	Макс. товщина різання сталевих листів (мм)	Міцність листа (Н/мм²)	Кут різання (°)	Розміри ходу (Г x Ш) (мм)	Хід поперечне (мм)	Кількість ходів (разів/хв.)	Глибина горло-лини (мм)	Глибина пробивки (мм)	Макс. діаметр пробивки (мм)	Потужність двигуна (кВт)	Габаритні розміри (Д x Ш x В) (мм)
Q35Y12	50	12	≤450	7°	300x122	35	10-18	115	12	25	4	950x500x1800
Q35Y16	60	16	≤451	7°	160x50 8x900	80	9-25	300	16	15	5.5	1650x900x1770
Q35Y20	90	20	≤452	8°	20x30 10x880	80	12-28	355	20	30	7.5	1860x800x1900
Q35Y25	120	25	≤453	8°	25x30 16x600	80	12-28	400	25	35	11	2355x860x2090
Q35Y30	160	30	≤454	8°	30x35 20x600	80	12-28	600	28	28	13.15	2680x1040x2100
Q35Y40	200	40	≤455	8°	30x40 25x500	80	10	600	35	40	15.78	2970x1260x2350
Q35Y50	250	50	≤456	8°	40x40 30x750	80	10	600	40	40	18.3/22	3005x1440x2450

Двотаври та швелери - потребують додаткового налаштування

Профіль	Круглий профіль	Квадратний профіль	Рівний кут		T-подібна балка		Двотавр	Швелер
			Обрізка під кутом 90°	Обрізка під кутом 45°	Обрізка під кутом 90°	Обрізка під кутом 45°		
Вид у розрізі								
Q35Y12	35	30x30	100x100x8				10#	10#
Q35Y16	45	40x40	120x120x12	70x70x8	120x120x12	60x60x8	126x7x45	126x5x35.5
Q35Y20	50	45x45	140x140x12	70x70x10	140x140x12	70x70x10	160x8x6	160x6x6.5
Q35Y25	60	50x50	160x160x14	80x80x7	160x160x14	80x80x10	200x10x9	200x7x9
Q35Y30	65	55x55	180x180x16	80x80x10	180x180x16	80x80x10	280x12x10.5	280x8x11.5
Q35Y40	70	60x60	200x200x18	100x100x10	200x200x18	80x80x10	300x12x11	300x8x12
Q35Y50	80	65x65	200x200x20	120x120x16	200x200x18	80x80x10	320x13x10	320x9x12