



TMA



Прихильні до розробки рішень для обробки листового металу, що базуються на принципах інформаційності, автоматизації та інтелектуальних технологій.

NANJING TMA MACHINE CO., LTD

Тел. +86 (0)25 5870 9196 | Факс: +86 (0)25 5870 1161

WhatsApp: +8617712406886 | Skype: tma bon nie

Веб-сайт: www.tmachinetools.com Ел. пошта: info@tmachinetools.com

Адреса: 905-59, Jianwei, Hanzhongmen Street, Nanjing, China (Китай)



Nanjing TMA Machine Co., Ltd

ОПИС КОМПАНІЇ



TMA Machine має більш ніж 15-річний досвід роботи з обладнанням для обробки листового металу. Управління заводом здійснюється за допомогою ERP-системи (план ресурсів підприємства). Компанія пройшла сертифікацію CE, ISO та SGS. Завдяки новому дизайну обладнання, відмінній якості та бездоганному післяпродажному обслуговуванню компанія завоювала велику частку ринку в країні та за кордоном. Площа заводу складає 56 000 квадратних метрів, а відстань від нього до аеропорту Nanjing Lukou становить лише 30 км. Компанія використовує новітні вертикальні та горизонтальні японські обробні центри при виготовленні продукції.

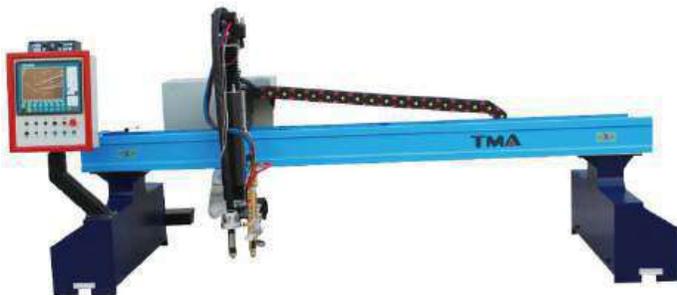
Фахівці компанії готові надати вам професійні послуги з технологічного обслуговування та підтримки.

Девіз TMA: професіоналізм | точність | інновації



TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ

ЕКОНОМІЧНИЙ ПОРТАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК ДЛЯ
ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



Економічний портальний верстат з ЧПК для газокисневого/плазмового різання включає в себе систему числового програмного керування, систему приводу, систему керування, механічну систему та пневматичну систему. Цей верстат в основному використовується для газокисневого або плазмового різання листового металу різної форми. Він має повний набір функцій, високий ступінь автоматизації, вдосконалену конфігурацію, високу точність різання, гарну якість, хорошу динамічну стабільність. В системі ЧПК та сервосистемі використовуються відомі бренди. Продукція характеризується відмінними властивостями, зручним інтерфейсом для користувача, зручною експлуатацією, чисельними програмними та апаратними налаштуваннями, а також високоякісними комплексними заходами захисту для забезпечення користувачів високоякісними продуктами.

Технічні характеристики

Модель	Фронтальна ширина різання	Глибина дошки з різанням	Кількість різальних голів/голів	Спосіб різання	Товщина різання	Найвища швидкість різання	Тип привода	Робоча напруга
TMA-3080	2200mm	6500mm	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: в мм-200 Плазмове різання: до 10мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв Плазмове різання: 6000 мм/хв	Двосторонній привод	220В/380 В
TMA-4080	3200mm	6500mm	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: в мм-200 Плазмове різання: до 10мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв Плазмове різання: 6000 мм/хв	Двосторонній привод	220 В/380 В



Особливості верстата

- В моделі використовується найсучасніші міжнародні апаратні та програмні технології. Вона є універсальним, високоточним, продуктивним і надзвичайно надійним обладнанням з ЧПК для різання.
- Балка моделі виготовлена з алюмінієвого профілю авіаційного класу, що забезпечує високу стабільність. Вона оснащена високоточними лінійними напрямними, які забезпечують точне керування.
- Кінцева балка моделі має низький центр тяжіння та симетричну конструкцію з двом прольотом. Двосторонні високоточні стійки та шестерні приводяться в рух симетрично.
- Модель має високий ступінь автоматизації, проста в експлуатації та технічному обслуговуванні, має високу надійність, продуману та компактну конструкцію, особливо підходить для розкрою та заготовки листів для малого та середнього бізнесу.
- Електрика, корпус верстата, трубопроводи та інші елементи захищені, що забезпечує тривалий термін служби.
- Всі механічні частини цієї моделі обробляються на високоточних імпортованих обробних центрах з ЧПК, що гарантує точність монтажу та експлуатаційну надійність обладнання.

Майданчик замовника



TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



ПОРТАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК ДЛЯ ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



Додаткове обладнання

- Пристрій автоматичного запалювання
- Пристрій автоматичного регулювання висоти різаків на основі механічних, емісійних або дугових сенсорів
- 3-рядковий перфорційний пристрій
- Пристрій для перетворення слабкого вогню в сильне полум'я
- Пристрій для нанесення порошкової фарби
- Пальник для точного різання по прямій лінії
- Різальний пальник, що має захист від падіння ріжучої головки на кромках листа
- Потужне джерело живлення плазми
- Пристрій для плазмового різання під водою
- Можливість налаштування рельсів і різаків відповідно до специфічних потреб замовника

Майданчик замовника



Плазмове різання

Плазмове різання

Різнання за допомогою пальника

Застосування

Верстат з ЧПК для газокисневого/плазмового різання – це високоефективне та енергозберігаюче різальне обладнання, придатне для високоточного різання листів із вуглецевої сталі, нержавіючої сталі та кольорових металів, яке підвищує коефіцієнт корисного використання листа та забезпечує економію часу й матеріалів. Функція плазмового різання дозволяє різати матеріали товщиною від 0,5 до 150 мм, включаючи нержавіючу сталь, вуглецеву сталь та кольорові метали з високою якістю.

Технічні характеристики

Модель	Ефективна висота різання	Ефективна довжина різання	Кількість робочих пальників	Спосіб різання	Товщина різання	Найвища швидкість різання	Тип прилада	Робоча напруга
TMA-3080	2200мм	6500мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, по-дальшого призначення	8 мм-200 мм Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Плазмове різання: 8 мм-200 мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Двосторонній прилад	220В/3Ф 5
TMA-4080	3200мм	6500мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, по-дальшого призначення	8 мм-200 мм Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Плазмове різання: 8 мм-200 мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Двосторонній прилад	220 В/3Ф 5

Виробничий майданчик



Фарбування

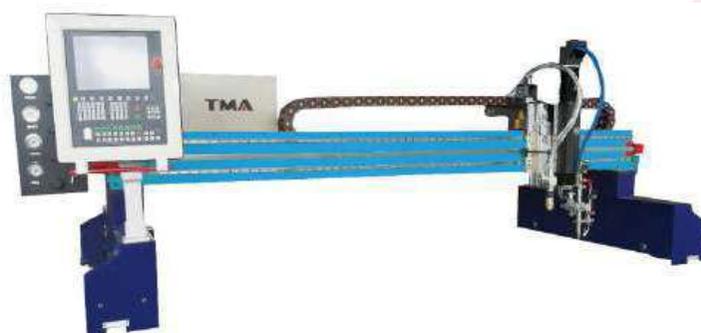
Готова продукція

Обробка спійки

TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



ПОТУЖНИЙ ПОРТАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК ДЛЯ
ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



Переваги обладнання

- ◆ Система плазмового різання PRL більше підходить для різання пальником з декількома головками та серійного виробництва.
- ◆ Максимальна швидкість різання може досягати 6 м/хв., що в 10 разів перевищує швидкість газокисневого різання. Верстат здатен різати будь-який листовий метал та неметалеві матеріали.
- ◆ Широко використовується в суднобудуванні, металургії, виробництві котлів, контейнерів, нафтопроводів, харчових машин, текстильних машин, електричних шаф, у металообробці, машинобудуванні та інших галузях промисловості.
- ◆ Система PRL поєднує в органічне ціле технологію систем плазмового різання з ЧПК, комп'ютерні технології, технологію плазмового різання та технологію високоточного машинобудування.
- ◆ В цілому висока жорсткість балок, високоточна напруга рейс, двостороння система приводу - гарантують стабільність системи керування верстатом і подовжують термін служби обладнання.

Майданчик замовника



Технічні характеристики

Верстат для газокисневого/плазмового різання								
Модель	Ефективна ширина різання	Ефективна довжина різання	Кількість різальних голів	Спосіб різання	Товщина різання	Найвища швидкість різання	Тип приводу	Робоча напруга
TMA-4012	3200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Плазмове: до 100мм/мм/мм/мм/мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Двосторонній привід	220 В/380 В
TMA-5012	4200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Плазмове: до 100мм/мм/мм/мм/мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Двосторонній привід	220 В/380 В
TMA-6012	5200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Плазмове: до 100мм/мм/мм/мм/мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Двосторонній привід	220 В/380 В

Виробничий майданчик



TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



ТОЧНИЙ ПОРТАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК ДЛЯ ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



Застосування

Широко використовується в суднобудуванні, металургії, виробництві котлів, контейнерів, нафтопроводів, харчових машин, текстильних машин, електричних шаф, у металообробці та машинобудуванні.

Переваги обладнання

- ◆ Система плазмового різання PRL більше підходить для різання пальником з декількома головками та серійного виробництва.
- ◆ Максимальна швидкість різання може досягати 6 м/хв., що в 10 разів перевищує швидкість газокисневого різання. Вона здатна різати будь-який листовий метал та неметалеві матеріали.
- ◆ Широко використовується в суднобудуванні, металургії, виробництві котлів, контейнерів, нафтопроводів, харчових машин, текстильних машин, електричних шаф, у металообробці, машинобудуванні та інших галузях промисловості.
- ◆ Система PRL поєднує в органічне ціле технологію систем плазмового різання з ЧПК, комп'ютерні технології, технологію плазмового різання та технологію високоточного машинобудування.
- ◆ В цілому висока жорсткість балок, високоточна напрямна рейка, двостороння система приводу гарантують стабільність системи керування верстаком і подовжують термін служби обладнання.

Технічні характеристики

Точний портальний ЧПК верстат для газокисневого/плазмового різання								
Модель	Ефективна ширина різання	Ефективна довжина різання	Кількість різальних голів	Спосіб різання	Товщина різання	Найвища швидкість різання	Тип привода	Робоча напруга
TMA-4012	3200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Вискозимо до товщини: 10мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Bkaterak drive	220 В/380 В
TMA-5012	4200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Вискозимо до товщини: 10мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Bkaterak drive	220 В/380 В
TMA-6012	5200мм	10000мм	2	Газокисневе різання, плазмове різання, подвійного призначення	Газокисневе різання: 8 мм-200 мм Вискозимо до товщини: 10мм	Газокисневе різання: 1100 мм/хв. Плазмове різання: 6000 мм/хв.	Bkaterak drive	220 В/380 В

Майданчик замовника



TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



КОНСТРУКЦІЯ ЛІНІЙНОГО ПОВЗУНА РІЗАЛЬНОГО ВЕРСТАТА



Конструктивні характеристики

- Система числового керування EDGE розроблена для компанії Huratam у Сполучених Штатах для плазмового різання. Електродвигун встановлений з системою пружинного натягування, що зменшує знос передачі під час експлуатації. Значне збільшення терміну служби шестерень і стійки.
- Всіх напрямних валків було модернізовано до 16 високошвидкісних підшипникових сталевих V-образних ведучих шківів. Це покращує загальну стабільність роботи обладнання.
- Корпус має вузол горизонтальної напрямної рейки, вузол вертикальної напрямної рейки, велику плити повзуна, яка складається з трьох частин. Така конструкція забезпечує зручність встановлення та легкість регулювання.
- Повзунок встановлюється за допомогою позиційного штифта, при цьому похибка при встановленні по діагоналі не перевищує 0,5 мм. Точне налаштування забезпечує досягнення необхідної точності.



Верстат газокисневого/плазмового різання TMA-1525/30



Застосування

Модель TMA-1525 – це висококашасний верстат з числовим програмним керуванням для плазмового різання. Загальна конструкція виготовлена з імпортованих алюмінієвих сплавів з високою жорсткістю. У порівнянні зі звичайними портативними ручними машинами, ця модель має вищу маневреність та стабільність, більшу ширину поперечного різання, а подовжня напрямна може бути з'єднана для подовження, тощо.

Технічні характеристики

Модель	Ефективний діапазон різання (мм)	Живлення (В/Гц)	Швидкість газокисневого різання (мм/хв.)	Швидкість переміщення (мм/хв.)	Товщина різання (мм)
TMA-1525	1500*2500	A C220/50	50-800	4000	6-160
TMA-1530	1500*3000	A C220/50	50-800	4000	6-160
TMA-1755	1700*5500	A C220/50	50-800	4000	6-160

Особливості верстата:

- Система числового програмного керування: Beijing Starfire, FLSKF2100B від Шанхайського університету Tangling
- ТНС (керування висотою палички) – автоматичне регулювання тиску плазмової дуги/електричне підймання з регулюваннями та автоматичне керуванням швидкістю.
- Метод різання: програмована лінія та дуга різання утворюють деталі будь-якої пласкої форми
- Товщина різання: Газокисневе різання 6–160 мм, плазмове різання 0,1–50 мм (залежить від потужності джерела живлення плазми)
- Точність різання: національні стандарти JB/T10045.3-45
- Ефективна ширина різання: 1500–1800 мм
- Ефективна довжина різання: 2000–6000 мм, відповідно до вимог користувача

TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>>
 ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/
 ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



ПОРТАТИВНИЙ ВЕРСТАТ З ЧПК ДЛЯ ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ TMA-1525/30



Плазмове різання та автоматичне управління висотою



Газокисневе різання та електричне регулювання

Всі види технічних характеристик



Виробничий майданчик



Майданчик замовника



Зразки різання



TMA РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ >>> ВЕРСТАТ ГАЗОКИСНЕВОГО/ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



ВЕРСТАТ ДЛЯ ГАЗОКИСНЕВОГО/ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ TMA-T1525/30



Особливості верстата:

Перевірена балка має легку конструкцію з хорошою жорсткістю, невеликою вагою та низькою інерційністю руху. Конструкція порталного типу, вісь Y використовує синхронний подвійний привід, а в осей X/Z застосовується крупа напрямна (додаєтково – квадратна лінійна напрямна), що забезпечує стабільну передачу та високу точність роботи. Невелика ширина різ, а куратний, без залишкових вивіць, що дозволяє уникнути повторної обробки. Конфігурація системи числового програмного керування, автоматична дуга, стабільна робота. Для створення стандартного файлу шляху до G-коду підтримується програмне забезпечення TУ, ARTCAM, Туре3. Також можливе зчитування за допомогою програмного перетворення формату DXF, створеного програмним забезпеченням AUTOCAD та ін. Система керування обробкою файлів дозволяє використовувати резервний об'єм за допомогою USB-накопичувача, що забезпечує швидку та зручну роботу.

Застосування

Підходить для обробки тонкого металу, виготовлення напівів тощо. Можливе поєднання та використання з іншим рекламним обладнанням (вакуумний формувальний верстат, гравірувальний верстат, прозорий верстат тощо), формування рекламного рядка для обробки текстів. Ефективність обробки у десятки разів вища, ніж при традиційній обробці.

Технічні характеристики

Модель	1325	1330	1530
Товщина різання	0.5 - 15мм		
Швидкість різання	0-8000мм/хв.		
Потужність	8.5 кВт		
Вхідна напруга	3 фази 380В		
Частота живлення	50Гц		
Потужність плазми	60А чи 100А		
Передача файлів	USB - інтерфейс		
Дуга	Безконтактне запалювання дуги		
Матеріали, що обробляються	Залізо, сталь, алюмінієві листи, оцинковані листи, титанові листи		

Майданчик замовника



Зразки різання

